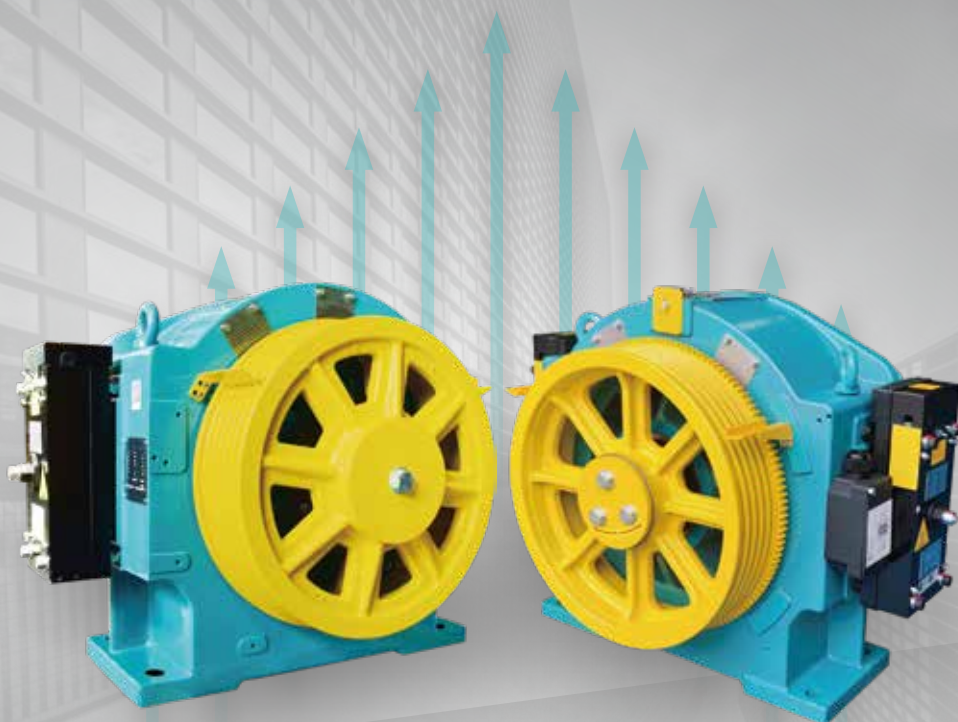


WSG-09

GETRIEBELOSE SYNCHRON AUFZUGSMASCHINE



WSG-09 Serie Übersicht



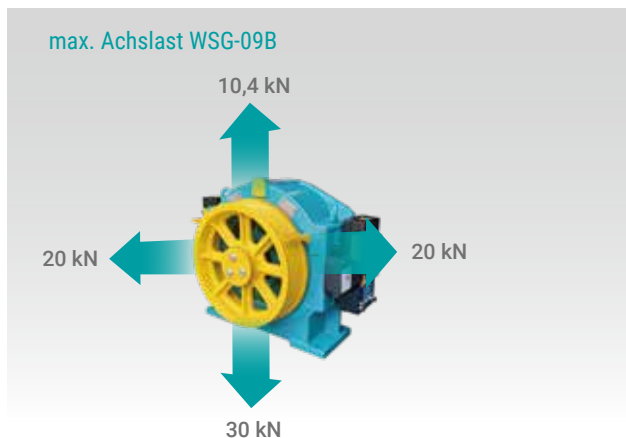
S3-40%, 240st/h	WSG-09B							
	Aufhängung 2:1			Aufhängung 1:1				
Nennlasten bis zu (kg)	630	800	1000/1050	315	400	450	500/525	550
Nenndrehmoment (N.m)	420	503 ... 520	603 ... 670	420	503 ... 520	601	603 ... 670	674
Treibscheibe Φ (mm)	400	400	400	400	400	400	400	400
Nenn Drehzahl (m/s)	1.0 ... 2.0	1.0 ... 2.5		2.0 ... 4.0	2.0 ... 5.0	1.0 ... 1.6	2.0 ... 5.0	1.0
Motor Typ	Gearless PM synchron			Gearless PM synchron				
* Nettogewicht (kg)	275	275 ... 280	280 ... 285	275	275 ... 280	285	280 ... 285	285
MRL-Lösung	Anwendbar							

*Das mechanische Evakuierungssystem ist nicht enthalten, wenn wir sein Gewicht und seine Dicke messen.

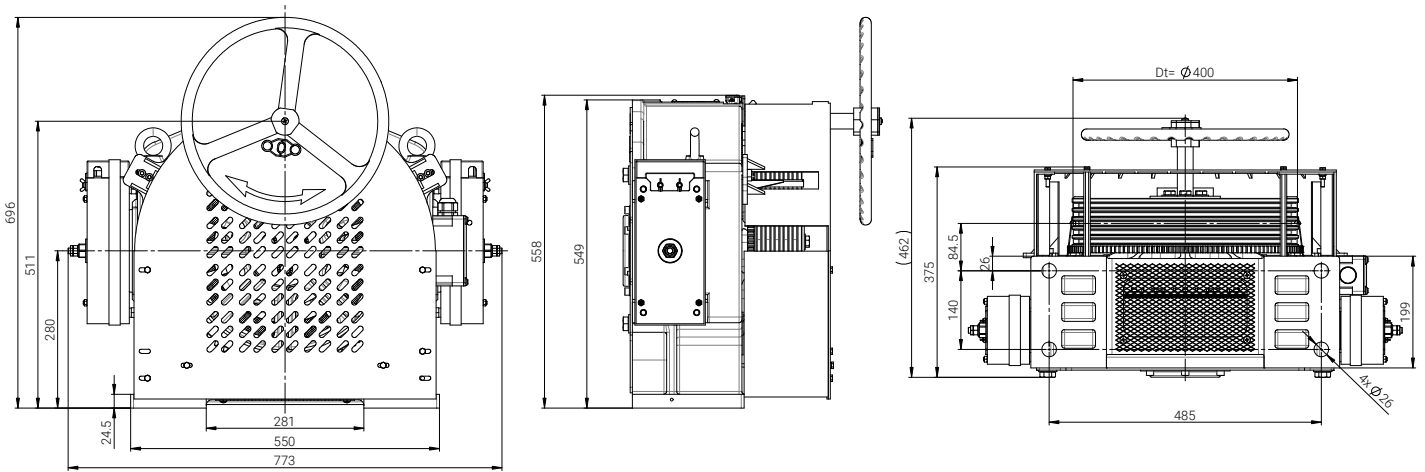


S3-40%, 240st/h	WSG-09		
	Aufhängung 2:1	Aufhängung 1:1	
Nennlasten bis zu (kg)	1150	575	630
Nenndrehmoment (N.m)	740	740	755
Treibscheibe Φ (mm)	400	400	400
Nenn Drehzahl (m/s)	1.0 ... 2.5	2.0 ... 5.0	1.0 ... 2.0
Motor Typ	Gearless PM synchron	Gearless PM synchron	
* Nettogewicht (kg)	350	350	350
MRL-Lösung	Anwendbar		

*Das mechanische Evakuierungssystem ist nicht enthalten, wenn wir sein Gewicht und seine Dicke messen.



Abmessungen



Technische Daten der Aufzugsmaschine

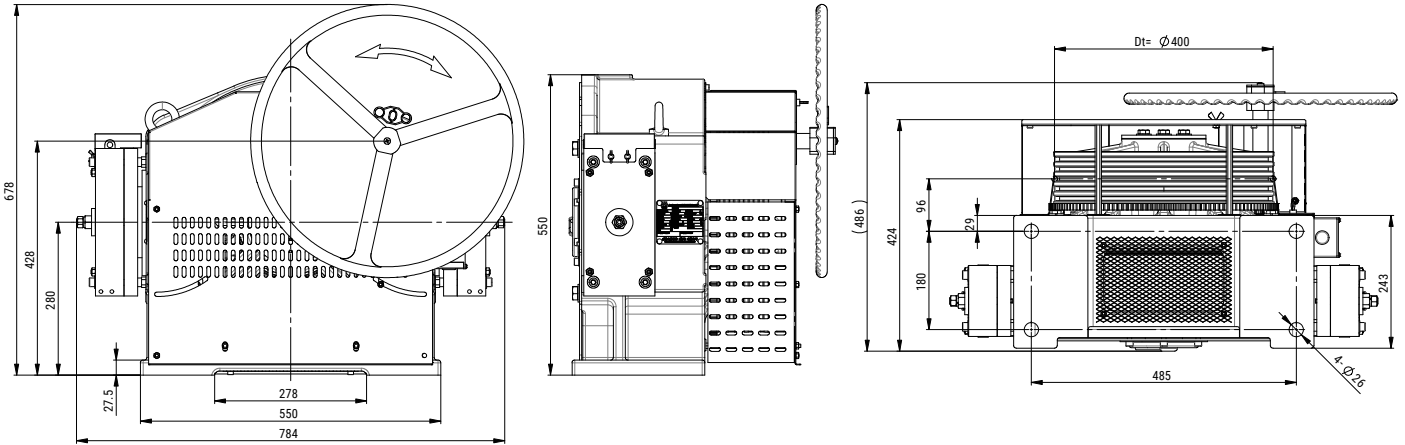
Aufhängung 2:1

WSG-09B		Synchron						32-polig											
Treibscheibe	ØDt (mm)	400						400											
Nennlast	Q (kg)	630						800											
Rillenprofil (N x ØD-P)		5xΦ10 -15 / 4xΦ10 -15 / 4xΦ10 -17; 45°; V-Nut; Rille gehärtet																	
Kontinuierlich arbeitendes System		S3-40%, 240st/h																	
Motorstrom anwendbar auf 380V Zwischenkreis spannung	V (m/s)	nN [rpm]	PN [KW]	IN [A]	UN [V]	FN [Hz]	Mn [N.m]	nN [rpm]	PN [KW]	IN [A]	UN [V]	FN [Hz]	Mn [N.m]	nN [rpm]	PN [KW]	IN [A]	UN [V]	FN [Hz]	Mn [N.m]
	1.0	95	4.2	9.0	380	25.3	420	95	5.0	11.5	380	25.3	503	95	6.0	14.5	380	25.3	603
	1.5	143	6.3	14.7	380	38.1	420	143	7.8	18.6	380	38.1	520	143	10.0	21.8	380	38.1	670
	1.6	153	6.7	15.2	380	40.8	420	153	8.3	19.3	380	40.8	520	153	10.7	24.9	380	40.8	670
	1.75	167	7.3	15.2	380	44.5	420	167	9.0	19.3	380	44.5	520	167	11.7	24.9	380	44.5	670
	2.0	191	8.4	18.5	380	50.9	420	191	10.4	23	380	50.9	520	191	13	30	380	50.9	650
2.5	-	-	-	-	-	-	-	240	13	28	380	64	520	240	16.3	37	380	64	650

Aufhängung 1:1

WSG-09B		Synchron						32-polig											
Treibscheibe	ØDt (mm)	400						400											
Nennlast	Q (kg)	315						400											
Rillenprofil (N x ØD-P)		5xΦ10 -15 / 4xΦ10 -15 / 4xΦ10 -17; 45°; V-Nut; Rille gehärtet																	
Kontinuierlich arbeitendes System		S3-40%, 240st/h																	
Motorstrom anwendbar auf 380V Zwischenkreis spannung	V (m/s)	nN [rpm]	PN [KW]	IN [A]	UN [V]	FN [Hz]	Mn [N.m]	nN [rpm]	PN [KW]	IN [A]	UN [V]	FN [Hz]	Mn [N.m]	nN [rpm]	PN [KW]	IN [A]	UN [V]	FN [Hz]	Mn [N.m]
	1.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	48	3.0	9.0	380	12.8	601
	1.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	72	4.5	11.5	380	19.2	601
	1.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	76	4.8	11.5	380	20.3	601
	2.0	95	4.2	9.0	380	25.3	420	95	5.0	11.5	380	25.3	503	-	-	-	-	-	95
	3.0	143	6.3	14.7	380	38.1	420	143	7.8	18.6	380	38.1	520	-	-	-	-	-	143
	3.2	153	6.7	15.2	380	40.8	420	153	8.3	19.3	380	40.8	520	-	-	-	-	-	153
	3.5	167	7.3	15.2	380	44.5	420	167	9.0	19.3	380	44.5	520	-	-	-	-	-	167
	4.0	191	8.4	18.5	380	50.9	420	191	10.4	23	380	50.9	520	-	-	-	-	-	191
	5.0	-	-	-	-	-	-	240	13	28	380	64	520	-	-	-	-	-	240

Abmessungen



Technische Daten der Aufzugsmaschine

Aufhängung 2:1

WSG-09		Synchron				32-polig			
Treibscheibe	ØDt (mm)	400							
Nennlast	Q (kg)	1150							
Rillenprofil (N x Ø-D-P)		6xΦ10 -15 / 5xΦ10 -15; 45°; V-Nut; Rille gehärtet							
Kontinuierlich arbeitendes System		S3-40%, 240st/h							
Motorstrom anwendbar auf 380V Zwischenkreis spannung	V (m/s)	nN [rpm]	PN [KW]	IN [A]	UN [V]	FN [Hz]	MN [N.m]		
	1.0	95	7.5	17.6	380	25.3	740		
	1.5	143	11.2	25	380	38.1	740		
	1.6	153	12	27	380	40.8	740		
	1.75	167	13.2	28	380	44.5	740		
	2.0	191	15	32	380	50.9	740		
2.5	240	18.6	39	380	64	740			

Aufhängung 1:1

WSG-09		Synchron						32-polig					
Treibscheibe	ØDt (mm)	400						400					
Nennlast	Q (kg)	575						630					
Rillenprofil (N x Ø-D-P)		6xΦ10 -15 / 5xΦ10 -15; 45°; V-Nut; Rille gehärtet											
Kontinuierlich arbeitendes System		S3-40%, 240st/h											
Motorstrom anwendbar auf 380V Zwischenkreis spannung	V (m/s)	nN [rpm]	PN [KW]	IN [A]	UN [V]	FN [Hz]	MN [N.m]	nN [rpm]	PN [KW]	IN [A]	UN [V]	FN [Hz]	MN [N.m]
	1.0	-	-	-	-	-	-	48	3.8	9.6	380	12.8	755
	1.5	-	-	-	-	-	-	72	5.7	13.0	380	19.2	755
	1.6	-	-	-	-	-	-	76	6.0	13.7	380	20.3	755
	2.0	95	7.5	17.6	380	25.3	740	95	7.5	17.1	380	25.3	755
	3.0	143	11.2	25	380	38.1	740	-	-	-	-	-	-
	3.2	153	12	27	380	40.8	740	-	-	-	-	-	-
	3.5	167	13.2	28	380	44.5	740	-	-	-	-	-	-
	4.0	191	15	32	380	50.9	740	-	-	-	-	-	-
	5.0	240	18.6	39	380	64	740	-	-	-	-	-	-

Technische Daten der Bremse

Motor Typ	Bremse Typ	Zertifikat Typ	Anzugsspannung (V)	Haltespannung (V)	Haltestrom (A)	Bremsen-Drehmoment(Nm)
WSG-09B/WSG-09	WB4600A	CE	DC 110	DC 110	2×1.37	≥2×950

Eigenschaften

Spezielles Gehäusedesign sorgt für stabile und hohe strukturelle Steifigkeit. Design ist FEM überprüft.

Außenläufermotor ermöglicht die Erzeugung eines größeren Drehmoments bei geringer Geräuschentwicklung und Vibrationen. Bietet komfortable Fahrt.

Sicherheitsbremssystem mit elektromagnetischer Auslösung, liefert min. 2×950Nm

Rillenprofil für das Aufzugssystem

Perfekt ausgelegter Motor, Verwendung von Hochleistungs-Permanentmagneten, Schutzart IP40, Isolationsklasse 155°C (F), Temperaturkontrolle

Motor mit 2-facher Überlastfähigkeit; max. Fahrhöhe bis zu 120m

Erfüllen den Wittur Unternehmensstandard WST-00515.ZH

EG-Baumusterprüfbescheinigung nach EN 81-20/50, kann für UCM-Lösung verwendet werden

Umrichter kompatibler Encoder, starr gekoppelt oder integriert. (z. B. ECN 1313; ERN 1387)

Variable Optionen hinsichtlich Spannung, Geschwindigkeit und Drehmoment

Die Bremse wurde hat 2 Millionen Mal gebremst. Nach dem Test entspricht seine Leistung immer noch den Spezifikationen. Die Sicherheit ist garantiert.

Inhalt des Angebots

- * Getriebeloser Synchron-Außenläuferantrieb mit Treibscheibe
Bremsystem
Mess- und Rückmeldesystem (Encoder)
- * Mechanisches Evakuierungssystem (Option)

- * Handlüftung der Bremse (Option)
- * Ferngesteuerter Bowdenzug für Bremse (Option)
- * Anschlusskabel für Geber (Option)
- * Alle für die Zulassung erforderlichen technischen Unterlagen und eine ausführliche Betriebsanleitung



WITTUR

YOUR GLOBAL PARTNER FOR COMPONENTS,
MODULES AND SYSTEMS IN THE ELEVATOR INDUSTRY



SE 8.007285.DE D-WSG-10-25-04-EU-V0

WITTUR.COM



 **ADVANCING** THE ELEVATOR INDUSTRY®