



渐进式安全钳  
PROGRESSIVE TYPE SAFETY GEAR

页码 /sheet TC.7.003608.011  
日期 /date 27.07.2012  
版本 /version -  
批准 /approved WAT/KKR

☐ 订购 /ORDER ☐ 询价 /INQUIRY 日期 /DATE \_\_\_\_\_  
公司 /COMPANY \_\_\_\_\_  
地址 /ADDRESS \_\_\_\_\_  
经手人 /HANDLED BY \_\_\_\_\_  
☎ \_\_\_\_\_ 传真 /FAX \_\_\_\_\_  
电子邮箱 /E-MAIL \_\_\_\_\_  
开票地址 /INVOICING ADDRESS \_\_\_\_\_  
交货地址 /DELIVERY ADDRESS \_\_\_\_\_

**Wittur Elevator Components (Suzhou) Co., Ltd.**

18 Shexing Road, Fohu Economic Development Zone, Wujiang,  
Jiangsu, China, 215214  
Fax: +86-512-63220044

交货条件 /TERMS OF DELIVERY \_\_\_\_\_  
交货时间 /DELIVERY TIME REQUESTED \_\_\_\_\_  
订单号 /ORDER NUMBER \_\_\_\_\_  
电梯数量 /ELEVATOR NUMBER \_\_\_\_\_

产品代码 /Product code CSGB-01C (上提拉式 /Top Activation) 数量 /Quantity: \_\_\_\_\_ (对 /pair)

总夹紧质量 /Total mass  $F_{max}$  \_\_\_\_\_ kg (根据 2.3 节的公式 /acc. formula chapter 2.3)

额定速度 /Rated speed  $v$  \_\_\_\_\_ m/s

动作速度 /Tripping speed  $v_{max}$  \_\_\_\_\_ m/s

导轨 /Guide rail  $k$  \_\_\_\_\_ mm (根据 2.2 节 /acc. chapter 2.2)

$n$  \_\_\_\_\_ mm

制造方法 /Manufacturing method 机加工 /Machined

润滑 /Lubricated ☐ 润滑 /Lubricated ☐ 干燥 /Dry



技术标准 /Technical survey ☐ En81-1/2:1998+A3:2009 ☐ GB7588

**选择 /Options**

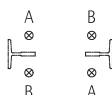
同步装置 + 壳体 /Synchronisation+Housing ☐ YES ☐ NO

限速器楔块锥套 /Rope connection ☐ YES ☐ NO

轨间距 /Distance between guides DBG \_\_\_\_\_ mm

限速绳位置 /Governor rope location ☐ A

☐ B



限速绳直径 /Diameter of overspeed governor rope DG ☐ 6-6,5 mm

☐ 7-8 mm

测试报告 /Test report ☐ YES ☐ NO

包装 /Packing ☐ 标准 (纸板箱) /Standard (Cardboard)

☐ 出口包装 (纸箱 + 夹板箱) /Export Package (Cardboard + Plywood)

非标需求 /Non-standard requirements \_\_\_\_\_

单价 /UNIT PRICE

总价 /TOTAL