

FREQUENCY CONTROLLED PUMP UNIT (VVF) WITH A3 SAFETY VALVE HDU
FREQUENZGEREGELTES HYDRAULIKAGGREGAT (VVF) MIT A3 SICHERHEITSVENTIL HDU

Hydraulic Pump Unit HI + HDU



Best ride comfort • Energy efficient • A3 compliant

The frequency-controlled hydraulic unit HI with additional HDU valve with the protection valve for unintended car movement UCM acc. EN81-2 A3 is the ideal solution for new installations and modernisations (SNEL).

Bester Fahrkomfort • Energieeffizient • A3 konform

Das frequenzgeregelter Hydraulikaggregat HI mit zusätzlicher HDU Ventil zum Schutz gegen unbeabsichtigte Fahrkorbbewegung UCM nach EN81-2 A3 ist die ideale Lösung für Neuanlagen und Modernisierungen (SNEL).

FREQUENCY CONTROLLED PUMP UNIT (VVF) WITH A3 SAFETY VALVE HDU
 FREQUENZGEREGELTES HYDRAULIKAGGREGAT (VVF) MIT A3 SICHERHEITSVENTIL HDU

Hydraulic Pump Unit HI + HDU

PRODUCT RANGE • *PRODUKTIONSPROGRAMM*

Tank types <i>Tanktyp</i>	Pump (l/min) <i>Pumpe (l/min)</i>	Motors (kW) <i>Motor (kW)</i>	Oil (l) <i>Öl (l)</i>	HDU
110/S	55 - 150	4,8 - 14,7	100	*
135/S	55 - 150	4,8 - 14,7	65	*
210/S	55 - 210	4,8 - 18,4	140	HDU 210
320/S	100 - 300	7,7 - 22,0	215	HDU 380
450	180 - 380	11,0 - 22,0	300	HDU 380
680	380 - 600	14,7 - 22,0	475	HDU 600

* Integrated version / *Integrierte Version*

FEATURES

TECHNOLOGICAL BENEFITS

- Best ride comfort by less noise
- Precise and load independent floor approach
- Up and Down travel managed by inverter
- Open loop system without encoder
- Up to 1 m/s rated speed
- Adjustable inspection and re-leveling speed
- Micro leveling is avoided

ENERGY EFFICIENT

- Reduced stand-by- and travel consumption
- Guarantee energy saving of 30%
- Possible energy saving up to 48,8%
- Reduction the connection power up to 20%
- Possibility to zero the starting current
- Oil cooling avoided

A3 PROTECTION HDU

- Certified A3 solution
- Permits no unintended car movement generally closed at every landing
- Integrated self-monitoring intelligence
- Redundancy by two valves in series
- Easy and quick connection

MERKMALE

TECHNOLOGISCHE ASPEKTE

- Bester Fahrkomfort und sehr geräuscharm
- Präzises Einfahren, unabhängig von der Last
- Frequenzgeregelter Auf- und Abwärtsfahrt
- Open Loop-System ohne Encoder
- Nenngeschwindigkeit bis 1 m/s
- Einstellbare Inspektions- und Nachregulierungsgeschw.
- Keine zusätzliche Niveauregulierung notwendig

ENERGIEEFFIZIENZ

- Reduzierter Standby- und Fahrenergieverbrauch
- Garantierte Energieeinsparung 30%
- Mögliche Energieeinsparung bis 48,8%
- Reduzierung der Anschlussleistung bis zu 20%
- Reduktion des Anlaufstroms gegen Null
- Ölkühlung wird nicht mehr benötigt

A3 SCHUTZ HDU

- Zertifizierte A3 Lösung
- Keine unbeabsichtigte Fahrkorbbewegung möglich.
Wird an jeder Haltestelle automatisch geschlossen
- Integrierte Selbstüberwachungs-Intelligenz
- Redundant durch 2 Ventile in Serie
- Einfacher und schneller Anschluss