

Fahrkorbrahmen Serie WCF

Aufhängung 2:1 Umschlingung unten

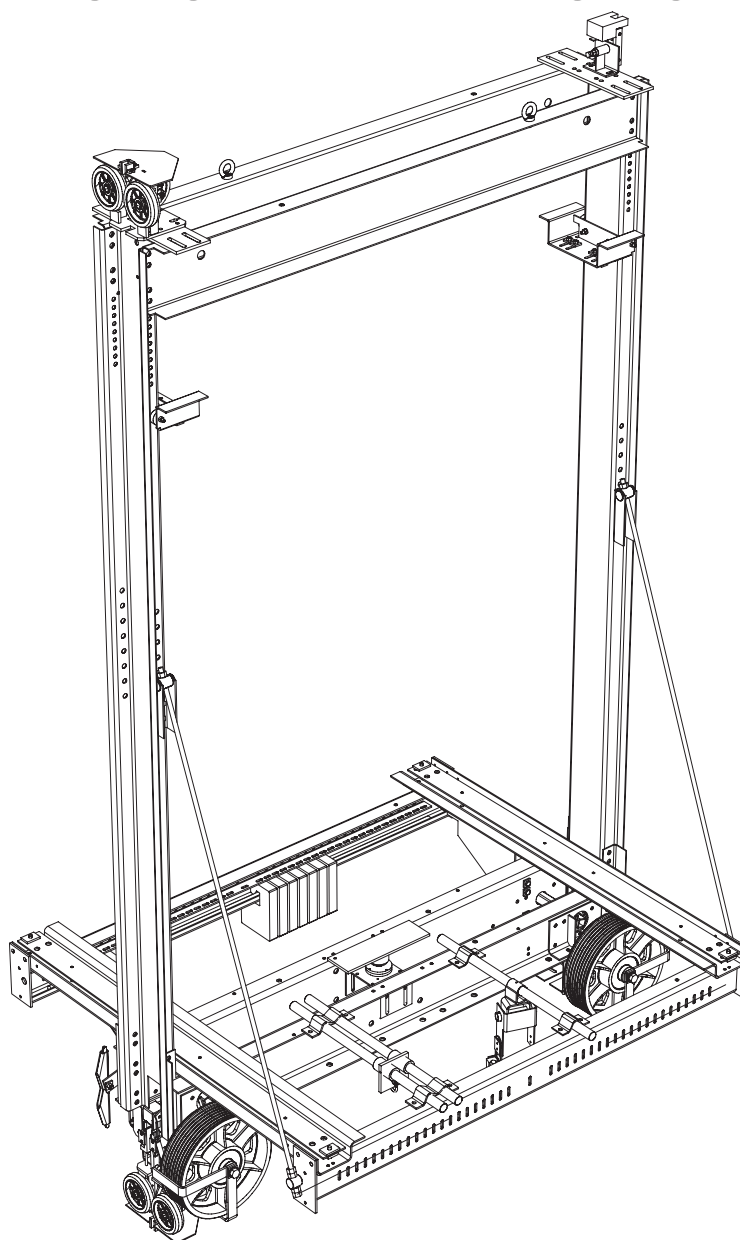
Betriebsanleitung

Blatt/sheet D384MDE.000
Datum/date 16.01.2002
Stand/version C-22.07.2015
Geprüft/approved WAT/MZE



Fahrkorbrahmen Serie WCF

Aufhängung 2:1 Umschlingung unten



WITTUR Austria GmbH

Sowitschstrasse 1 • A-3270 Scheibbs, Austria
Tel. +43 (0) 7482/42542-0 • Fax +43 (0) 7482/42542-232
<http://www.wittur.com> • E-Mail: info.at@wittur.com

Nachdruck, Übersetzung und Vervielfältigung in jeglicher Form - auch auszugsweise - bedürfen der schriftlichen Genehmigung der WITTUR Austria GmbH.

Änderungen gegenüber den in dieser Betriebsanleitung aufgeführten Angaben und Abbildungen behalten wir uns vor.



Fahrkorbrahmen Serie WCF

Aufhängung 2:1 Umschlingung unten

Betriebsanleitung

Blatt/sheet D384MDE.001
Datum/date 16.01.2002
Stand/version 16.01.2002
Geprüft/approved WAT/MZE

Inhalt

Seite

1 Allgemeines vor Montagebeginn

1.1	Beschreibung	D384MDE.002
1.2	Haftung und Gewährleistung	D384MDE.002
1.3	Sicherheitsvorkehrungen	D384MDE.003
1.4	Arbeitsvorbereitung	D384MDE.003
1.5	Typenschild der Fangvorrichtung	D384MDE.004
1.6	Lieferumfang	D384MDE.005

2 Montage

2.1	Platzierung des unteren Querträgers zwischen den Schienen	D384MDE.007
2.2	Befestigung der Seitenträger am unteren Querträger	D384MDE.008
2.3	Montage des oberen Querträgers	D384MDE.009
2.4	Montage des Plattformträgers	D384MDE.010
2.5	Bund- und Ausgleichsträger	D384MDE.011
2.6	Montage der Diagonalen bzw. Unterstützungen	D384MDE.012
2.7	Schleppkabelhalter und Ausgleichkettenbefestigung	D384MDE.013
2.8	Lastwiegeeinrichtung	D384MDE.014
2.9	Installation des Seilrollenträgers am unteren Querträger	D384MDE.015
2.10	Installation der Kabine	D384MDE.016
2.11	Einseilung des Fahrkorbrahmens	D384MDE.018
2.12	Befestigung des Geschwindigkeitsbegrenzerseils	D384MDE.019
2.13	Ausbalanzierung der Kabine	D384MDE.020
2.14	Einstellung der Fangvorrichtung	D384MDE.021
2.14.1	Elektrische Installation des Fangschalters	D384MDE.022

3 Funktionsprüfung

D384MDE.023

4 Wartung, Kontrolle und Reparatur

4.1	Wartung und Kontrolle	D384MDE.024
4.2	Ausführung von Reparaturen	D384MDE.025
4.2.1	Wechsel der Führungen/-Einlagen	D384MDE.025
4.2.2	Wechsel der Seilrolle	D384MDE.025
4.3	Ersatzteilliste	D384MDE.026

Fahrkorbrahmen Serie WCF

Aufhängung 2:1 Umschlingung unten

Betriebsanleitung

Blatt/sheet D384MDE.002
Datum/date 16.01.2002
Stand/version 16.01.2002
Geprüft/approved WAT/MZE

1 Allgemeines vor Montagebeginn

1.1 Beschreibung

Die Fahrkorbrahmen der Serie WCF können in Personen, Personen-Lasten und Lastenaufzügen verwendet werden.

Durch seinen modularen Aufbau und der großen Anzahl seiner verschiedenen (optionalen) Anbauteile, deckt der WCF-Rahmen einen großen Einsatzbereich ab.

Zum Schutz gegen unkontrollierte Fahrkorbbewegungen nach oben, kann der Fahrkorbrahmen mit einer entsprechenden Bremsvorrichtung ausgerüstet werden.

Ein richtungs-unabhängiger Geschwindigkeitsbegrenzer mit entsprechendem Spannungswert muss für diesen Einsatzfall verwendet werden.

Der Einsatzbereich des Fahrkorbrahmens ist wie folgt definiert:

WCF10:

- Gesamtgewicht $\leq 3000 \text{ kg}$ ($Q \leq 1000 \text{ kg}$)
- Kabinentiefe $\leq 2100 \text{ mm}$
- Kabinenbreite $\leq 2250 \text{ mm}$

WCF16:

- Gesamtgewicht $\leq 5000 \text{ kg}$ ($Q \leq 1600 \text{ kg}$)
- Kabinentiefe $\leq 2750 \text{ mm}$
- Kabinentiefe $\leq 2650 \text{ mm}$

Allgemein:

- Fangvorrichtungen: Rollensperrfangvorr.
Bremsfangvorr.
Doppelt wirk. Fangv.
- Führung: Gleitführungsschuhe
Rollenführung
- Aufhängung: 2:1 mit 2 Seilrollen unten

Weitere Optionen:

- Lastwiege-Einrichtung
- Bund- und Ausgleichsträger
- Ausgleichkettenbefestigung
- Schleppkabelhalter

Die eingebauten Fangvorrichtungen werden, dem Auftrag entsprechend werkseitig eingestellt, synchronisiert und verplombt. Ein nachträgliches Ändern der Einstellung ist aus Sicherheitsgründen nicht erlaubt.

1.2 Haftung und Gewährleistung

Diese Betriebsanleitung ist für Personen bestimmt, die mit der Montage und Wartung von Aufzügen vertraut sind. Ausreichende Kenntnisse im Aufzugbau sind Voraussetzung.

Fa. WITTUR lehnt jegliche Verantwortung ab für Schäden, die durch nicht fachgerechte oder sonstige Handlungen, die nicht in Übereinstimmung mit dieser Betriebsanleitung vorgenommen wurden und damit die Eigenschaften des Produktes beeinträchtigen.

Die Gewährleistungsverpflichtung der Fa. Wittur kann entfallen, wenn das Bauteil anders als in dieser Anleitung beschrieben eingesetzt wird. Aus sicherheitstechnischen Gründen ist es generell nicht zulässig:

- Andere Fangvorrichtungen oder Bremsvorrichtungen als die eingebauten zu verwenden
- Veränderungen jeglicher Art in den Bremsvorrichtungen vorzunehmen
- Die Verplombungen zu zerstören
- Veränderungen am Rahmen
- Veränderungen am Einrückgestänge
- Veränderung von werkseitigen Einstellungen
- Durchführung falscher oder unvollständiger Wartung oder Kontrollinspektionen
- Verwendung von Ausrüstung, Ersatzteilen oder Betriebsmitteln, daß von WITTUR nicht zugelassen ist

Fahrkorbrahmen Serie WCF

Aufhängung 2:1 Umschlingung unten

Betriebsanleitung

Blatt/sheet D384MDE.003
Datum/date 16.01.2002
Stand/version 16.01.2002
Geprüft/approved WAT/MZE

1.3 Sicherheitsvorkehrungen

Grundsätzlich sind Monteure bzw. Instandsetzer von WITTUR-Maschinen für die Arbeitssicherheit selbst verantwortlich.

Die Beachtung und Einhaltung aller geltenden Sicherheitsvorschriften und gesetzlichen Auflagen ist Voraussetzung, um Schäden an Personen und am Produkt bei Montage-, Wartungs- und Instandsetzungsarbeiten zu vermeiden.

Besonders zu beachtende Hinweise zur Sicherheit und Schadensverhütung sind durch folgende Symbole hervorgehoben:



Allgemeiner Gefahrenhinweis



Hinweis auf erhöhte Verletzungsgefahr (z.B. durch Quetschkanten, Scherstellen usw.)



Hinweis auf Gefahr von Bauteilbeschädigung (z.B. durch Montagefehler u. ä.)



Hinweis auf weitere wichtige Information

Diese Betriebsanleitung ist Bestandteil der Gesamtanlage. Sie muss an einem geschützten, jederzeit zugänglichen Ort (z.B. Triebwerksraum) aufbewahrt werden.

Der fachgerechte Zusammenbau und die Montage der WITTUR-Fahrkorbrahmen setzt entsprechend geschultes Fachpersonal voraus. Dessen Schulung obliegt der mit der Durchführung dieser Arbeiten beauftragten Firma.

Vor Beginn der Arbeiten:



Das Betreten der Montagezone bzw. die Durchführung aller Arbeiten darf nur von hierfür geschultem Personal erfolgen.

- Absturzsicherungen fixieren (Arbeitsplattform bzw. Personensicherung)
- Bodenöffnungen abdecken
- Montagewerkzeug, Gegenstände gegen unbeabsichtigtes Herabfallen sichern
- bei Arbeiten im Schacht Türöffnungen versperren und geeignete Warntafeln anbringen
- Arbeiten an elektrischen Ausrüstungen dürfen nur von einer Elektrofachkraft bzw. geschultem Personal durchgeführt werden.

1.4 Arbeitsvorbereitung

Vor Montagebeginn ist in eigenem Interesse zu klären, welche baulichen und räumlichen Gegebenheiten für Montagearbeiten zur Verfügung stehen. Es empfiehlt sich Gedanken über die gegebenen Umstände und Arbeitsabläufe zu machen bevor Tätigkeiten unüberlegt oder voreilig ausgeführt werden.

Bei Erhalt der Lieferung sind Ware bzw. Einzelteile anhand der Bestellung auf Richtigkeit und Vollständigkeit zu prüfen.

Die Angaben der Typenschilder an der Fangvorrichtung sind mit der Bestellung zu vergleichen, und zwar auf:

- die Übereinstimmung der Fabrik- und Auftragsnummer
- die Schienenkopfdicke und -Ausführung
- die Gesamtlast (G)
- die Auslösegeschwindigkeit
- bei 2:1 Aufhängung: Seilrollendurchmesser, Seilrillenanzahl und Rillendurchmesser passend zu den Seilen

Fahrkorbrahmen Serie WCF

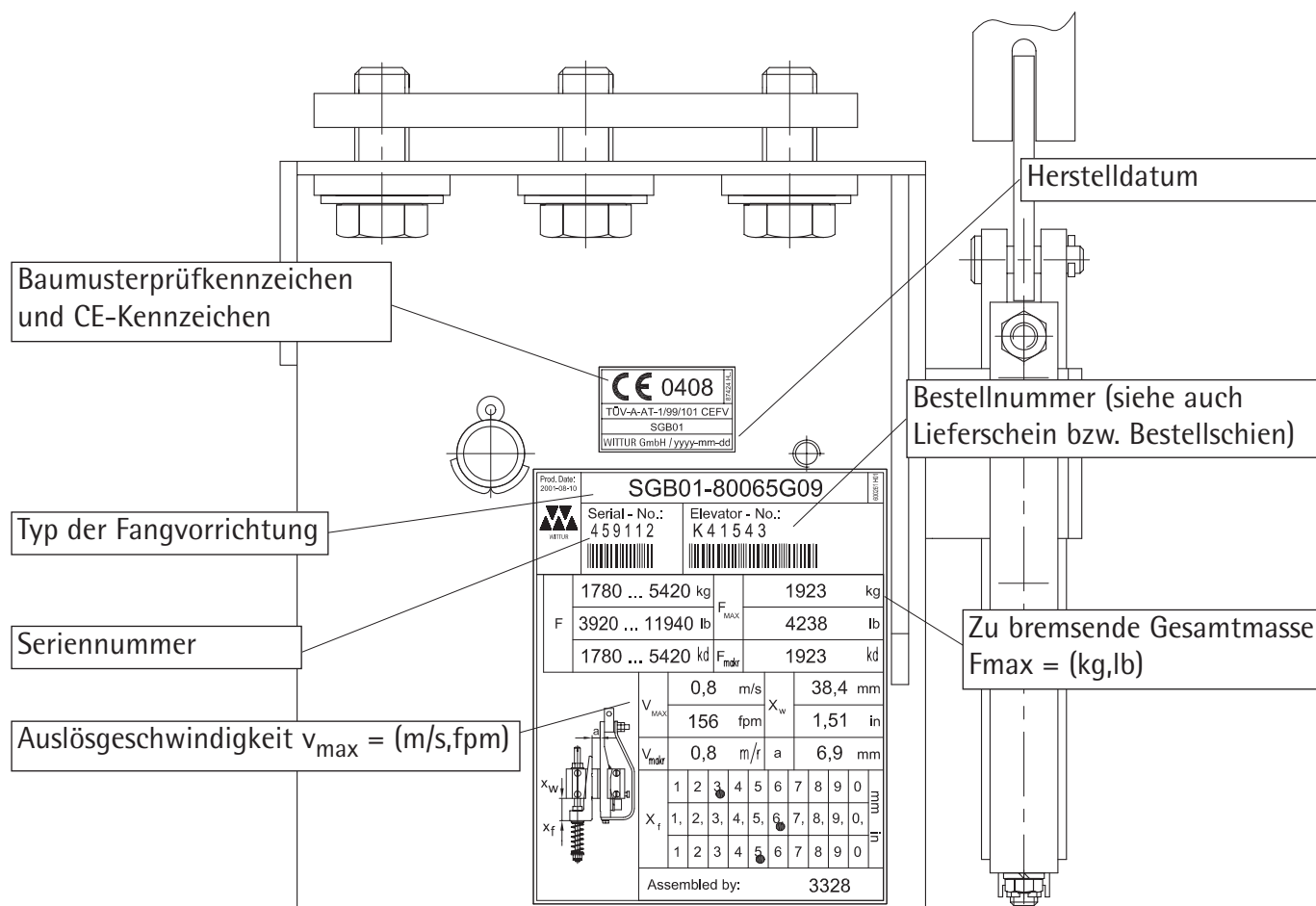
Aufhängung 2:1 Umschlingung unten

Betriebsanleitung

Blatt/sheet D384MDE.004
 Datum/date 16.01.2002
 Stand/version 16.01.2002
 Geprüft/approved WAT/MZE

1.5 Typenschild der Fangvorrichtung

Die Typenkennzeichnung der Fangvorrichtungen befinden sich seitlich am Fanggehäuses. Sie bestehen aus einem Typenschild und einem Spezifikations - Aufkleber.



Fahrkorbrahmen Serie WCF

Aufhängung 2:1 Umschlingung unten

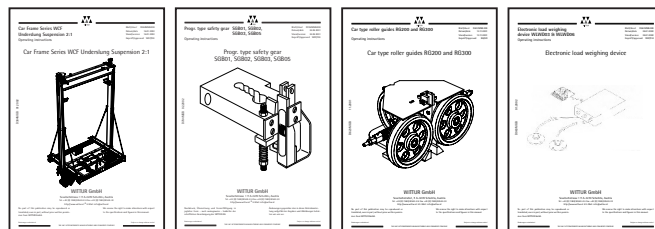
Betriebsanleitung

Blatt/sheet D384MDE.005
 Datum/date 16.01.2002
 Stand/version 16.01.2002
 Geprüft/approved WAT/MZE

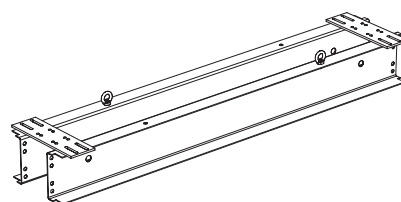
1.6 Lieferumfang

Kontrolliere den Fahrkorbrahmen nach Anlieferung auf Vollständigkeit und Beschädigungen. Der Lieferumfang umfasst folgende Positionen:

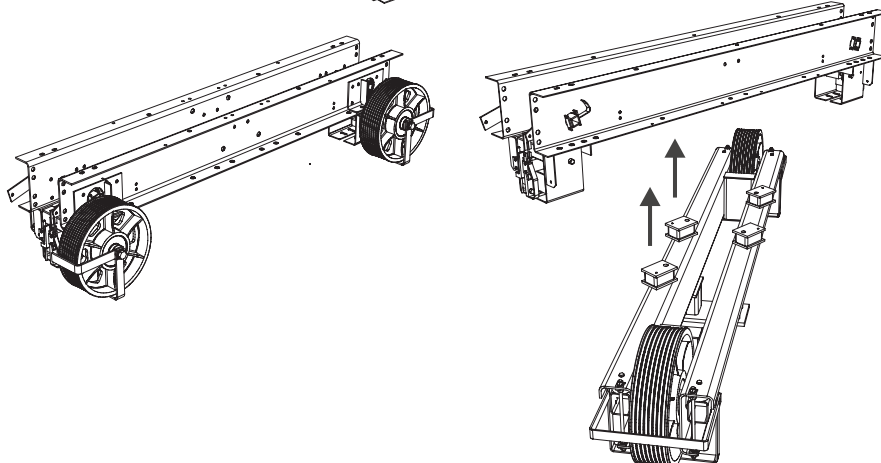
- Betriebsanleitung Fahrkorbrahmen
- Betriebsanleitung Fangvorrichtung
- Betriebsanleitung Führungsschuhe
- Betriebsanleitung Lastwiegeeinrichtung



- Oberer Querträger (vormontiert)



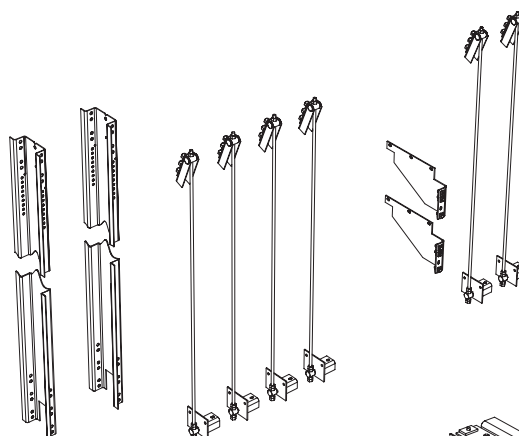
- Unterer Querträger inkl. Fangvorrichtungsgehäuse und Synchronisation (vormontiert)



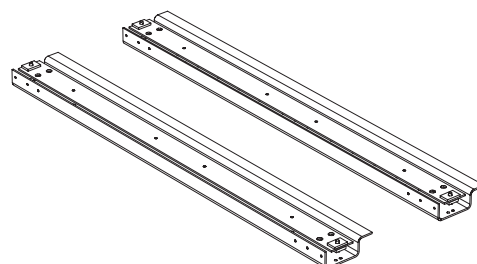
- Seilrollenträger bei Aufhängung 2:1 gedreht (US)

- Seitenträger

- 4 Diagonalen od. 2 Diagonalen und 2 Plattformunterstützungen



- Plattformträger (inkl. Befestigungsmaterial für die Kabine)



Fahrkorbrahmen Serie WCF

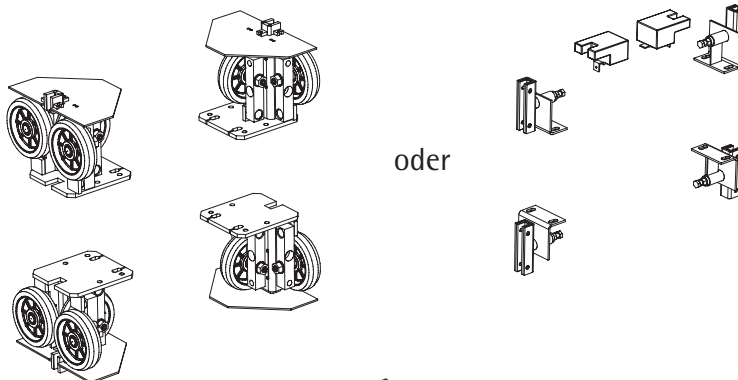
Aufhängung 2:1 Umschlingung unten

Betriebsanleitung

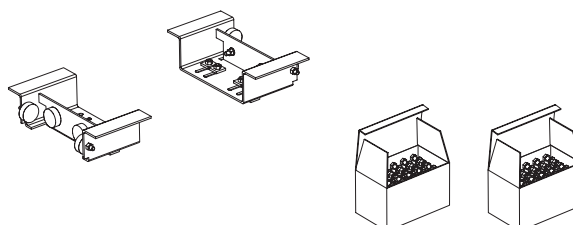
Blatt/sheet D384MDE.006
 Datum/date 16.01.2002
 Stand/version 16.01.2002
 Geprüft/approved WAT/MZE

Zubehör:

- Führungsschuhe

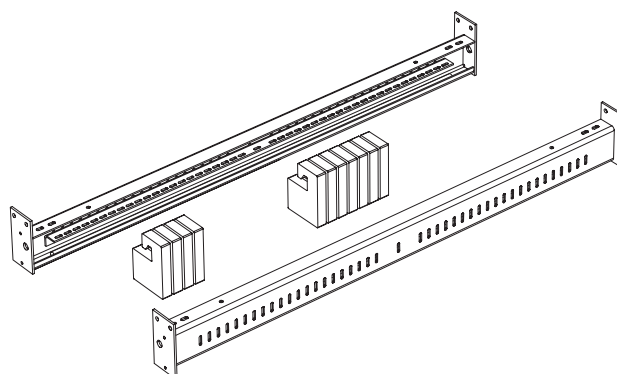
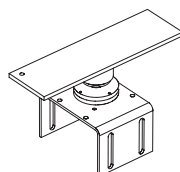


- Obere Kabinenbefestigung (inkl. Isolationspuffer)
- Schraubenbeipack

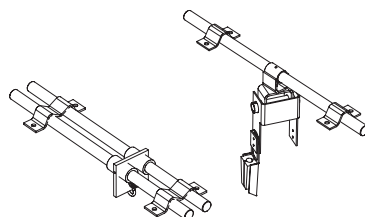


Optionen:

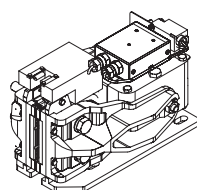
- Lastwiegeeinrichtung
- Bund- und Ausgleichsgewichteträger (inkl. Ausgleichsgewichte)



- Ausgleichskettenbefestigung
- Schleppkabelhalter



- EBRA



Fahrkorbrahmen Serie WCF

Aufhängung 2:1 Umschlingung unten

Betriebsanleitung

Blatt/sheet D384MDE.007
 Datum/date 16.01.2002
 Stand/version 16.01.2002
 Geprüft/approved WAT/MZE

2 Montage



Die Montage des Fahrkorbrahmens kann am Schachtboden oder auf einer entsprechend stabilen Montageplattform im Schacht erfolgen. Es sollen Schienen-Klemmen verwendet werden, die die Gesamtlast von Rahmen und Kabine tragen können.



Die Führungsschienen sollten bereits fachgerecht gesetzt sein. Der Abstand zwischen den Führungsschienen sollte vor Beginn der Montage überprüft werden.

2.1 Platzierung des unteren Querträgers zwischen den Schienen

Der untere Querträger wird vormontiert geliefert. Er beinhaltet die Fangvorrichtung, die Synchronisation und die Pufferplatte. Die Fangvorrichtung ist mit dem unteren Querträger verschraubt, synchronisiert und verstiftet.



Beachte die korrekte Position des Querträgers und des Seilrollenträgers zwischen den Schienen in Abhängigkeit zur Position des Geschwindigkeitsbegrenzerseils (siehe Anlagenszeichnung).

Prozedur:

- (1) Platziere den Seilrollenträger am Schachtboden (nur für Aufh. 2:1 US)
- (2) Stelle den Querträger schräg
- (3) Eine Fangvorrichtung auf die Schiene stecken
- (4) Querträger wieder in horiz. Lage drehen und dabei zweite Fangv. auf die Schiene schieben
- (5) Richte den Querträger zwischen die Führungsschienen aus (der Fangkeil muss die Schienenlauflfläche überlappen)
- (6) Befestige den Führungsschuh am Fangvorrichtungsgehäuse. RGF125 0,3 bis 1mm Spiel einstellen. Restliche Einstellungen siehe Betriebs-



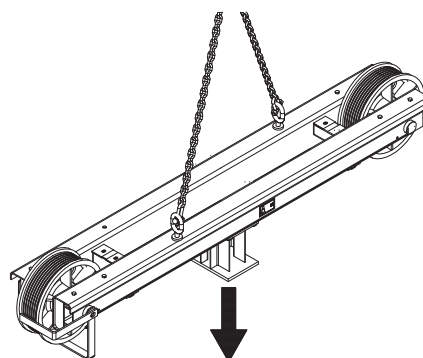
Überprüfe den Querträger auf richtige Lage (horizontal und vertikal)

anleitung Führungsschuhe.

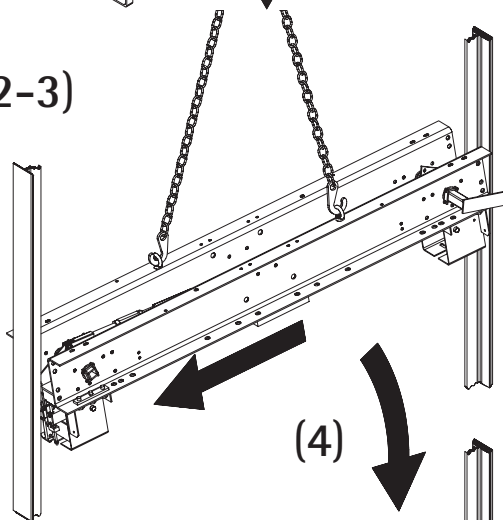


Bei der Montage muss der Rahmen so befestigt werden, dass er nicht auf den Führungen aufliegt.

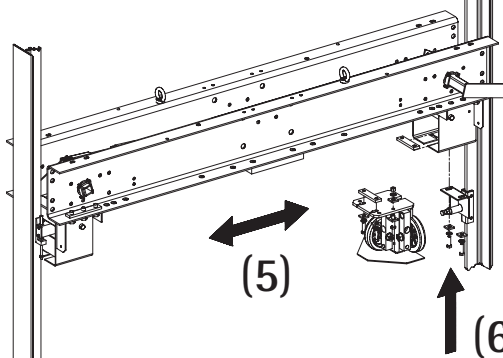
(1)



(2-3)



(4)



(5)

(6)

WRG150 Beipack 600213G..
 WRG200, WRG300
 Beipack 600214G..
 RGF125 Beipack 900635G..

SLG1 Beipack 600210G..
 SLG2/3/4 Beipack 600211G..

Fahrkorbrahmen Serie WCF

Aufhängung 2:1 Umschlingung unten

Betriebsanleitung


Blatt/sheet D384MDE.008
 Datum/date 16.01.2002
 Stand/version 16.01.2002
 Geprüft/approved WAT/MZE

- (7) Betätige händisch die Fangvorr.-Anlenkung
- (8) ... sichere diese mit einem Seil oder befestige ihn an der nächsten Führungsbefestigung


2.2 Befestigung der Seitenträger am unteren Querträger

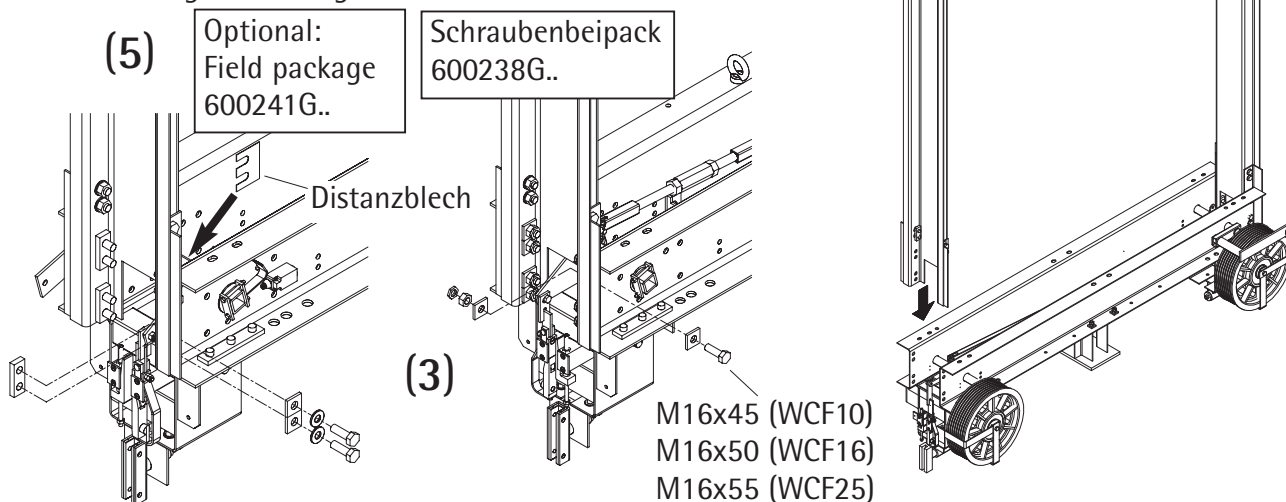
- (1) Befestige die Einstellschrauben in den Gewindelöchern oben am Seitenträger
- (2) Hebe die Seitenträger an den entsprechenden Löchern an (verwende Schäkel)
- (3) Seitenträger am Querträger "leicht" schrauben
- (4) Stelle die Seitenträger lotrecht und auf Mitte Führungsschiene ein (verwende Einstellschrauben)

 Zur leichteren Montage, stelle sicher, daß die Einstellschrauben herausgedreht sind.

 Beachte die Anzugsdrehmomente
 Schraube M16: 195Nm

- (5) Vor dem Verschrauben der Träger sollten bei Bedarf mitgelieferte Distanzbleche zwischen den Trägern eingefügt werden.

 Auf die korrekte Schraubenlänge ist zu achten. Zu lange Schrauben können mit der Fangvorrichtung kollidieren.



Fahrkorbrahmen Serie WCF

Aufhängung 2:1 Umschlingung unten

Betriebsanleitung

Blatt/sheet D384MDE.009
Datum/date 16.01.2002
Stand/version 16.01.2002
Geprüft/approved WAT/MZE

2.3 Montage des oberen Querträgers

Der obere Querträger wird vormontiert geliefert und umfasst die Träger sowie Adapterplatten für die Führungsschuhe.

- (1) Ob. Querträger zwischen Schienen platzieren
- (2) Querträger am Seitenträger montieren. Bei Bedarf mitgelieferte Distanzbleche zwischen den Trägern einfügen.

! Beachte die Anzugsdrehmomente
Schraube M16: 195Nm

Notführungsplatte:
Bei Montage vernieten
(Adapterplatte und Quer-
träger müssen auf der
Baustelle verbohrt werden)

entferne die
Transport-
sicherung

SLG1 Schraubenbeipack
600210G..
SLG2, SLG3, SLG4 Schraubenbeipack
600211G..

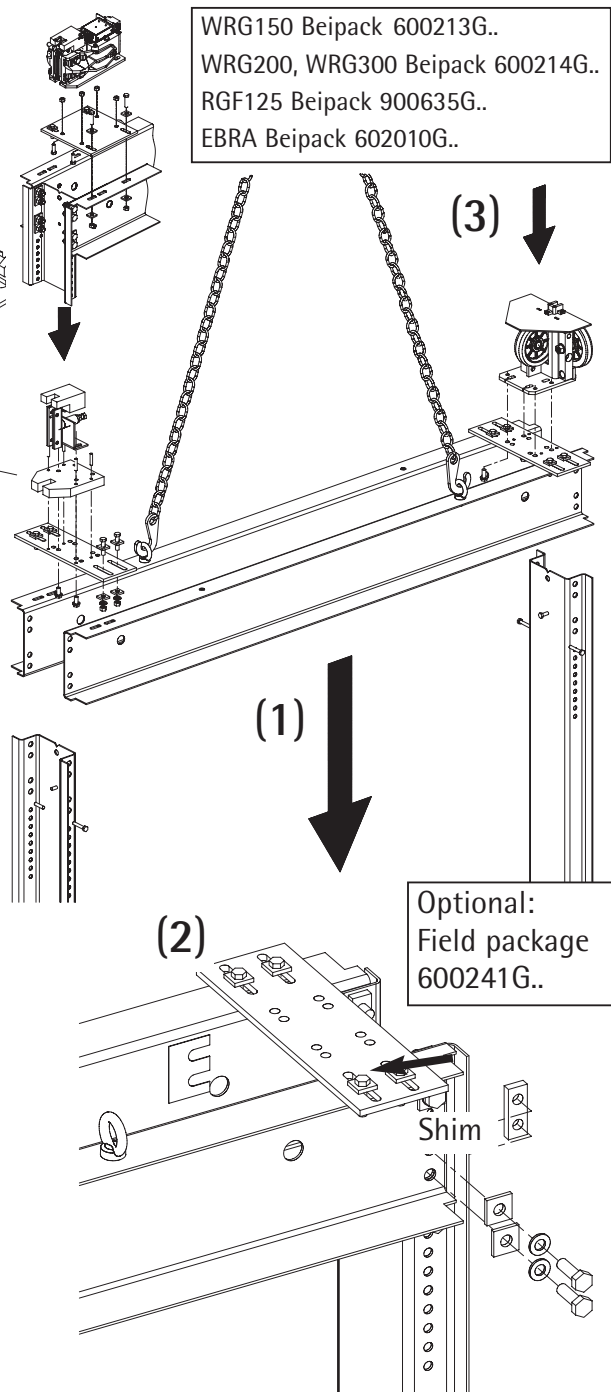
Falls der Fahrkorbrahmen in erdbebege-
fährten Gebieten verwendet wird, wer-
den zusätzliche Notführungsplatten
(30mm Plattendicke) zwischen Füh-
rungsschuh und Adapterplatte montiert.

- (2) Schraubenbeip.
600238G..

M16x45 (WCF10)
M16x50 (WCF16)
M16x55 (WCF25)

- (3) Montiere den Führungsschuh (optional EBRA) an die Adapterplatte. RGF125 0,3 bis 1mm Spiel einstellen. Restliche Einstellungen siehe Betriebsanleitung Führungsschuhe.

WRG150 Beipack 600213G..
WRG200, WRG300 Beipack 600214G..
RGF125 Beipack 900635G..
EBRA Beipack 602010G..



Optional:
Field package
600241G..

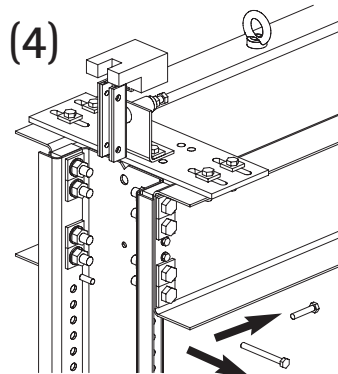
Fahrkorbrahmen Serie WCF

Aufhängung 2:1 Umschlingung unten

Betriebsanleitung

Blatt/sheet D384MDE.010
Datum/date 16.01.2002
Stand/version 16.01.2002
Geprüft/approved WAT/MZE

(4) Entferne die Einstellschrauben



2.4 Montage des Plattformträgers

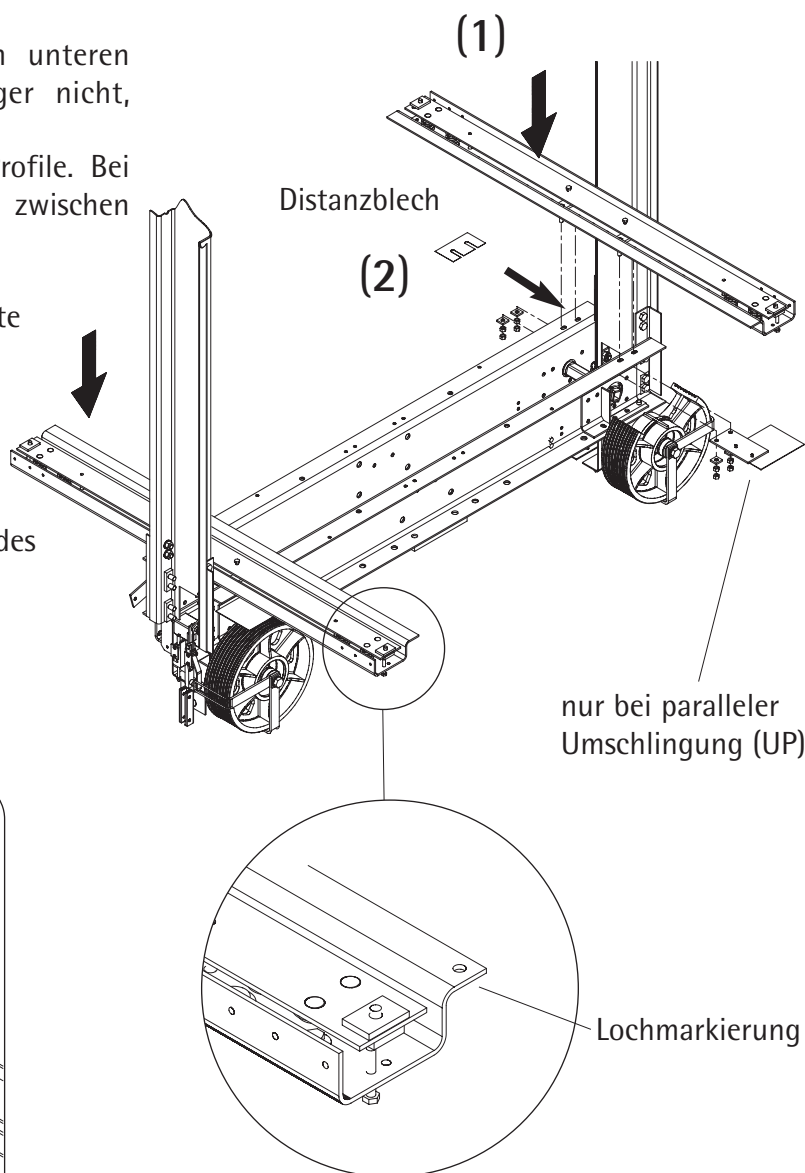
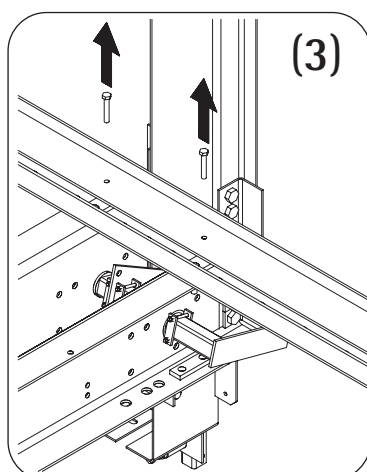
Der Plattformträger wird vormontiert geliefert. Er umfasst Träger, Isolationsfedern und Kabinenbefestigungsplatten.

- (1) Montiere die Plattformträger am unteren Querträger (verschraube die Träger nicht, wenn Bundträger geliefert sind)
- (2) Achte auf horizontale Lage der Profile. Bei Bedarf mitgelieferte Distanzbleche zwischen den Trägern einfügen.

! ⚙️ Beachte die Anzugsdrehmomente
Schraube M12: 80Nm

👉 Bei Verwendung asymmetrischer Plattformträger muss die "Lochmarkierung" auf der Seite des Haupteinganges sein (siehe Anlagenzeichnung)

(3) Entferne die Transportsicherungen




Fahrkorbrahmen Serie WCF

Aufhängung 2:1 Umschlingung unten


Betriebsanleitung

Blatt/sheet D384MDE.011
 Datum/date 16.01.2002
 Stand/version 16.01.2002
 Geprüft/approved WAT/MZE


2.5 Bund- und Ausgleichsträger (optional)

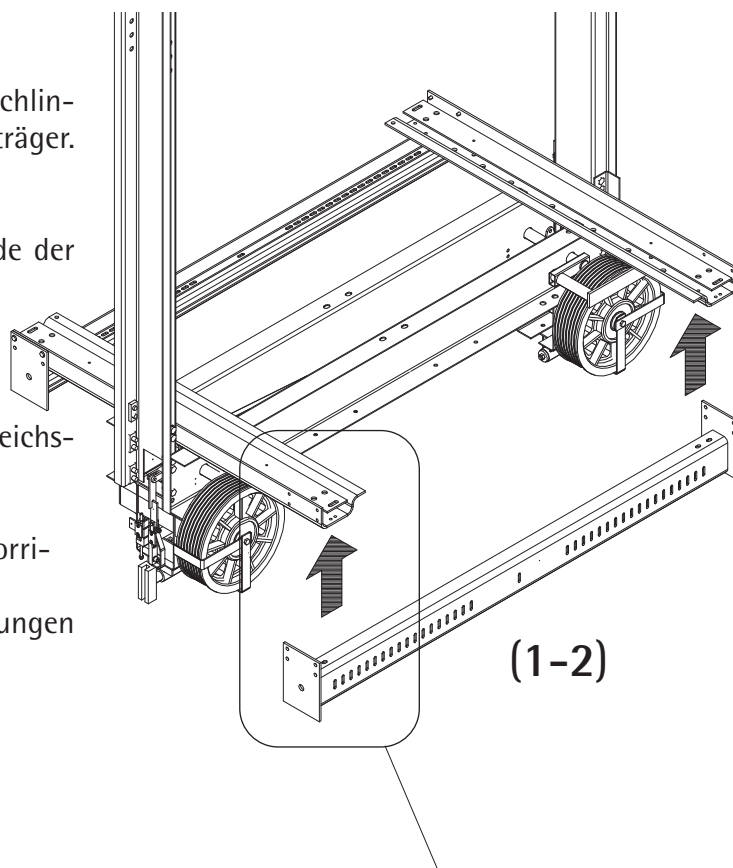
 Fahrkorbrahmen mit gedrehter Umschlingung unten (US) haben keinen Bundträger.

- (1) Entferne Muttern und Scheiben am Ende der Plattformträger
- (2) Montiere die Bundträger (ziehe die Schrauben leicht an)

 Achte auf die Position des Ausgleichsträgers (siehe Anlagenzeichnung)

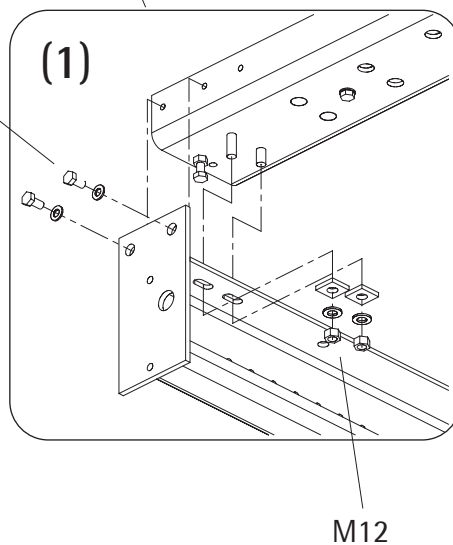
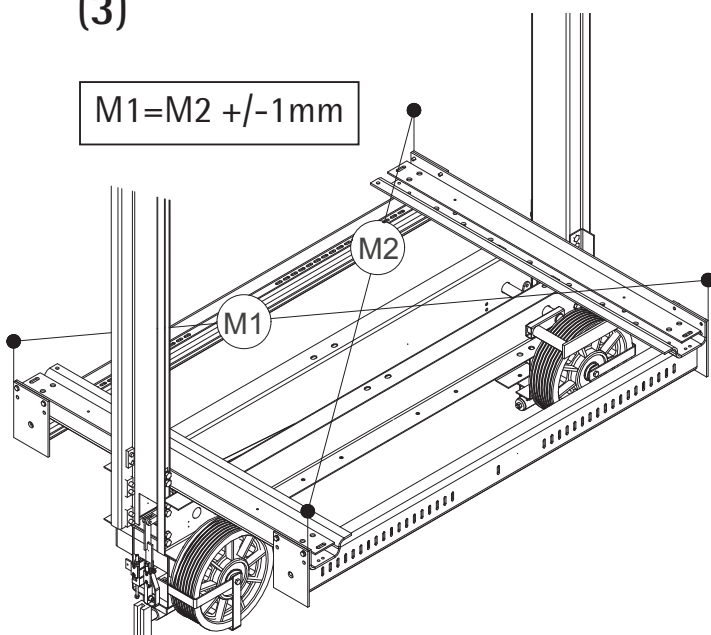
- (3) Überprüfe die Lage auf Diagonalität - korrigiere wenn nötig
- (4) Ziehe alle Plattformträger-Verschraubungen an

 Achte auf das Anziehmoment
 Schrauben M10: 46Nm
 Schrauben M12: 80Nm



(3)

$$M1 = M2 \pm 1\text{mm}$$



Fahrkorbrahmen Serie WCF

Aufhängung 2:1 Umschlingung unten

Betriebsanleitung


Blatt/sheet D384MDE.012
 Datum/date 16.01.2002
 Stand/version 16.01.2002
 Geprüft/approved WAT/MZE

2.6 Montage der Diagonalen (1-3) bzw. Unterstützungen (4)

(1) Befestigungswinkel an Seitenträger schrauben

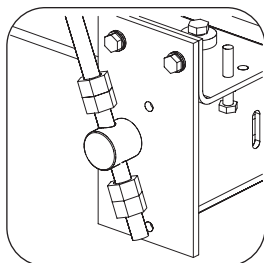
 Wahl der Befestigungslöcher hängt von der Länge des Plattformträgers ab.

(2) Wenn keine Bundträger vorhanden sind, werden die entspr. Adapter an beide Enden der Plattformträger geschraubt.

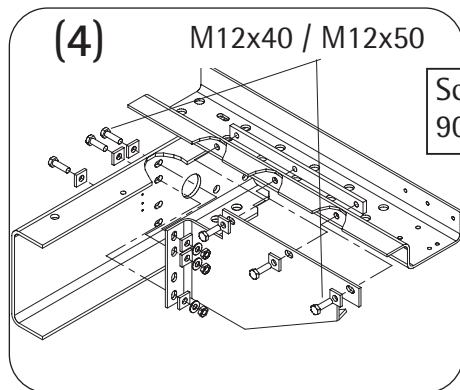
 Fahrkorbrahmen mit gedrehter Umschlingung unten (US) hat keinen Bundträger.


(3) Montiere die (einstellbaren) Diagonalen

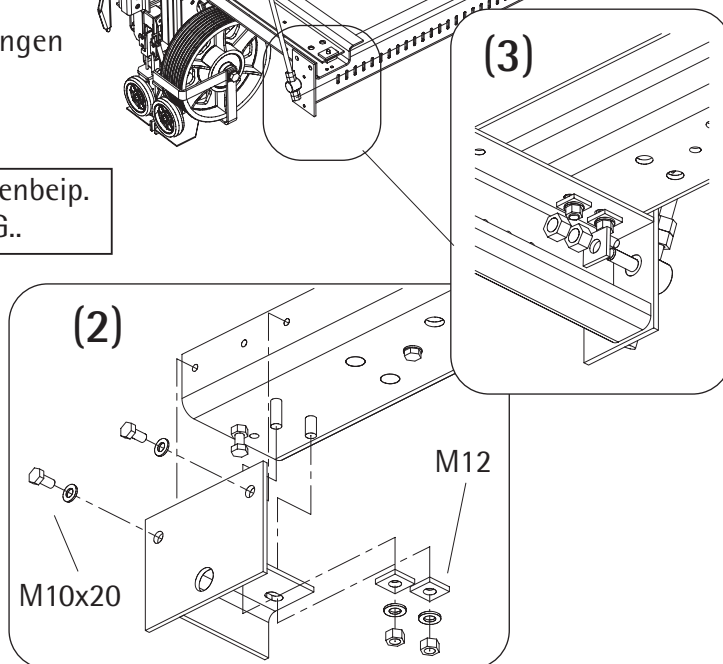
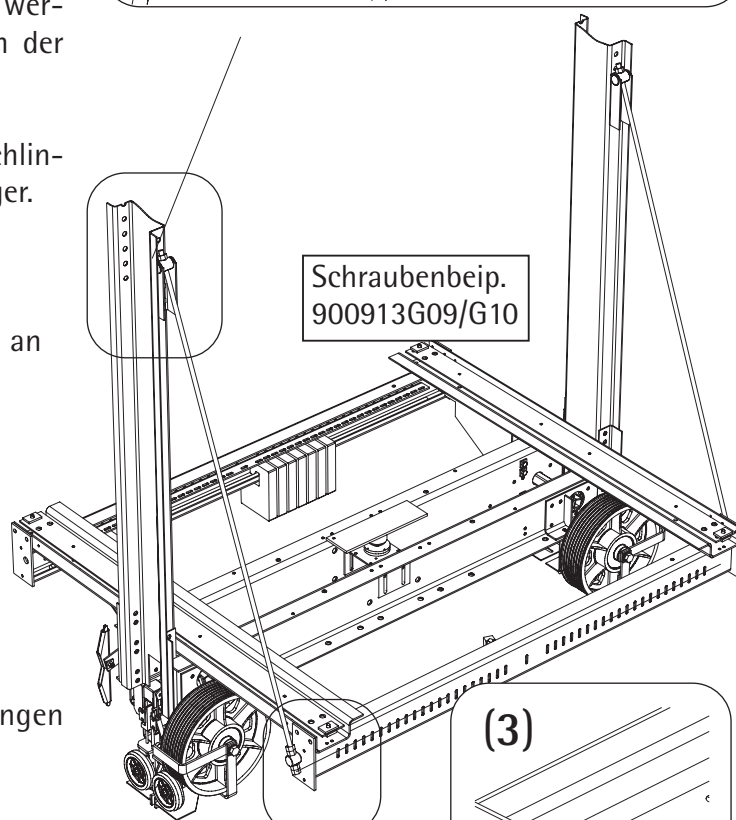
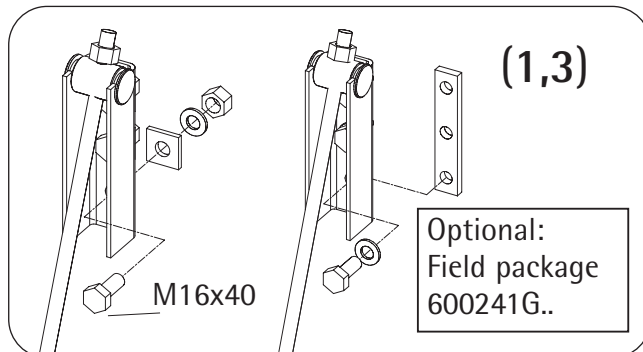
 Ziehe die 4 Muttern am unteren Ende an der Konsole nicht fest.



(4) Montiere die Plattformunterstützungen (falls bestellt)



 Beachte die Anzugsdrehmomente
 Schraube M10: 46Nm
 Schraube M12: 80Nm
 Schraube M16: 195Nm



Fahrkorbrahmen Serie WCF

Aufhängung 2:1 Umschlingung unten

Betriebsanleitung

Blatt/sheet D384MDE.013
 Datum/date 16.01.2002
 Stand/version 16.01.2002
 Geprüft/approved WAT/MZE

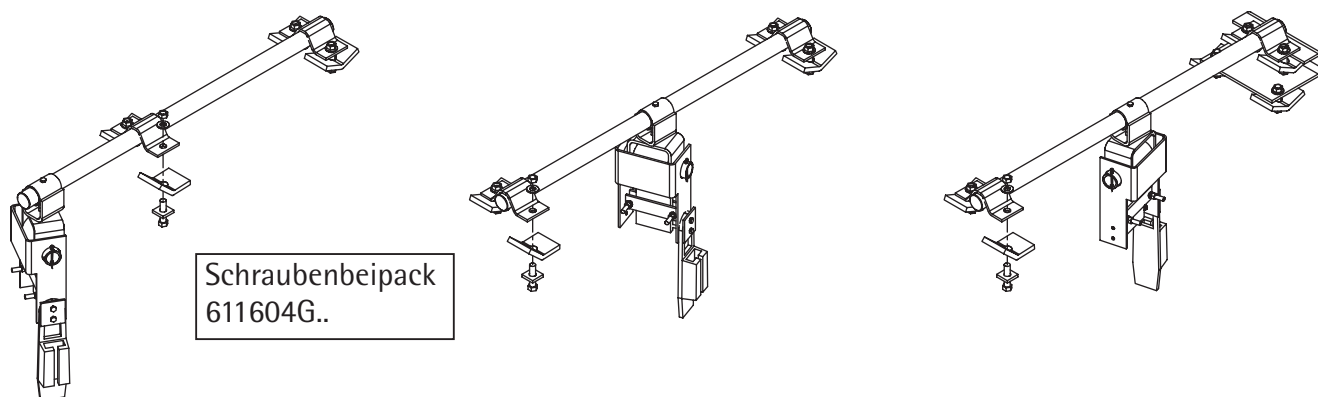
2.7 Schleppkabelhalter und Ausgleichskettenbefestigungen

Befestige vor der Montage der Kabine die Schleppkabelhalter und Ausgleichskettenbefestigungen am unteren Querträger (für die Position siehe Anlagenzeichnung).

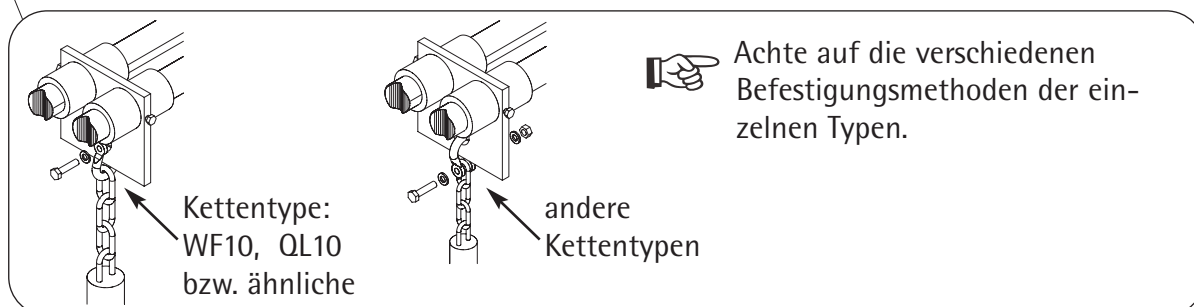
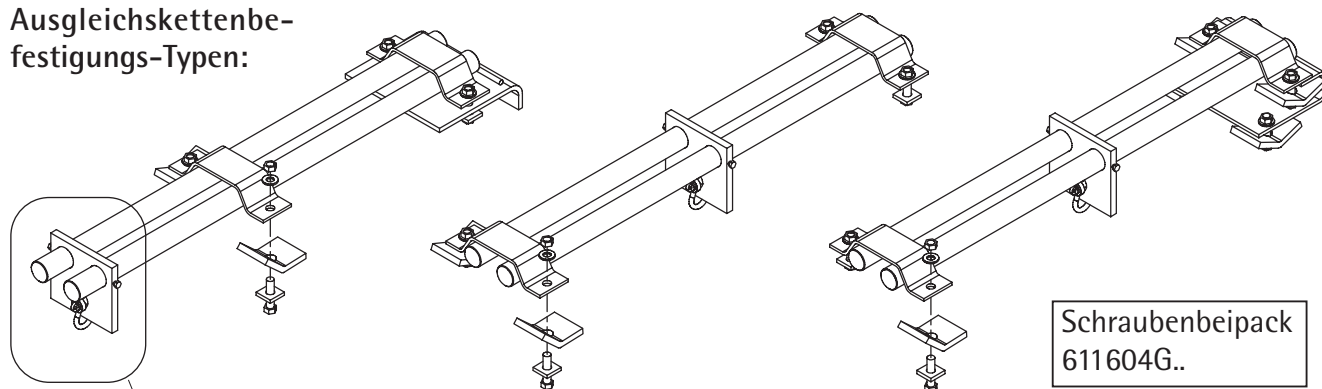


Beachte die Anzugsdrehmom.
 Schraube M12: 80Nm

Schleppkabelhalter-Typen:



Ausgleichskettenbefestigungs-Typen:



Fahrkorbrahmen Serie WCF

Aufhängung 2:1 Umschlingung unten

Betriebsanleitung

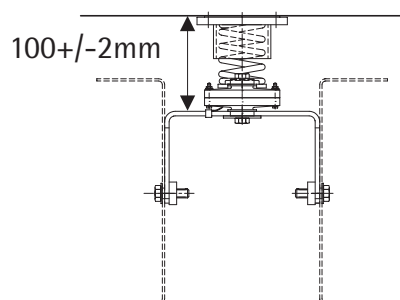
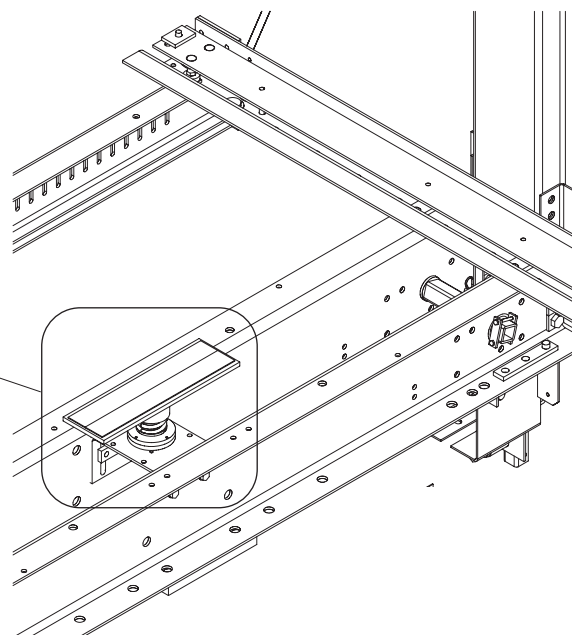
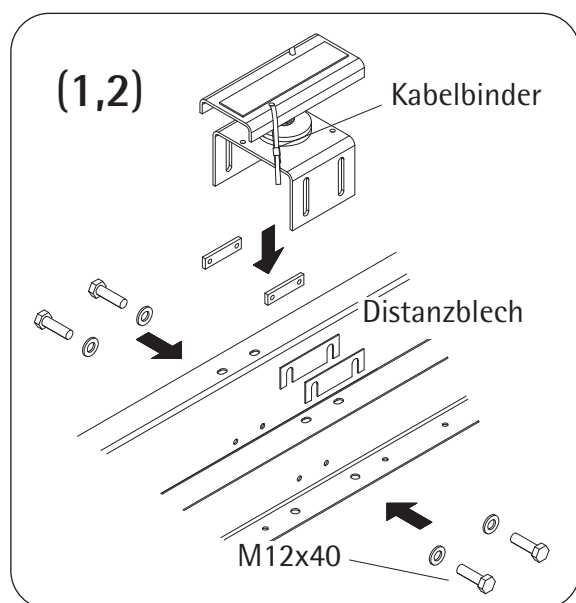
Blatt/sheet D384MDE.014
 Datum/date 16.01.2002
 Stand/version 16.01.2002
 Geprüft/approved WAT/MZE

2.8 Lastwiegeeinrichtung

Zur Installation bzw. Instandsetzung der Lastwiegeeinrichtung WLWD siehe entsprechende Betriebsanleitung.

- (1) Montiere die Lastwiegeeinrichtung so "tief" als möglich im unteren Querträger.
- (2) Bei Bedarf mitgelieferte Distanzbleche zwischen Träger und Konsole einfügen.

! ⚙ Entferne die Kabelbinder (Transportsicherung) zu diesem Zeitpunkt noch nicht



Fahrkorbrahmen Serie WCF

Aufhängung 2:1 Umschlingung unten

Betriebsanleitung

Blatt/sheet D384MDE.015
 Datum/date 16.01.2002
 Stand/version 16.01.2002
 Geprüft/approved WAT/MZE

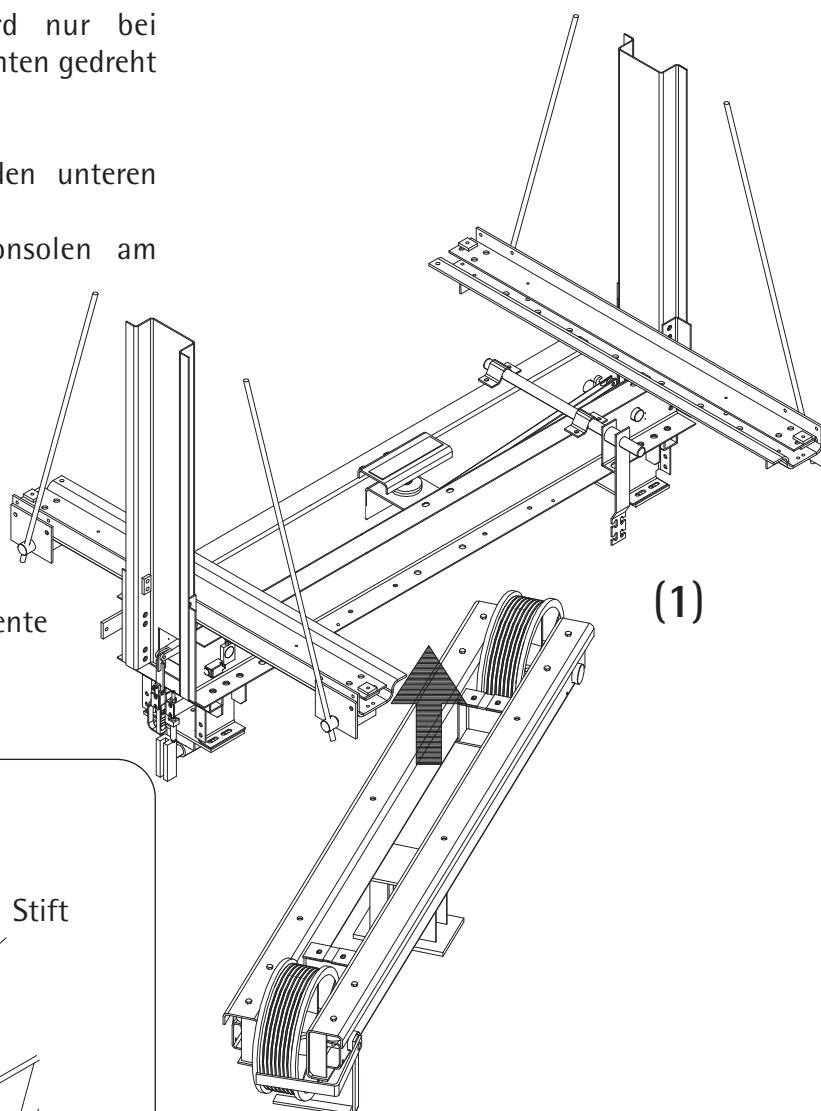
2.9 Installation des Seilrollenträgers am unteren Querträger

Ein "eigener" Seilrollenträger wird nur bei Fahrkorbrahmen mit Umschlingung unten gedreht (US) geliefert.

- (1) Hebe den Seilrollenträger an den unteren Querträger heran
- (2) Positioniere die 4 Adapter-Konsolen am Seilrollenträger
- (3) Verschraube und verstifte die beiden Träger



Beachte die Anzugsdrehmomente
 Schraube M16: 195Nm

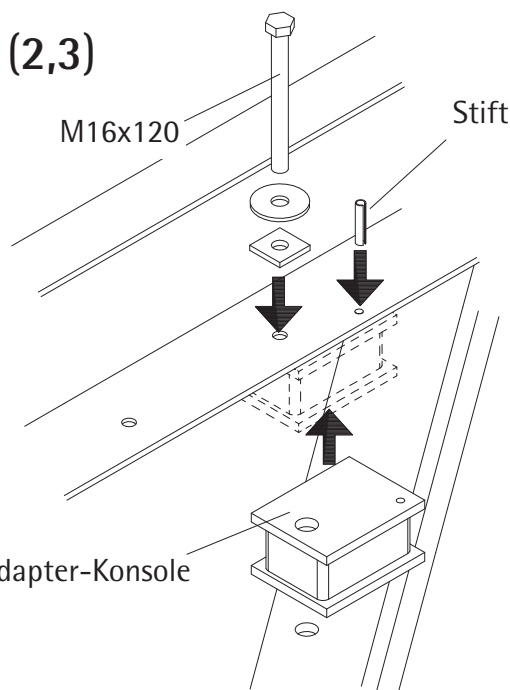


(2,3)

M16x120

Stift

Adapter-Konsole



Fahrkorbrahmen Serie WCF

Aufhängung 2:1 Umschlingung unten

Betriebsanleitung

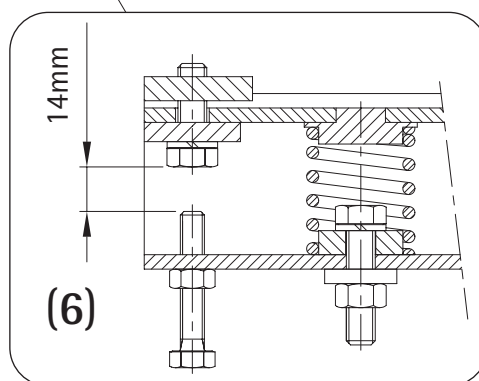
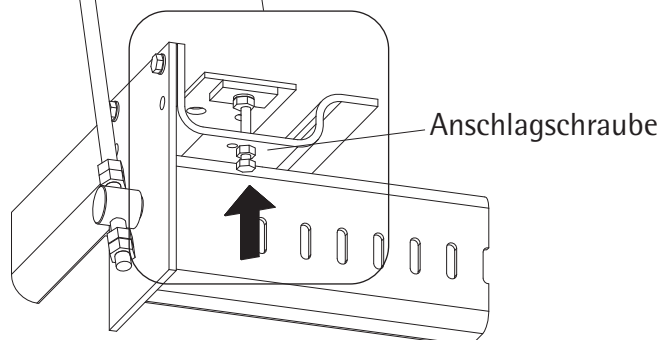
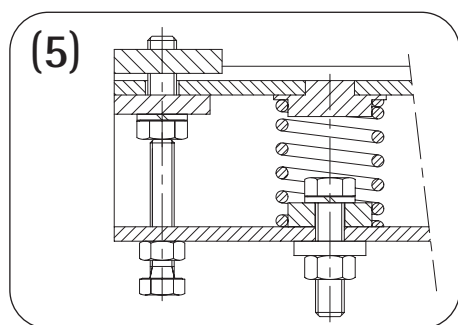
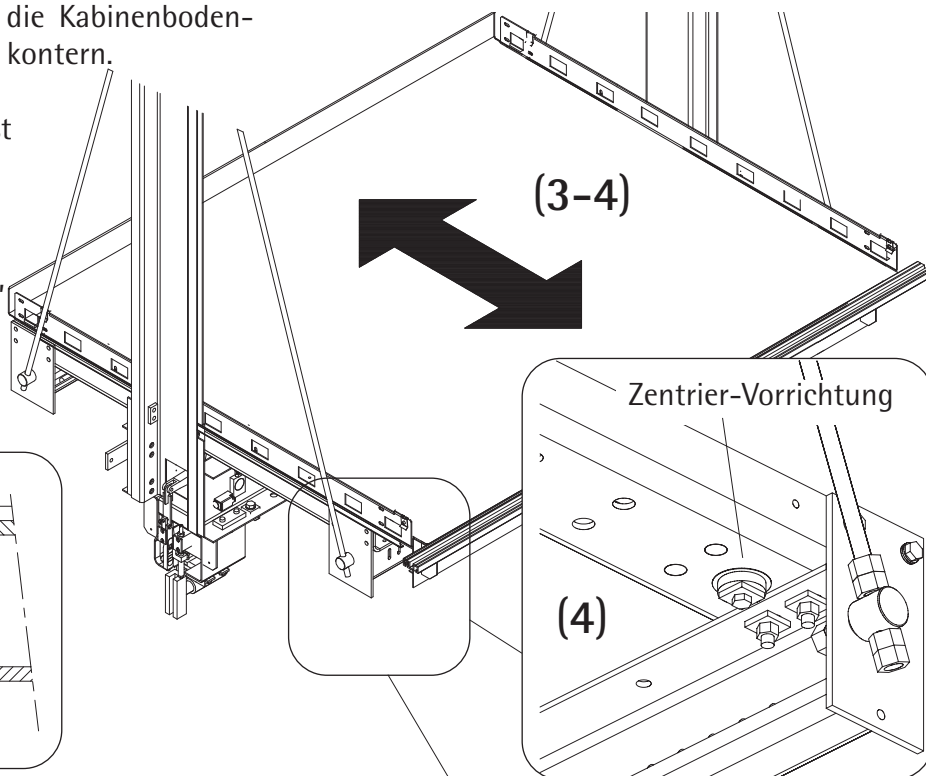
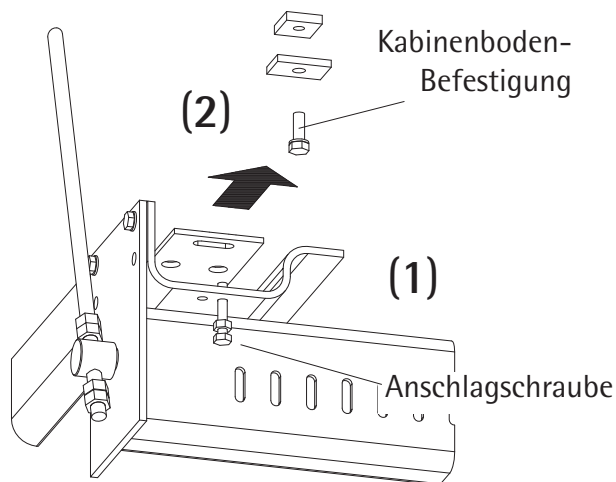
Blatt/sheet D384MDE.016
 Datum/date 16.01.2002
 Stand/version 16.01.2002
 Geprüft/approved WAT/MZE

2.10 Installation der Kabine

- (1) Drehe die Anschlagsschraube heraus
- (2) Entferne die Kabinenboden-Befestigung am Ende der Plattformträger
- (3) Montiere den Kabinenboden am Fahrkorbrahmen (siehe Kabinen-Betriebsanleitung)
- (4) Stelle die Lage des Kabinenbodens mit Hilfe der "Zentrier-Vorrichtung" an der Unterseite des Plattformträgers ein.
- (5) Fixiere den Kabinenboden mit Hilfe der Anschlagsschrauben (gleichmäßig hineindre-
 hen bis auf Anschlag an die Kabinenboden-
 Befestigung) - mit Mutter kontern.

! ⚙ Schrauben nicht zu fest
 anziehen!

- (6) Nach Montage der Kabine,
 den Anschlagsschrauben
 einstellen



Fahrkorbrahmen Serie WCF

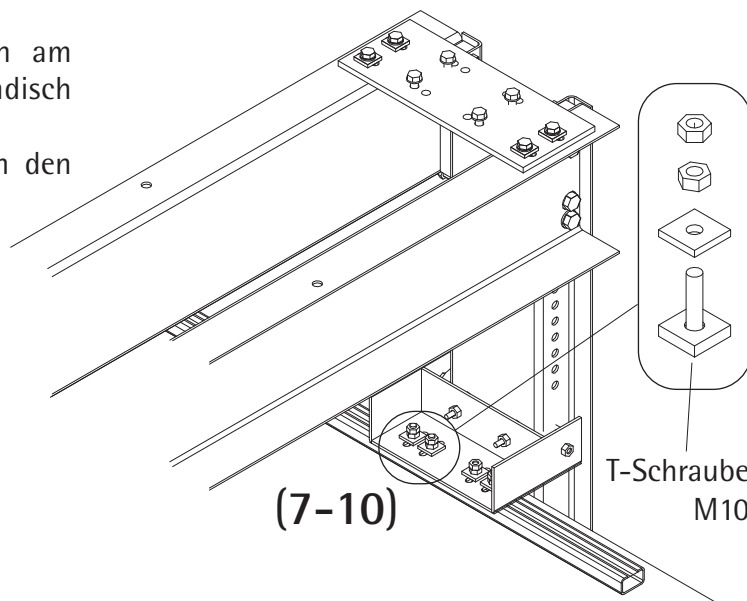
Aufhängung 2:1 Umschlingung unten

Betriebsanleitung

Blatt/sheet D384MDE.017
 Datum/date 16.01.2002
 Stand/version 16.01.2002
 Geprüft/approved WAT/MZE

- (7) Befestige die obere Kabinen-Isolation am Kabinendach-Profil (T-Schrauben händisch anziehen)
- (8) Drücke die Isolations-Puffer fest gegen den Seitenträger
- (9) T-Schrauben festziehen

! Beachte die Anzugsdrehmomente
 Schraube M10: 46Nm

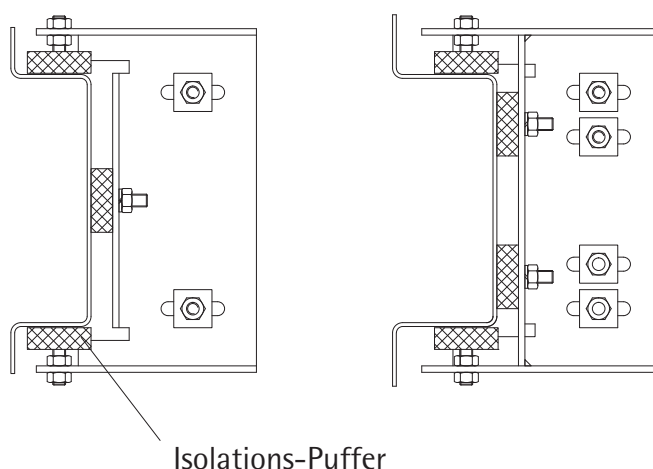


WCF10

WCF16, WCF25

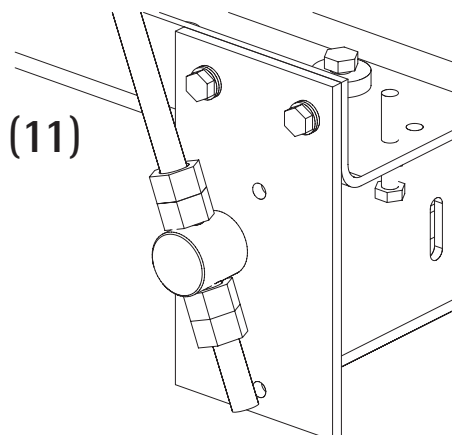
- (10) Ziehe die Isolations-Puffer leicht an

☞ Ziehe die Isolations-Puffer so an, daß die Konsole am Seitenträger gleiten kann.



- (11) Ziehe die Muttern der Diagonalen fest

☞ Ziehe die oberen Muttern händisch fest, und fixiere dann die unteren Muttern.



Fahrkorbrahmen Serie WCF

Aufhängung 2:1 Umschlingung unten

Betriebsanleitung

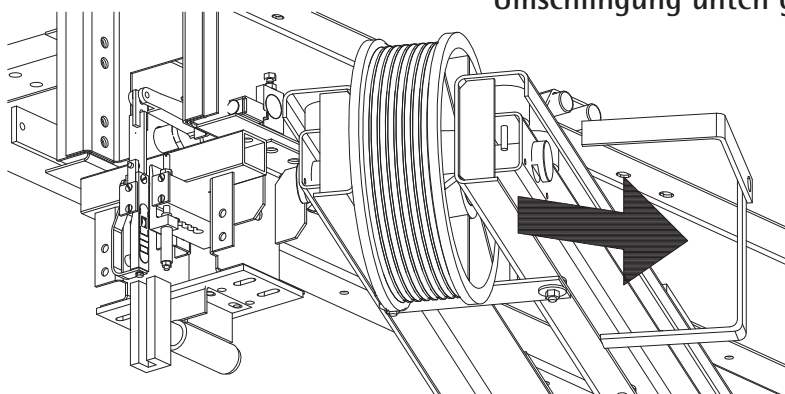
Blatt/sheet D384MDE.018
 Datum/date 16.01.2002
 Stand/version 16.01.2002
 Geprüft/approved WAT/MZE

2.11 Einseilen des Fahrkorbrahmens

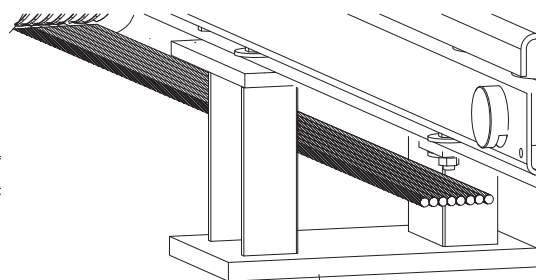
(1) Entferne den Seilschutz

(1)

Umschlingung unten gedreht (US)



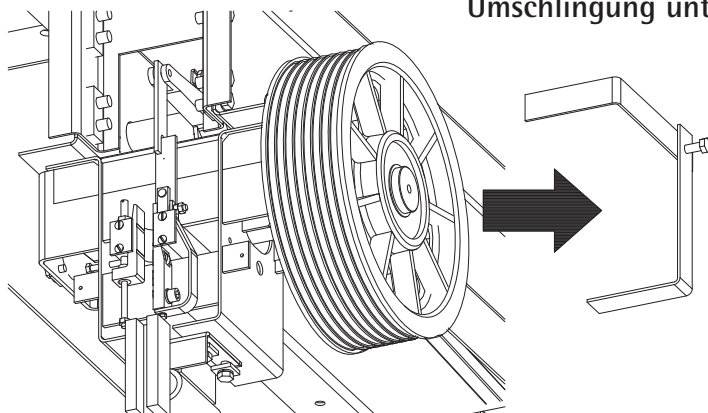
(2)



Pufferaufsetzplatte

(1)

Umschlingung unten parallel (UP)



(2) Lege die Seile um die Umlenkrollen unter der Kabine



Ein Spalt von 3mm zwischen Seil und Seilschutz soll sichergestellt sein.

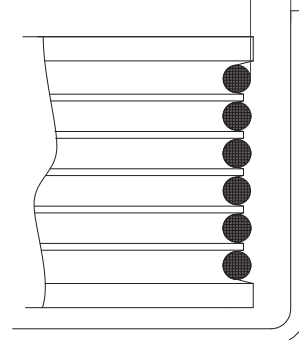
3mm



Wenn weniger Seile verwendet werden als Seilrillen auf der Seilrolle sind, sind die Seile beginnend vom Fahrkorbrahmen weg nach außen einzulegen.

(3) Montiere den Seilschutz

(3)



Fahrkorbrahmen Serie WCF

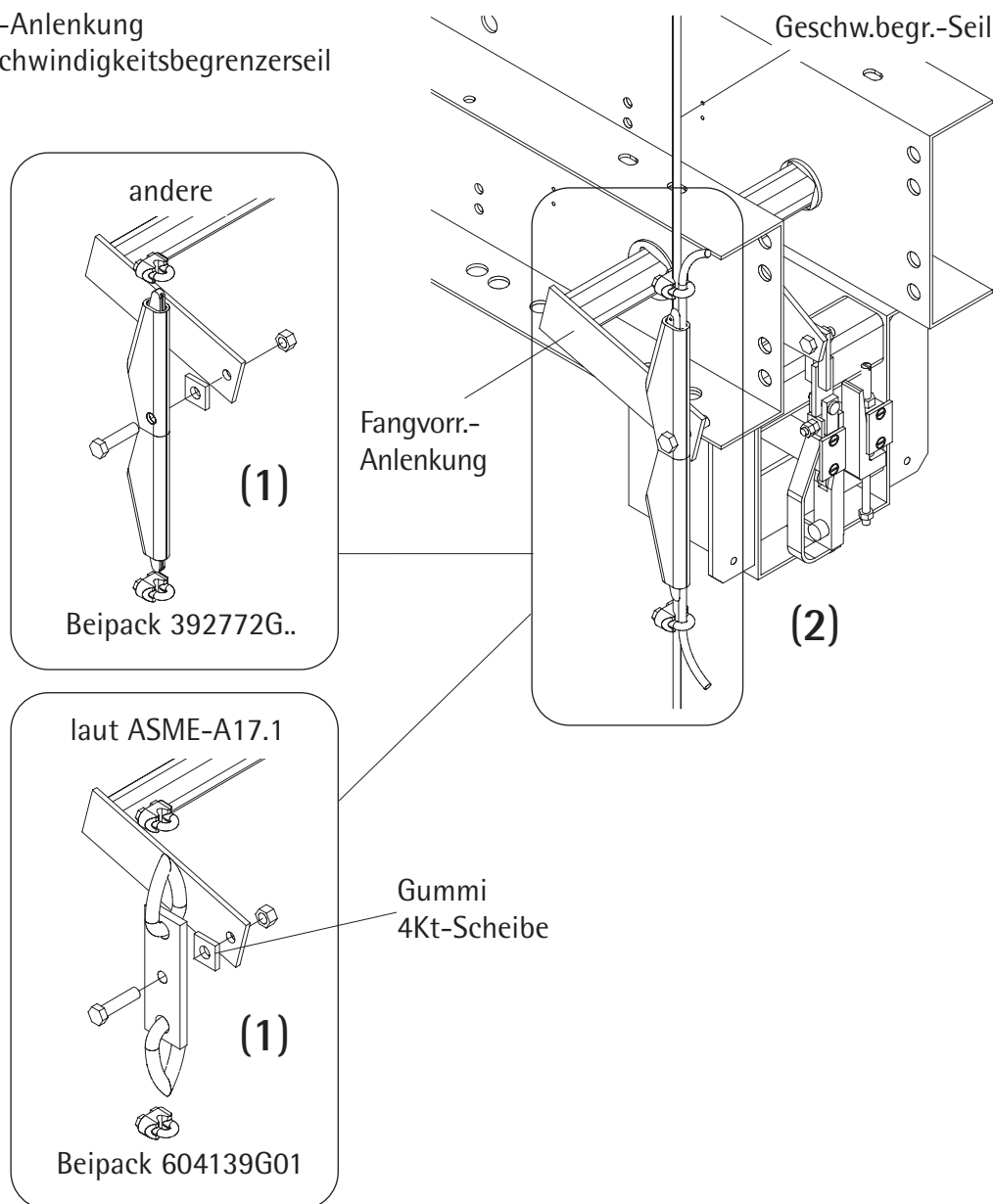
Aufhängung 2:1 Umschlingung unten

Betriebsanleitung

Blatt/sheet D384MDE.019
 Datum/date 16.01.2002
 Stand/version 16.01.2002
 Geprüft/approved WAT/MZE

2.12 Befestigung des Geschwindigkeitsbegrenzerseils

- (1) Befestige das Seilschloß an der Fangvorrichtung-Anlenkung
- (2) Befestige das Geschwindigkeitsbegrenzerseil



Fahrkorbrahmen Serie WCF

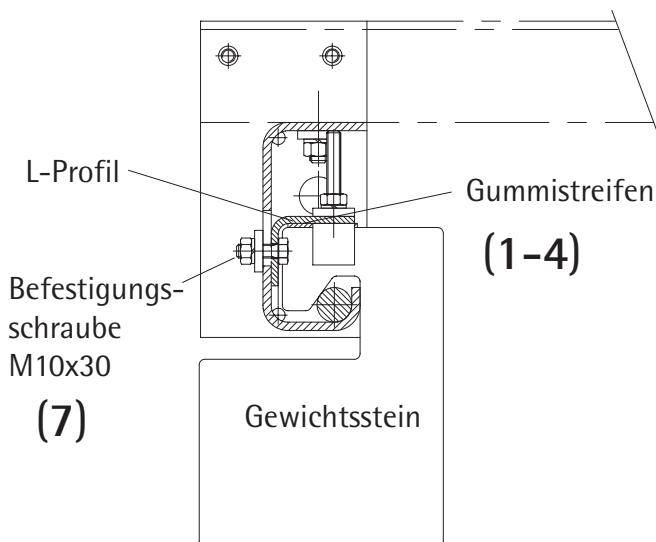
Aufhängung 2:1 Umschlingung unten

Betriebsanleitung

Blatt/sheet D384MDE.020
 Datum/date 16.01.2002
 Stand/version 16.01.2002
 Geprüft/approved WAT/MZE

2.13 Ausbalanzierung der Kabine

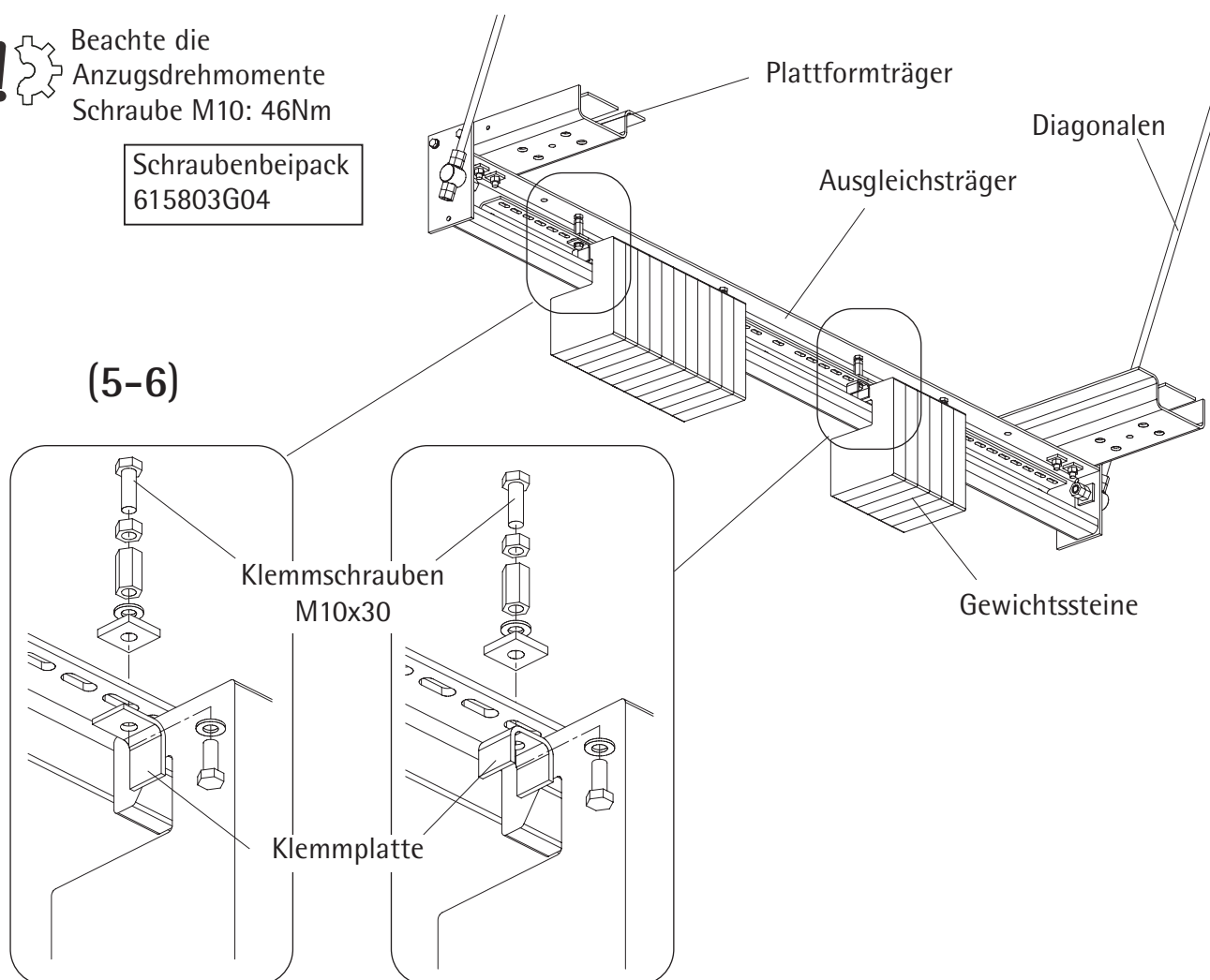
- (1) Klemme das L-Profil an oberer Position (mit Schrauben händisch Fixieren)
- (2) Hänge die Gewichtssteine an den Ausgleichsträger
- (3) Lege den Gummistreifen oben auf die Gewichtssteine auf
- (4) Klemme das L-Profil oben an den Gewichtssteinen an
- (5) Fixiere die Klemmplatten mit den Klemmschrauben
- (6) Befestige das L-Profil mittels Befestigungsschrauben
- (7) Fixiere alle Verschraubungen



Beachte die Anzugsdrehmomente
 Schraube M10: 46Nm

Schraubenbeipack
 615803G04

(5-6)



Fahrkorbrahmen Serie WCF

Aufhängung 2:1 Umschlingung unten

Betriebsanleitung

Blatt/sheet D384MDE.021
 Datum/date 16.01.2002
 Stand/version 16.01.2002
 Geprüft/approved WAT/MZE

2.14 Einstellung der Fangvorrichtung

Die Fangvorrichtungseinheit (Fangvorrichtung, Synchronisation, Fangvorrichtungskontakt) wird vormontiert geliefert. Daher ist eine Montage der Fangvorrichtungseinheit nicht erforderlich.

- (1) Betätige die Fangvorrichtungs-Anlenkung von hand und überprüfe, ob beide Fangvorrichtungen gleichzeitig einrücken
- (2) ... Falls dies nicht der Fall ist, stelle die Länge des Synchronisationsgestänges mittels Einstellschraube ein
- (3) Überprüfe die Funktion des Fangvorrichtungsschalter - einstellen wenn erforderlich

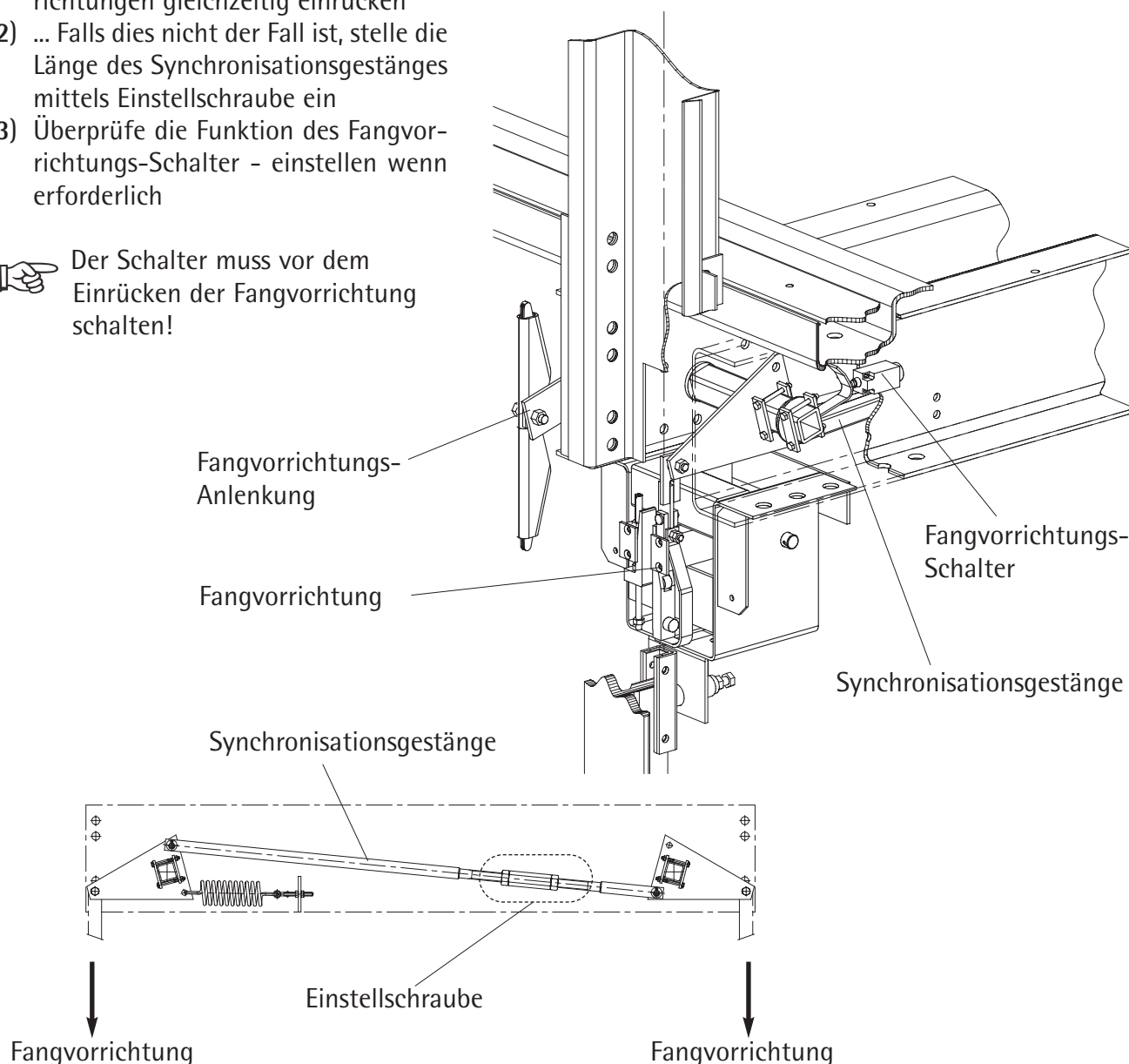


Der Schalter muss vor dem Einrücken der Fangvorrichtung schalten!

- (4) Stelle die Fangvorrichtung laut entspr. Betriebsanleitung ein



Achte auf das erforderliche Durchfahrtspiel (auch vom verwendeten Führungsschuhtyp abhängig)



Fahrkorbrahmen Serie WCF

Aufhängung 2:1 Umschlingung unten

Betriebsanleitung

Blatt/sheet D384MDE.022
 Datum/date 16.01.2002
 Stand/version 16.01.2002
 Geprüft/approved WAT/MZE

2.14.1 Elektrische Installation des Fangschalters



Arbeiten an elektrischen Ausrüstungen dürfen nur von einer Elektrofachkraft bzw. geschultem Personal durchgeführt werden.



Schalten Sie alle Anlagenteile vor Arbeitsbeginn spannungsfrei.



Achten Sie bei Verlegung der Anschlußkabel darauf, daß:

- einpolige Kabel doppelt ummantelt sind
- die Kabelverwendung und -verlegung EMV-gerecht erfolgt.



Der Fangschalter unterbricht den Sicherheitsstromkreis der Aufzugsanlage.

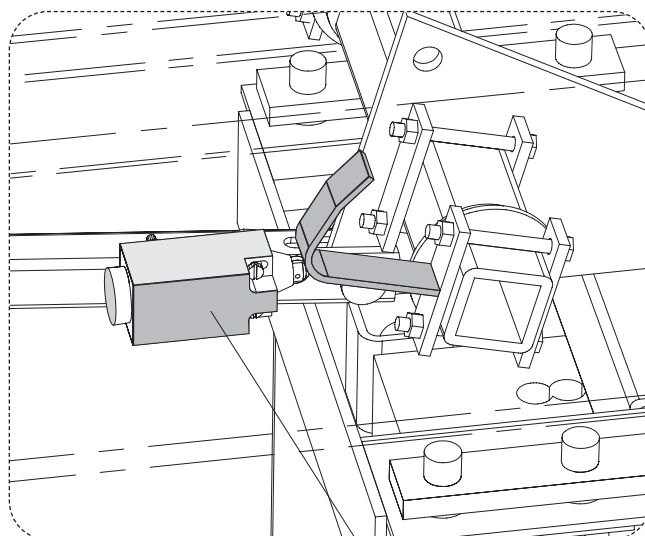
- (1) Kontakte anschließen
- (2) Prüfe Funktion des Sicherheitsschalters - wenn nötig einstellen
- (3) Justiere die horizontale Lage des Schalters auf der Montageklemme



Positionseinstellung: 3-5mm Abstand zum Schaltpunkt



Der Schalter muß kurz vor Greifen der Fangvorrichtung unterbrechen!

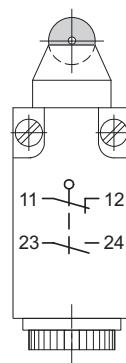


(1-3)

Fangschalter

Fangschalter Spezifikation:

- Gebrauchskategorie: AC 15, A300, U_e/I_e 240V (3A)
- Konv. thermischer Strom: $I_{the} = 10A$
- Isolationsspannung: $U_i = 250V$ AC
- Schutzart: IP 43
- Geprüft nach: VDE 0470 IEC/EN 60947-5-1



Fahrkorbrahmen Serie WCF

Aufhängung 2:1 Umschlingung unten

Betriebsanleitung

Blatt/sheet D384MDE.023
Datum/date 16.01.2002
Stand/version 16.01.2002
Geprüft/approved WAT/MZE

3 Funktionsprüfung

Ausgehend von der fachgerechten Montage der Anlage unter Einhaltung aller Richtlinien, kann davon ausgegangen werden, daß die Funktionstüchtigkeit des Systems gewährleistet ist. Qualität und Funktion der Einzelkomponenten unterliegen strengen Kontrollen und sind bei Werksauslieferung geprüft. An der fertig montierten Anlage sollte vor der Erstabnahme und evtl. auch vor TÜV-Prüfungen eine Funktionsprüfung des Fahrkorbrahmen-Systems erfolgen.

Erste Testfahrt nach der Installation



Vor erster Testfahrt:
Führungsschienen reinigen!



Vor Fahrtbeginn Schacht von Personen und Gegenständen räumen!
Quetschgefahr!

Vor den Funktionsprüfungen ist der gesamte Fahrbereich langsam (mit Inspektionsfahrtsteuerung) zu durchfahren. Dabei auf genügend Abstand aller Befestigungsteile insbesondere im Bereich Schienenbefestigung/Fangvorrichtung achten. Schraubenüberstände und andere gefährliche Engstellen möglichst schon vorher feststellen und beseitigen.

Kontrolle der Sicherheitsabstände in der Schachtgrube und im Schachtkopf (geltende Vorschriften/Richtlinien beachten):

- nach dem Durchfahren der Unterfahrt Sicherheitsabstände zu Schachtboden kontrollieren:
 - Abstand Führung - Boden
 - Abstand Querträger - Boden
- nach dem Durchfahren der Überfahrt Sicherheitsabstände zur Schachtdecke kontrollieren:
 - Abstand Führung - Decke
 - Abstand Seilrollen - Decke
 - Abstand Querträger - Decke

Statische & dynamische Funktionsprüfung

Je nach eingesetzter Fangvorrichtung ist die Vorgehensweise unterschiedlich. Siehe dazu die Betriebsanleitung der entsprechenden Fangvorrichtung.



Nach Durchführung einer Fangprobe, den Fahrkorbrahmen auf Veränderungen untersuchen:

- Bauteile auf Verformungen
- Schrauben auf festen Sitz
- Seilrollen, Führungen und Aufhängung auf Beschädigungen/Verschleißspuren



Bei Testfahrten und Funktionsprüfungen dürfen sich keine Personen im Fahrkorb aufhalten!

Fahrkorbrahmen Serie WCF

Aufhängung 2:1 Umschlingung unten

Betriebsanleitung

Blatt/sheet D384MDE.024
Datum/date 16.01.2002
Stand/version 16.01.2002
Geprüft/approved WAT/MZE

4 Wartung, Kontrolle und Reparatur

4.1 Wartung und Kontrolle

Der WITTUR-Fahrkorbrahmen ist wartungsarm.

Es müssen je nach Frequentierung (bei jeder Wartung, mindestens jedoch 2 mal pro Jahr) Kontrollarbeiten durchgeführt werden, um den sicheren Betrieb der Anlage zu gewährleisten. Veränderungen, Beschädigungen oder andere Unregelmäßigkeiten sind anzuzeigen und gegebenenfalls im Rahmen der erlaubten Durchführbarkeit zu beheben. Häufige Wartung und Kontrolle erhöht nicht nur die Betriebssicherheit, sondern sichert auch den störungsfreien und langlebigen Betrieb der Anlage.

Es wird empfohlen, Kontroll- und Wartungsarbeiten vor gesetzlich vorgeschriebenen Funktionsprüfungen (z.B. vor TÜV-Prüfungen) durchzuführen.



Falls Sie Schäden oder Unregelmäßigkeiten an dem Fahrkorbrahmen feststellen, welche die Betriebssicherheit beeinträchtigen können, muss die Aufzugsanlage umgehend stillgesetzt werden.



Bei Problemen oder Fragen wenden Sie sich bitte an Fa. WITTUR.



Wartungsarbeiten sind fachgerecht und mit größter Sorgfalt durchzuführen, um den sicheren Betrieb der Anlage zu gewährleisten.

Wartungs- und Kontrollplan für den WITTUR-Fahrkorbrahmen

Allgemein:

- Sichtkontrolle des Allgemeinzustandes auf Unregelmäßigkeiten (z.B. Verschmutzung, Korrosion, Verformung, Rißbildung etc.)
- Überprüfung der Schraubverbindungen

Schienen-Öler:

- Auffüllen
- Verschleiß der Filzstreifen prüfen, gegebenenfalls erneuern

Führungsschuhe:

- Überprüfe die Einlagen bzw. Rollen bei jedem Service. Ersetze die Gleiteinlagen durch neue, wenn der Lauf-Spalt mehr als 2mm beträgt (siehe Kapitel "Ausführung von Reparaturen").

Fangvorrichtung:

- Überprüfe die Funktion der Fangvorrichtung bei jeder Inspektion (siehe Betriebsanleitung der enstrp. Fangvorrichtung)
- Die Oberfläche der Bremsleiste muss rein sein. Keil und Rolle dürfen nicht beschädigt sein.
- Überprüfe die Anbindung des Geschwindigkeitsbegrenzer-Seils

Seilrollen:

- Anzeichen von Abnützung der Seilrolle; wenn nötig ersetzen
- Überprüfe den Zustand des Seilrollenlagers durch abhören der Laufgeräusches (siehe Kapitel "Ausführung von Reparaturen").

Plattformträger:

- Visuelle Prüfung des Plattformträgers auf Verdrehung (zur Ausrichtung - lockern der Diagonalen)

Fahrkorbrahmen Serie WCF

Aufhängung 2:1 Umschlingung unten

Betriebsanleitung

Blatt/sheet D384MDE.025
Datum/date 16.01.2002
Stand/version 16.01.2002
Geprüft/approved WAT/MZE

4.2 Ausführung von Reparaturen



Generell dürfen Schäden bzw. Verformungen am Fahrkorbrahmen keinesfalls repariert bzw. ausgerichtet werden (z.B. durch Erwärmen und Biegen). Die schadhafte Teile sind auszutauschen). Verwenden Sie dabei ausschließlich WITTUR-Ersatzteile.



Reparaturen sind fachgerecht und mit größter Sorgfalt durchzuführen, um den sicheren Betrieb der Anlage zu gewährleisten.



Achten Sie auf die örtlichen Sicherheitsanweisungen während der Instandhaltungsarbeiten.

Folgende Reparaturen müssen vom Monteur/Wartungspersonal vor Ort durchgeführt werden:

- Roststellen (z.B. durch Beschädigung der Grundierung) blank schleifen und mit geeignetem Schutzanstrich versehen.
- Austausch der Führungen/Führungsschuh-einlagen
- Austausch der Seilrollen



Bitte kontaktieren Sie WITTUR, bei Unklarheiten jeglicher Art sowie Beschädigungen, die mit Hilfe dieser Betriebsanleitung nicht behoben werden können.

4.2.1 Wechsel der Führungen/-Einlagen

Die Teile der Führungen, die Verschleißteile sind (Gleitführungen: Gleiteinlagen; Rollenführung: Laufrollen) sind als Ersatzteil einzeln lieferbar (siehe Kapitel "Ersatzteile").



Nach dem Auswechseln der Einlage und der Montage der Führungen muss der Abstand (Spiel) zur Schiene (Stichmaß) wieder gewährleistet sein.

4.2.2 Wechsel der Seilrolle

Die Seilrollen können einzeln als Ersatzteile geliefert werden (siehe Kapitel "Ersatzteile").

Anleitung zum Wechsel der Seilrollen:

- Senke die Kabine auf ihre Puffer
- Gegengewicht gegen absinken sichern
- Seile entspannen
- Die komplette Einheit Seilrolle / Achse / Achshalter abschrauben
- Einheit Seilrolle / Achse / Achshalter demonstrieren
- Seilrolle ersetzen und in umgekehrter Reihenfolge wieder montieren



Fahrkorbrahmen Serie WCF

Aufhängung 2:1 Umschlingung unten

Betriebsanleitung

Blatt/sheet D384MDE.026
 Datum/date 16.01.2002
 Stand/version 16.01.2002
 Geprüft/approved WAT/MZE

4.3 Ersatzteilliste

Tab.1: Ersatzteile WCF Aufhängung 2:1
 Umschlingung unten

Komponente	Typ	Ersatzteil			Anzahl	Art. Nr.
Gleitführungsschuh	SLG1	Führungsschuh	Laufflächenbreite	9 mm	1	92410G09
				10 mm	1	92410G10
				16 mm	1	92410G16
	SLG1A	Führungsschuh	Laufflächenbreite	9 mm	1	92410G09A
				10 mm	1	92410G10A
				16 mm	1	92410G16A
	SLG2	Führungsschuh	Laufflächenbreite	10 mm	1	92510G10
				16 mm	1	92510G16
				19 mm	1	92510G19
	SLG2A	Führungsschuh	Laufflächenbreite	10 mm	1	92510G10A
				16 mm	1	92510G16A
				19 mm	1	92510G19A
	SLG3	Führungsschuh	Laufflächenbreite	16 mm	1	430365G16
				19 mm	1	430365G19
	SLG3A	Führungsschuh	Laufflächenbreite	16 mm	1	430365G16A
				19 mm	1	430365G19A
	SLG9	Führungsschuh	Laufflächenbreite	9 mm	1	580220G09
				10 mm	1	580220G10
				16 mm	1	580220G16
				19 mm	1	580220G19
	Führungsschienenöler		Laufflächenbreite	9 mm	1	86375G09
				10 mm	1	86375G10
				16 mm	1	86375G16
				19 mm	1	86375G19
	Gleiteinlagen (SLG1, SLG2, SLG3*)	Beachten Sie: Befestigungsmaterial muss separat bestellt werden		9 mm	1	86854H09
				10 mm	1	86854H10
				16 mm	1	86854H16
				19 mm	1	86854H19
	Gleiteinlagen (SLG1A, SLG2A, SLG9, SLG3A*)	Beachten Sie: Befestigungsmaterial muss separat bestellt werden		9 mm	1	85119H09
				10 mm	1	85119H10
				16 mm	1	85119H16
				19 mm	1	85119H19

*) Für SLG3 und SLG3A wird die doppelte Anzahl an Gleiteinlagen benötigt



Fahrkorbrahmen Serie WCF

Aufhängung 2:1 Umschlingung unten

Betriebsanleitung

Blatt/sheet D384MDE.027
 Datum/date 16.01.2002
 Stand/version 16.01.2002
 Geprüft/approved WAT/MZE

Tab. 2: Ersatzteile WCF Aufhängung 2:1
 Umschlingung unten

Komponente	Typ	Ersatzteil	Anzahl	Art. Nr.
Rollenführung	WRG150	Laufflächenbreite 16 mm (Type "S")	1	581271G16S
		16 mm (Type "L")	1	581271G16L
		19 mm	1	581271G19
	WRG150HD	Laufflächenbreite 16 mm (Type "S")	1	600653G16S
		16 mm (Type "L")	1	600653G16L
		19 mm	1	600653G19
	WRG200	Laufflächenbreite 16 mm (Type "S")	1	169850G16S
		16 mm (Type "L")	1	169850G16L
		19 mm	1	169850G19
	Rolle für WRG150 (inkl. Achse)	D150mm / 38mm Breite	1	581274G03
		D150mm / 27mm Breite *	1	581275G03
Seilrolle (inkl. Lager)	Rolle für WRG150HD (inkl. Achse)	D150mm / 38mm Breite	1	600655G03
		D150mm / 27mm Breite *	1	600656G03
	Rolle für WRG200 (inkl. Achse)	D200mm / 38mm Breite	1	168962G01
		D200mm / 27mm Breite *	1	86344G01
	RGF125	Laufflächenbreite 5-16mm	1	C1068
	DR=330mm	Seil DL=8mm	1	560224G03
		Seil DL=8mm	1	505699G05
		Seil DL=10mm	1	560226G03
	DR=530mm	Seil DL=10mm	1	560228G03
		Seil DL=13mm	1	560229G03
	DR=656mm	Seil DL=13mm	1	560231G03
		Seil DL=16mm	1	560232G03

*) Für z.B. WRG150 Typ "S" (nur bei Laufflächenbreite 16mm) ... werden 2 Stk. Rollen mit 27mm Breite und 1 Stk. Rollen mit 38mm Breite benötigt!

Für alle anderen Typen ("L" und 19mm Laufflächenbreite) werden 3 Stk. Rollen mit 38mm Breite benötigt.