

PUMP UNITS FOR HYDRAULIC LIFTS AGGREGATE FÜR HYDRAULISCHE AUFZÜGE

Pump Unit HE with electronic valve



EXCELLENCE IN COMPONENTS

- Electronic valve with minimal dependency on oil temperature or pressure
- Minimal heating of the oil during operation with significant energy savings (up to 30% compared with traditional pump units installed in lifts with a short travel height)
- Very low noise level
- Accurate control of floor levelling
- High level of ride comfort
- High efficiency
- Valve designed for high traffic installations
- Elektronisches Ventil mit minimaler Abhängigkeit von Öltemperatur oder Druck
- Geringe Ölerhitzung im Betrieb bedeutet enorme Energieeinsparung (bis zu 30% verglichen mit herkömmlichen Aggregaten bei geringer Förderhöhe)
- Sehr geringe Geräuscentwicklung
- Hohe Einfahrgenauigkeit
- Hohe Fahrqualität während des Betriebes
- Hoher Wirkungsgrad
- Ventileinheit für hohes Verkehrsaufkommen



PUMP UNITS FOR HYDRAULIC LIFTS
 AGGREGATE FÜR HYDRAULISCHE AUFZÜGE

Pump Unit HE with electronic valve



PRODUCT RANGE • PRODUKTIONSPROGRAMM

Tank types <i>Behältertyp</i>	Pump (l/min) <i>Pumpe (l/min)</i>	Motors (kW) <i>Motor (kW)</i>	Oil (l) <i>Öl (l)</i>
110/S	55 - 150	4.8 - 14.7	65
135/S	55 - 150	4.8 - 14.7	100
210/S	55 - 210	4.8 - 18.4	140
320/S	100 - 300	7.7 - 29.4	215
450	180 - 380	11.0 - 36.8	300
680	380 - 600	14.7 - 58.8	475

- Flow rate from 15 to 600 l/min
- Compact structure, mounted on buffers
- Hand pump for emergency release is integrated in the valve
- Heat resistant drive available as an option
- Special executions available on request

- Fördermengen von 15 bis 600 l/min
- Kompaktes Design, auf Schwingmetallen gelagert
- Im Ventil integrierter Handpumpe für Notbefreiung
- Optional hitzebeständiger Antrieb
- Spezialausführungen möglich

10-09-2009

Subject to change without notice ! Änderungen vorbehalten !