

NOTICE TECHNIQUE

PORTE ARRONDIE AVEC MÉCANISME EN BAS

LUNA PLUS 3602



CONFORME
À L'EN81 20/50

Cette publication ne peut pas être reproduite ni traduite, ni entièrement ni en partie sans autorisation écrite de WITTUR.

© Copyright WITTUR 2016

URL: <http://www.wittur.com>
e-mail: info@wittur.com

Sujet à des modifications sans préavis!



LUNA PLUS 3602

Code GM.2.000857.FR
Version A
Donnée 13.10.2016

A	Mise à jour du layout du document et les pages 25; 49	13/10/16
MOD.	DESIGNATION	DATE

TABLES DES MATIERES

Symboles	Pag. 1
Introduction et avertissements	Pag. 2
Suggestions	Pag. 2
1. Positionnement des portes palières avec l'opérateur	Pag. 3
2. Montage et démontage du chasse-pieds	Pag. 4
3. Montage de l'opérateur de porte de cabine	Pag. 5
4. Positionnement du gabarit horizontal pour introduire le mécanisme	Pag. 6
5. Montage du mécanisme de la porte palière	Pag. 8
6. Positionnement de l'opérateur sous le corps de la cabine	Pag. 9
7. Montage de la plaque de palier et de cabine	Pag. 10
8. Réglage des mécanismes et des seuils	Pag. 11
9. Fixation du vantail de porte	Pag. 12
10. Réglage des vantaux	Pag. 15
11. Réglage de la fermeture de la porte	Pag. 16
12. Réglage des galets de la serrure	Pag. 17
13. Réglage de la largeur du passage libre	Pag. 18
14. Remplacement des patins de coulissement supérieurs	Pag. 19
15. Réglage de la tension de la courroie crantée	Pag. 21
16. Remplacement des courroies	Pag. 22
17. Réglage des galets de coulissement	Pag. 23
18. Galets de coulissement	Pag. 24
16. Informations générales avant l'installation	Pag. 25
17. Description de la carte électronique	Pag. 25
18. Mise en service	Pag. 26
19. Remplacement du boîtier électronique	Pag. 29
20. Réglages obligatoires	Pag. 32
21. Description des voyants lumineux	Pag. 34
22. Interfaces électriques	Pag. 35
23. DIP-SWITCHES	Pag. 37
24. Résolution des pannes	Pag. 38
25. Schéma du circuit SUPRA drive (moteur PS)	Pag. 40
26. Wittur Programming Tool - Interface de description du logiciel	Pag. 42
27. Réglage de défaut du logiciel SUPRA	Pag. 48
Avertissements pour maintenir les portes en bonnes conditions de fonctionnement	Pag. 50

Les points importants aux fins de la sécurité et les avertissements de danger sont marqués par ces symboles:



Danger général



Avvertissements importants



Risque de dommage à personnes (p.e. arêtes tranchantes ou parties saillantes)



Risque de dommage aux parties mécaniques (p.e. installation incorrecte)



Partie sous tension électrique

LUNA PLUS 3602

Code	GM.2.000857.FR
Version	A
Donnée	13.10.2016
Page	2.51

Félicitations pour avoir choisi un produit **WITTUR**.

Avant de commencer l'installation de ce produit il est nécessaire de lire attentivement les renseignements contenus dans ce document. Avant de commencer l'installation, nous vous conseillons de vérifier les conditions structurelles et l'espace disponible pour les travaux de montage de manière à prédéterminer la procédure de montage à effectuer. Nous vous recommandons de prendre en compte toutes les circonstances et de planifier mentalement la séquence de montage avant d'effectuer à la hâte des travaux superficiels.

Vous trouverez des avertissements importants pour monter et maintenir en bonnes conditions le produit **WITTUR** afin d'avoir les meilleurs résultats de fonctionnement.

Vous trouverez aussi bien des renseignements précieux sur le soin et l'entretien, en fonction de la sécurité du produit.

WITTUR est active dans la recherche pour la limitation des émissions sonores et dans la conception visant à la qualité du produit dans le respect du milieu.



Ce document est partie intégrante de la fourniture et devra être toujours disponible dans la salle des machines de l'ascenseur relatif. Tous les produits ont une plaque de type d'identification et, si nécessaire marques de certification selon les normes en vigueur. En cas de nécessité, en ce qui concerne le produit, les données indiquées sur la plaque d'identification devront nous être communiquées.

Nous souhaitons vous donner entière satisfaction et vous prions d'agréer nos salutations les meilleures.

WITTUR



AVERTISSEMENTS

- **WITTUR** n'aura aucune responsabilité en cas de dommages occasionnés par l'altération de l'emballage par des tiers.
- Avant de commencer le montage s'assurer que le produit soit conforme à ce qui a été commandé et à ce qui a été indiqué sur la liste des colis commandé et qu'il n'ait pas été endommagé pendant le transport.
- Dans le cadre de sa politique de recherche continue, **WITTUR** réserve le droit d'apporter toute modification à son produit. Les figures, descriptions et données de cette notice sont uniquement indicatives et n'engagent pas le constructeur.



- Pour assurer la sécurité du produit s'abstenir de toute modification ou altération.
- La responsabilité de **WITTUR** est limitée aux pièces originales.
- Le produit **WITTUR** a été conçu pour être utilisé dans le domaine des ascenseurs; par conséquent la responsabilité **WITTUR** est limitée uniquement à une utilisation dans ce domaine.



- Le produit, conçu pour un usage professionnel, ne doit pas faire l'objet d'usages impropres, y compris le bricolage.
- Pour prévenir tout dommage aux personnes et/ou choses, la manutention, l'installation, le réglage et l'entretien ne doivent être confiés qu'à un personnel qualifié se servant des vêtements et outillages conçus à cet effet.
- Les oeuvres de maçonnerie nécessaires pour une correcte installation du produit devront être réalisées suivant les normes applicables et les règles de l'art.
- Le branchement des composants électriques/électroniques au réseau électrique d'alimentation devra être réalisé suivant les normes applicables et les règles de l'art.
- Toutes les parties en métal destinées à soutenir des composants électriques/électroniques devront être branchées au réseau de terre suivant les normes applicables et les règles de l'art.



- Avant d'effectuer le branchement électrique vérifier la correspondance entre la tension demandée et la tension de ligne.
- Avant d'effectuer toute opération sur les composants électriques/électroniques rappeler de couper l'alimentation de courant électrique.
- **WITTUR** ne sera pas responsable en ce qui concerne l'exécution des oeuvres de maçonnerie et le branchement de composants électriques/électroniques au réseau.



- **WITTUR** ne sera pas responsable pour les dommages occasionnés à personnes et/ou choses en conséquence d'un usage impropre des dispositifs d'ouverture d'urgence.

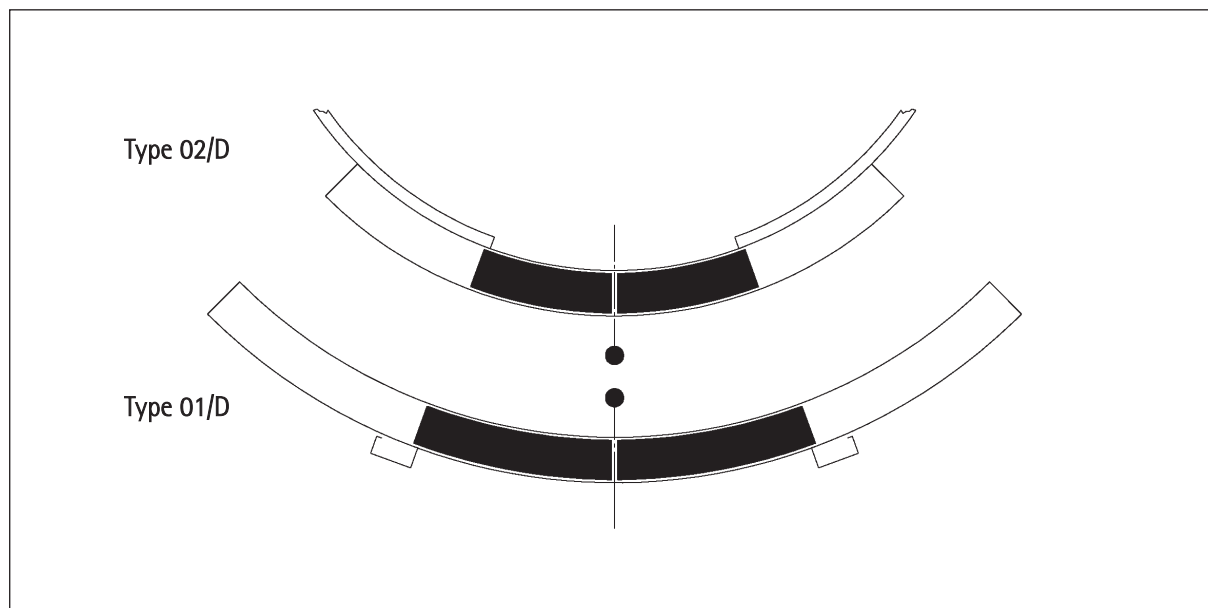


SUGGESTIONS

- Garder le matériel dans son emballage et protégé des intempéries et des rayons du soleil pendant la période de stockage afin d'éviter toute accumulation d'eau et de condensat à l'intérieur de l'emballage.
- Ne pas abandonner les matériaux d'emballage dans le milieu.
- Une fois mis hors service, ne pas abandonner le produit dans le milieu, mais éliminer suivant les dispositions de loi.
- Il est préférable de recycler plutôt que de confier aux dépotoirs.
- Avant de recycler contrôler la nature des matériaux et recycler en conséquence.

1. POSITIONNEMENT DES PORTES PALIÈRES AVEC L'OPÉRATEUR

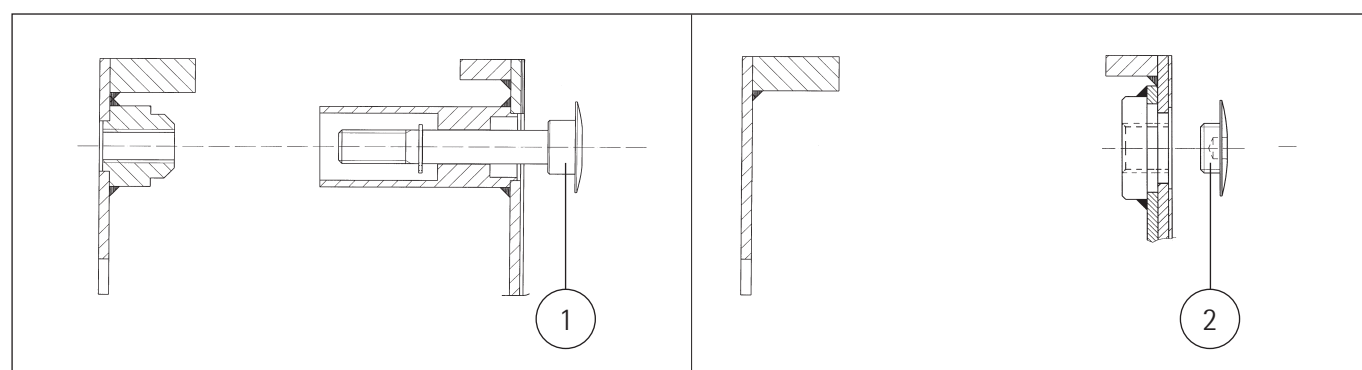
La butée rouge située sur la vis de fixation de la plaque représente la référence verticale pour la position de la porte et indique la ligne de passage libre de la porte.



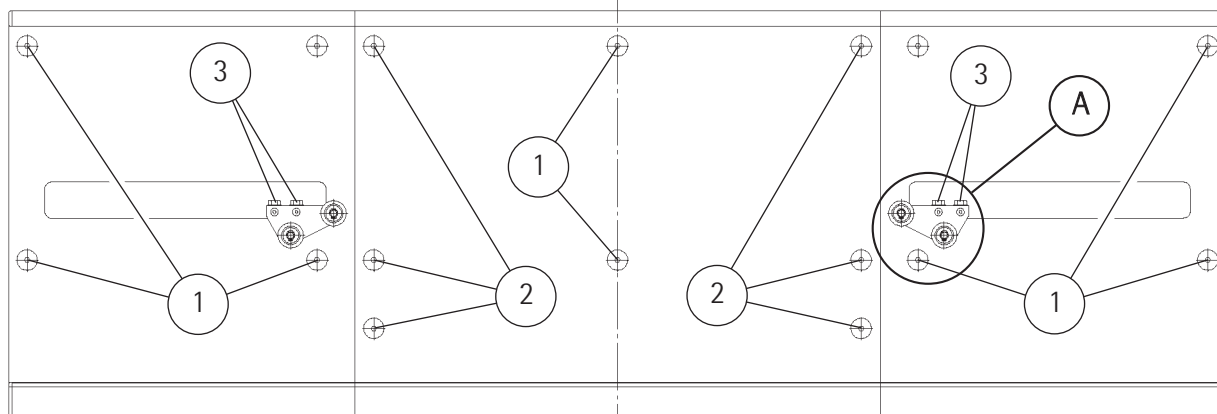
2. MONTAGE ET DÉMONTAGE DU CHASSE-PIEDS

2.1 TYPE 01/D ET 02/D AVEC SABRE FIXE ET COUPLEUR RÉTRACTABLE

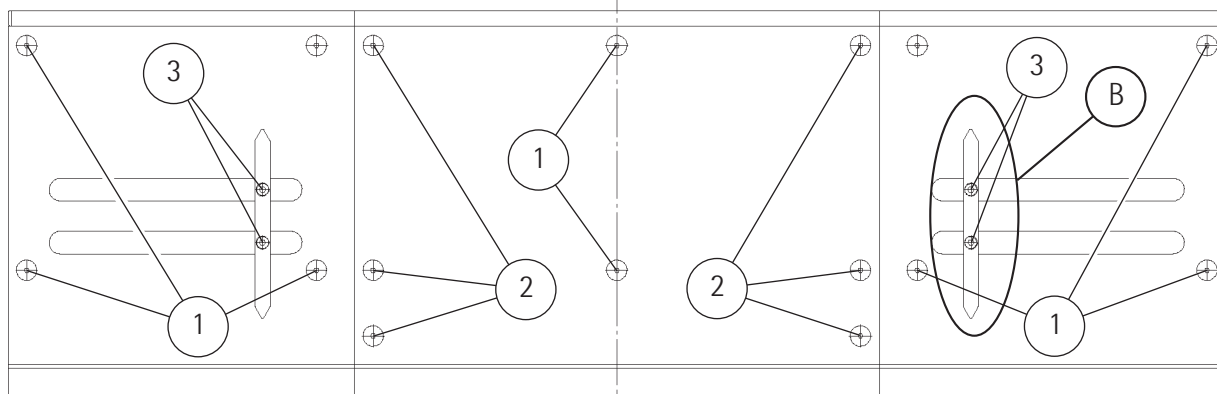
Avant de démonter les chasse-pieds, démonter le support à galets (A) (pour le mécanisme de palier de type 01/D), ou le sabre fixe (B) (pour le mécanisme de cabine de type 02/D), en desserrant les vis (3). Démonter ensuite les chasse-pieds en dévissant tout d'abord les vis de fixation (1) et (2) dans la partie centrale puis les vis (1) dans les parties latérales. Pour remonter les chasse-pieds suivre la procédure inverse.



Opérateur de porte palière de type 01/D prévu pour le couplage avec sabre fixe



Opérateur de porte de type 02/D avec sabre fixe

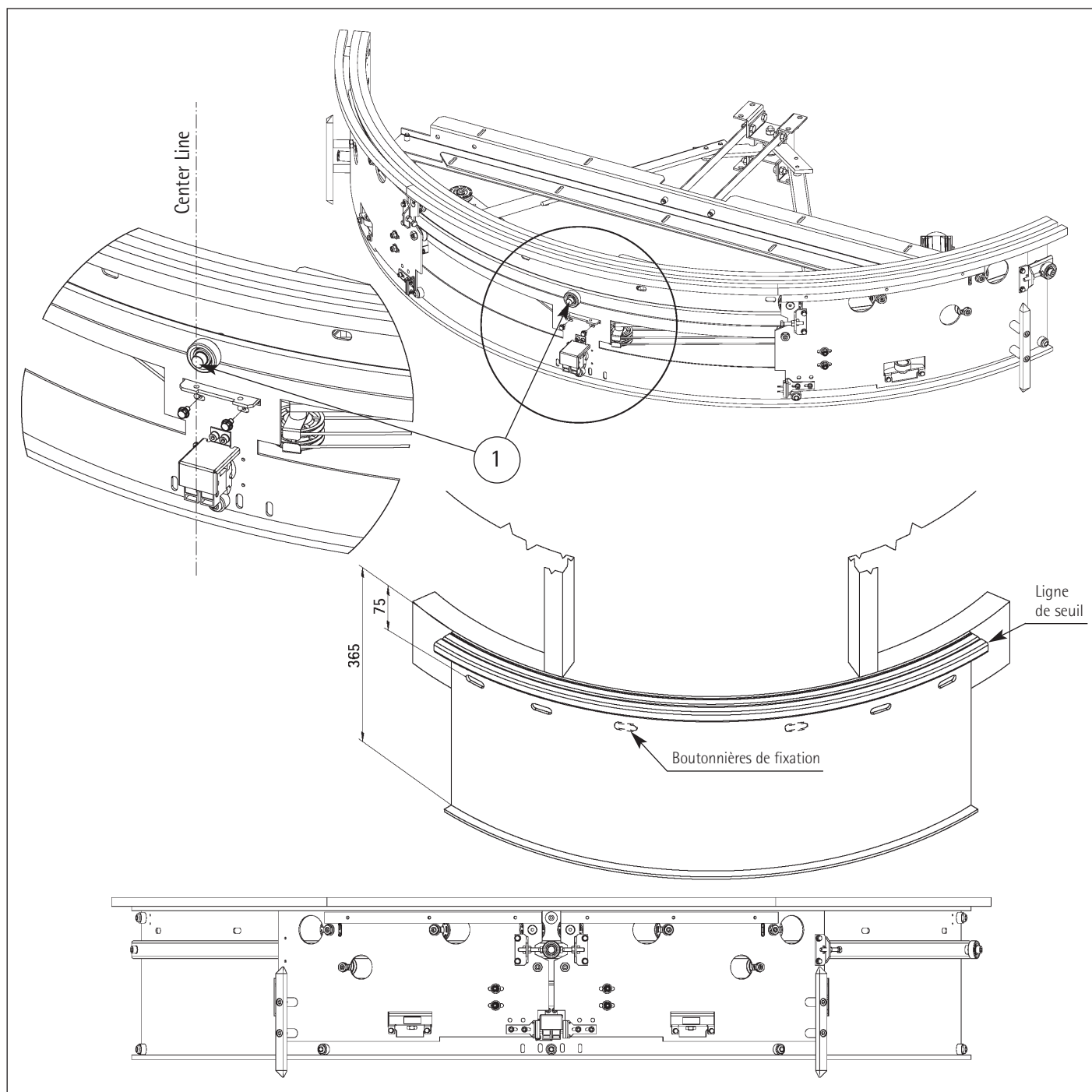


3. MONTAGE DE L'OPÉRATEUR DE PORTE DE CABINE

3.1 OPÉRATEUR DE PORTE DE CABINE DE TYPE 02/D

Après avoir retiré le chasse-pieds et le mécanisme du gabarit en bois, placer l'opérateur de porte contre les fixations installées précédemment dans la partie basse de la cabine, en ayant soin de faire correspondre les boutonnieres entre elles puis serrer les vis. Afin d'éviter les interférences avec les galets du chariot nous conseillons d'utiliser des vis à tête ronde. Pour positionner correctement le mécanisme de façon horizontale, prendre comme point de référence la butée rouge (1) placée au centre du mécanisme; la butée devra coïncider avec le centre de la porte (côté feuillure du panneau).

Vérifier enfin que la distance verticale entre le rail supérieur et le seuil du mécanisme soit toujours la même.

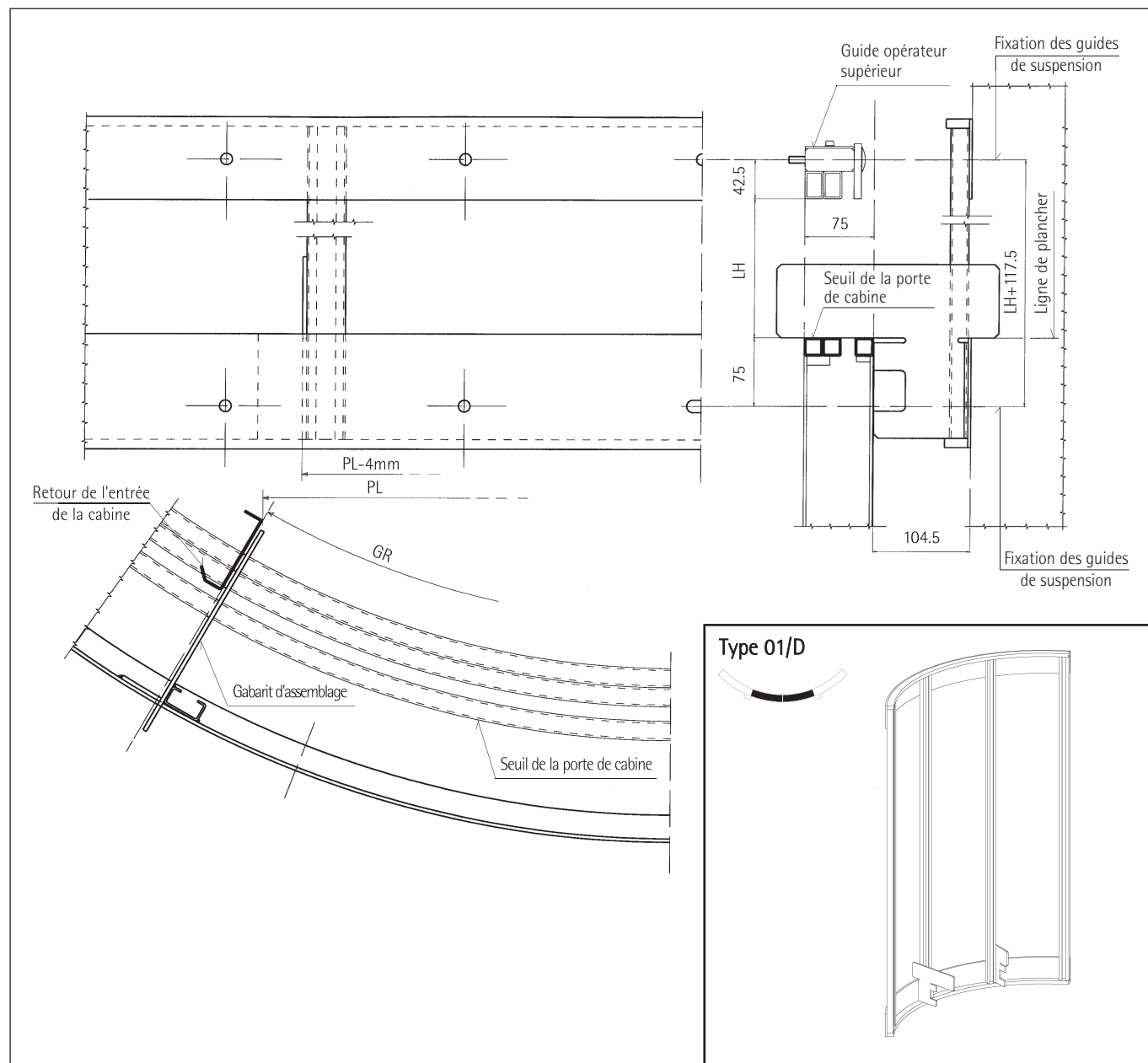


4. POSITIONNEMENT DU GABARIT HORIZONTAL POUR INTRODUIRE LE MÉCANISME

4.1 MÉCANISME DE PORTE PALIÈRE DE TYPE 01/D

Une fois installé le mécanisme de la cabine et après avoir vérifié que la butée rouge est bien placée le long de la ligne centrale de l'ouverture de la porte, retirer le chasse-pieds, comme décrit au paragraphe 2.1.

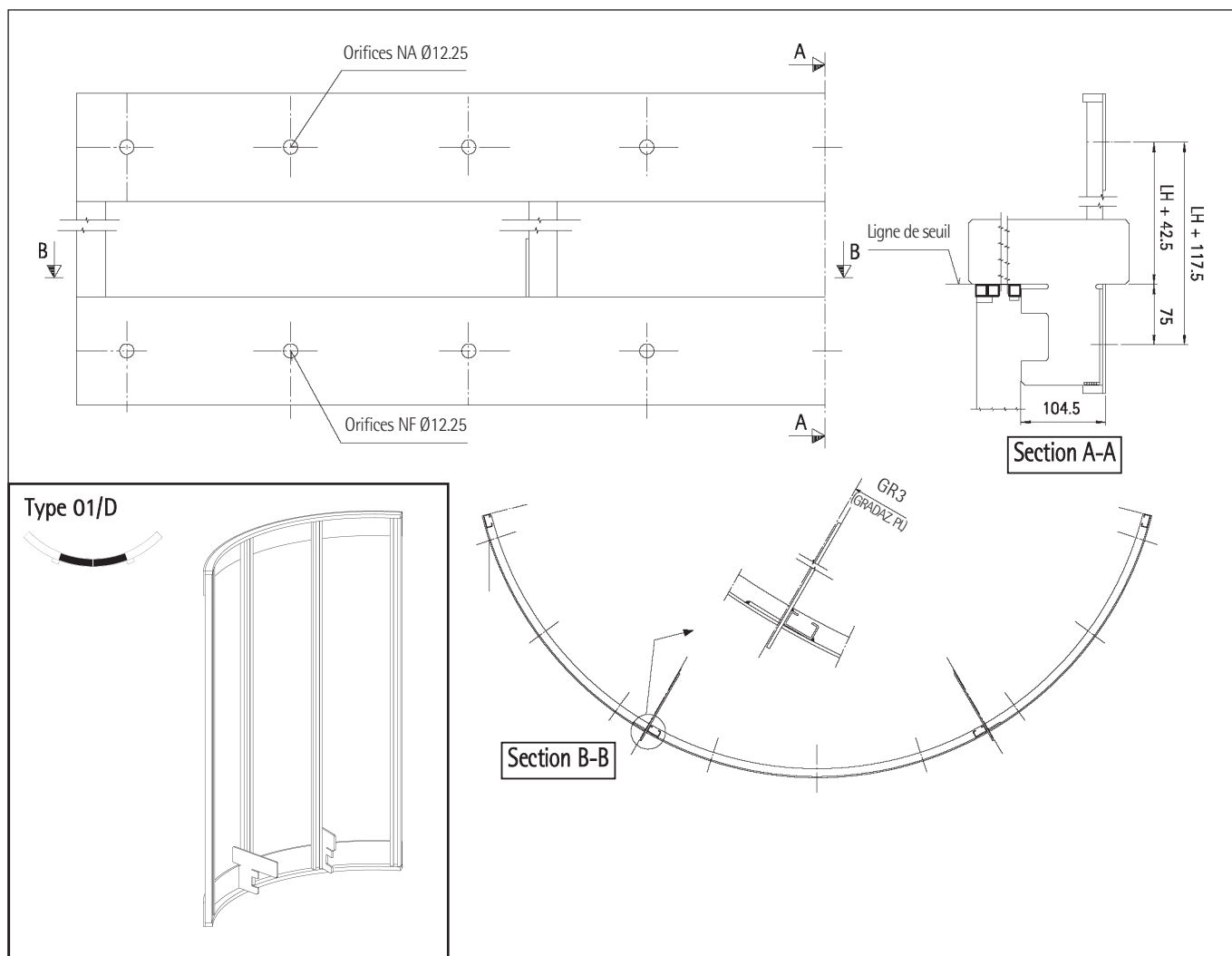
Placer ensuite le gabarit comme illustré ci-dessous et marquer les points de fixation du mécanisme et de la plaque.



LUNA PLUS 3602

Code GM.2.000857.FR
Version A
Donnée 13.10.2016
Page 7.51

Mécanisme de porte palière de type 01/D



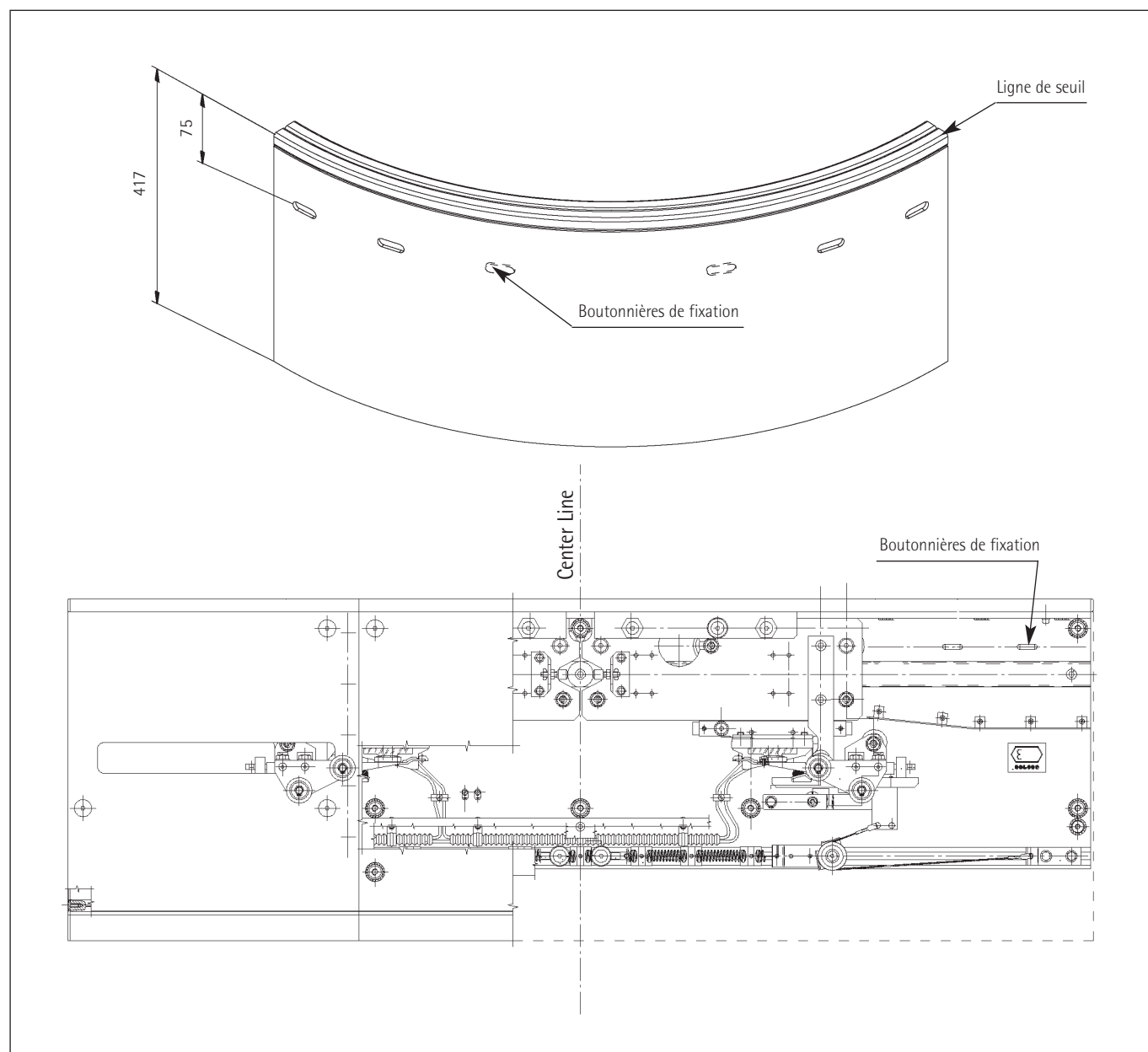
LUNA PLUS 3602

Code GM.2.000857.FR
Version A
Donnée 13.10.2016
Page 8.51

5. MONTAGE DU MÉCANISME DE LA PORTE PALIÈRE

- ! Positionner le mécanisme de palier en vérifiant que les bouttonnières coïncident avec les fixations déjà prévues, à l'aide du gabarit, puis serrer les vis.
Afin d'éviter les interférences avec les galets du chariot nous conseillons d'utiliser des vis à tête ronde.

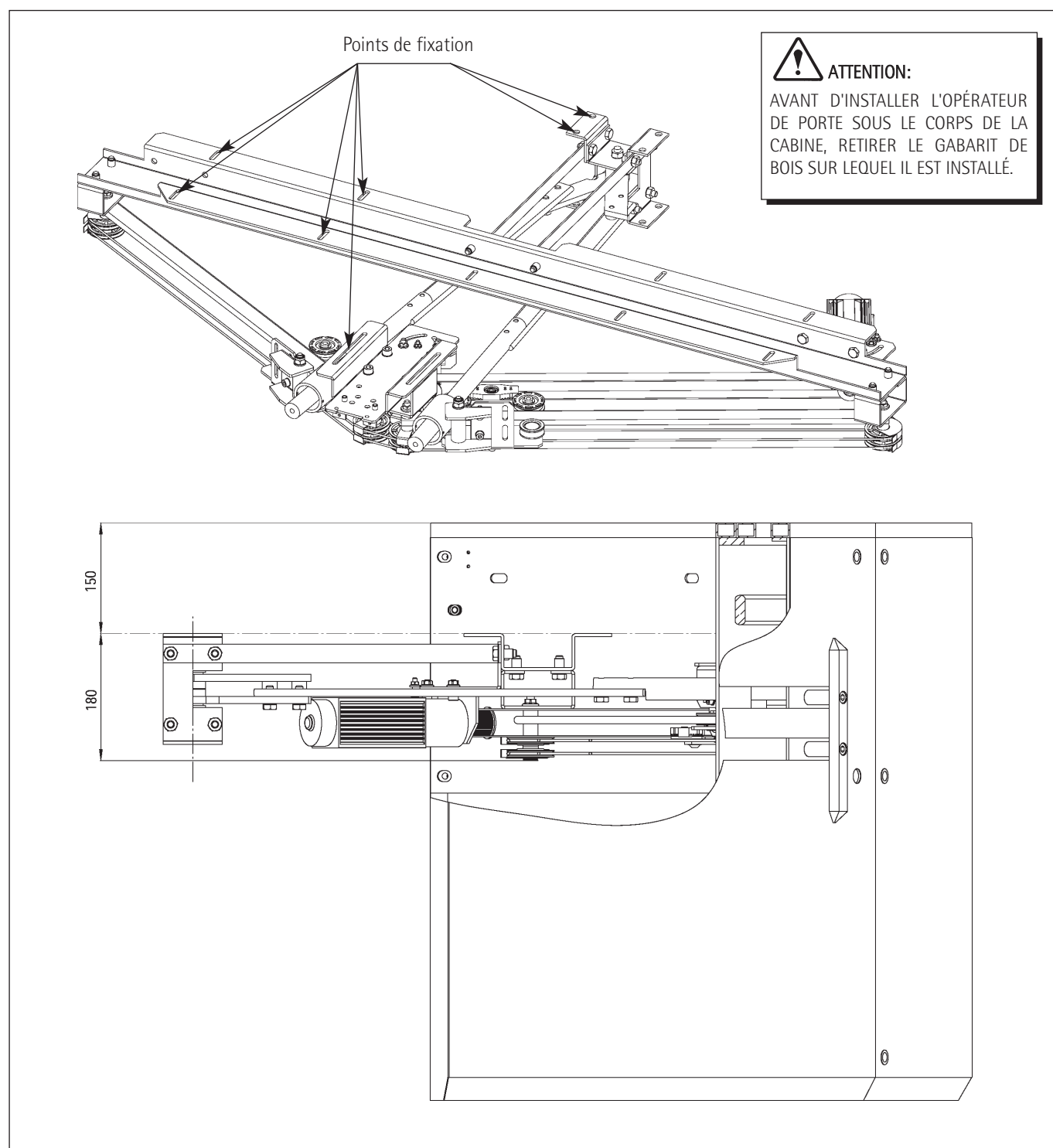
Mécanisme de porte palière de type 01/D



6. POSITIONNEMENT DE L'OPÉRATEUR SOUS LE CORPS DE LA CABINE

Placer l'opérateur sous le corps de la cabine, en respectant les mesures de référence indiquées dans le dessin fourni par WITTUR et inclu dans l'équipement. En cas de besoin, utiliser le gabarit de bois fourni. Utiliser les points de fixation pour fixer le mécanisme rond à la cabine.

Mécanisme de porte de cabine de type 02/D

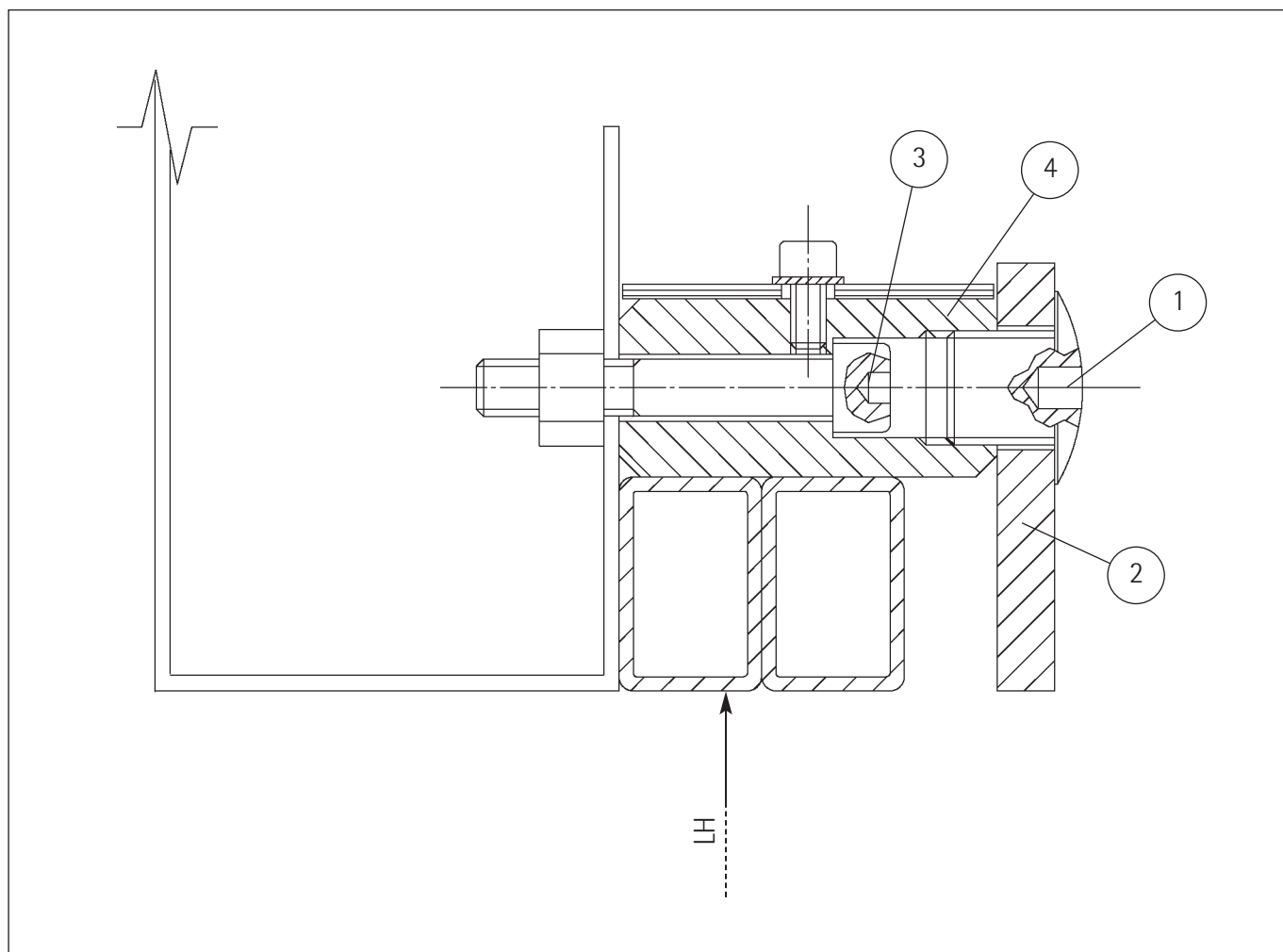


7. MONTAGE DE LA PLAQUE DE PALIER ET DE CABINE

Comme illustré sur la figure, pour fixer le guide supérieur, desserrer les vis de fixation (1) (à l'aide d'une clé hexagonale) sur le couvercle antérieur du guide (2).

Une fois toutes les vis retirées, fixer le guide supérieur avec des vis M8 (3) identifiables dans le détail (4)

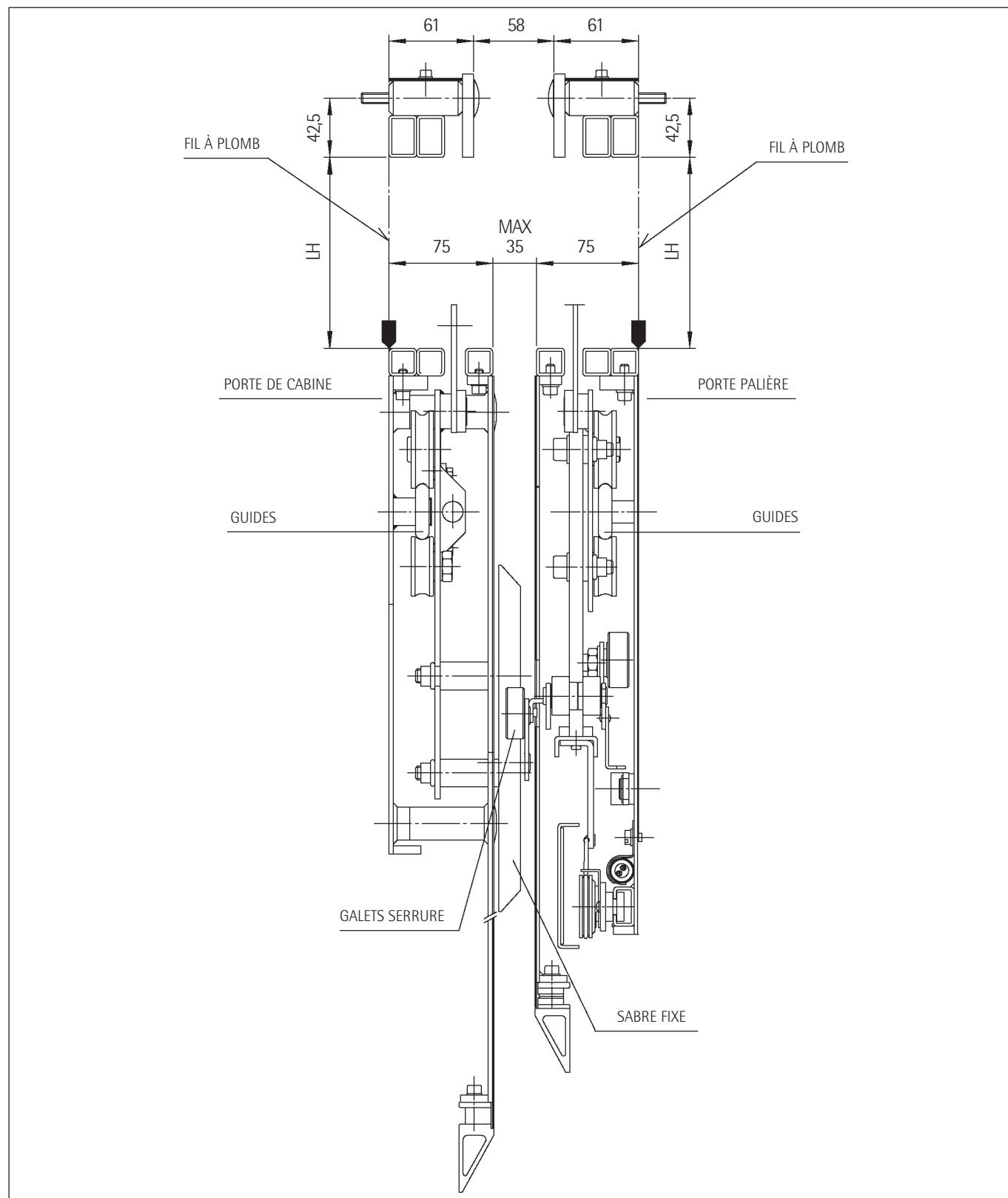
REMARQUE: afin d'éviter d'avoir des distances excessives entre les vantaux et le seuil, il est important de maintenir la distance LH existante entre le bord supérieure de la plaque et le bord inférieur du seuil.



8. RÉGLAGE DES MÉCANISMES ET DES SEUILS



Aligner à l'aide d'un fil à plomb, en prenant comme référence le bord interne du seuil.
Nous recommandons de contrôler le parfait réglage concentrique du seuil du palier avec le seuil de cabine correspondant.
À l'aide d'un fil à plomb, contrôler le parfait réglage du seuil.



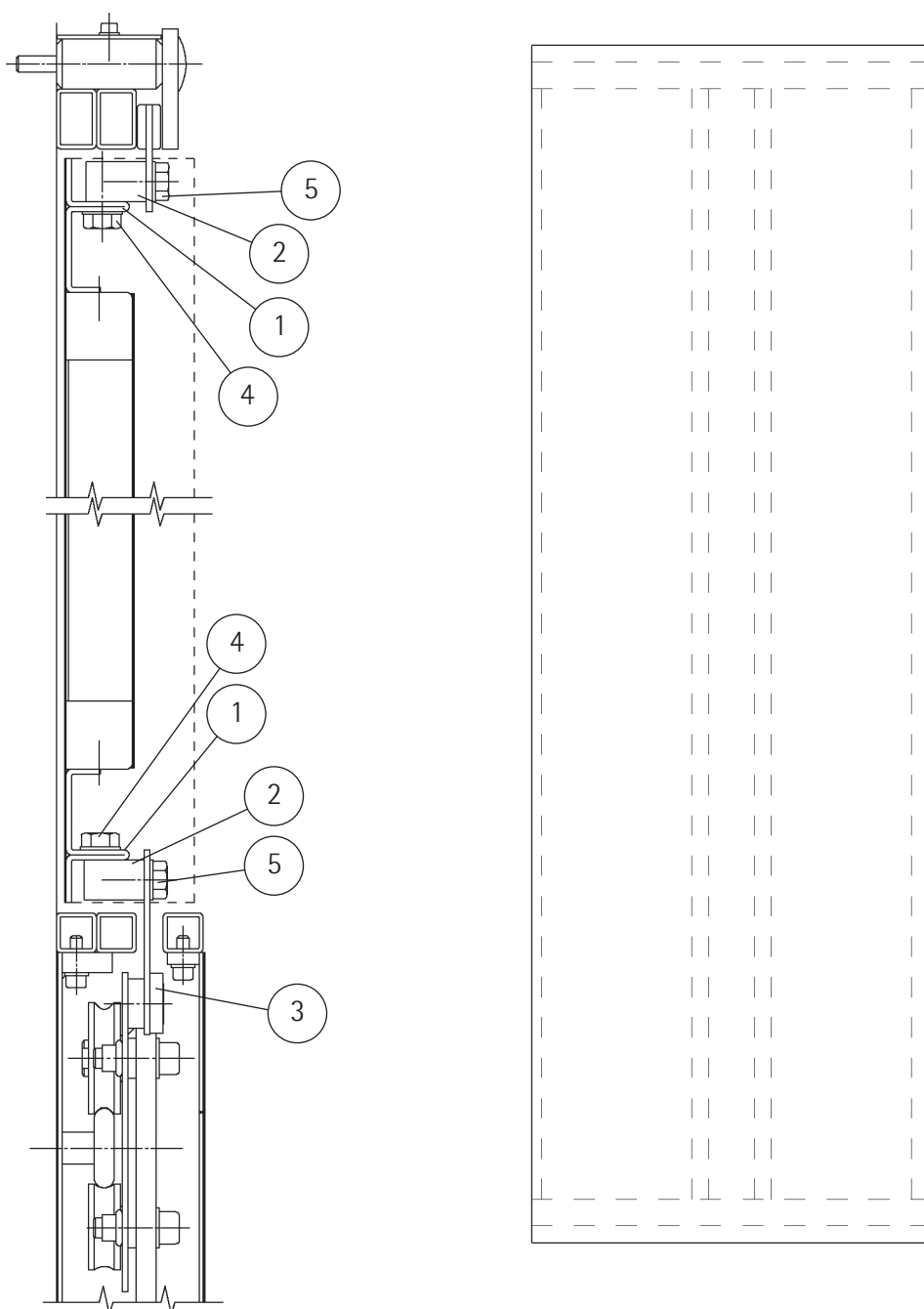
9. FIXATION DU VANTAIL DE PORTE

9.1 VANTAIL EN TÔLE

Les vantaux peuvent être réglés dans toutes les directions le long des boutonnières des têtes (1) à l'aide des blocs de fixation des vantaux (3) et des écrous excentriques (3) des chariots. À l'aide des écrous excentrique il est de plus possible de régler la hauteur du vantail.

Pour régler la profondeur des vantaux, desserrer au contraire les vis (4) avec les vis (5). Enfin il est possible de retirer les vantaux ou simplement les patins supérieurs.

Vantail en tôle

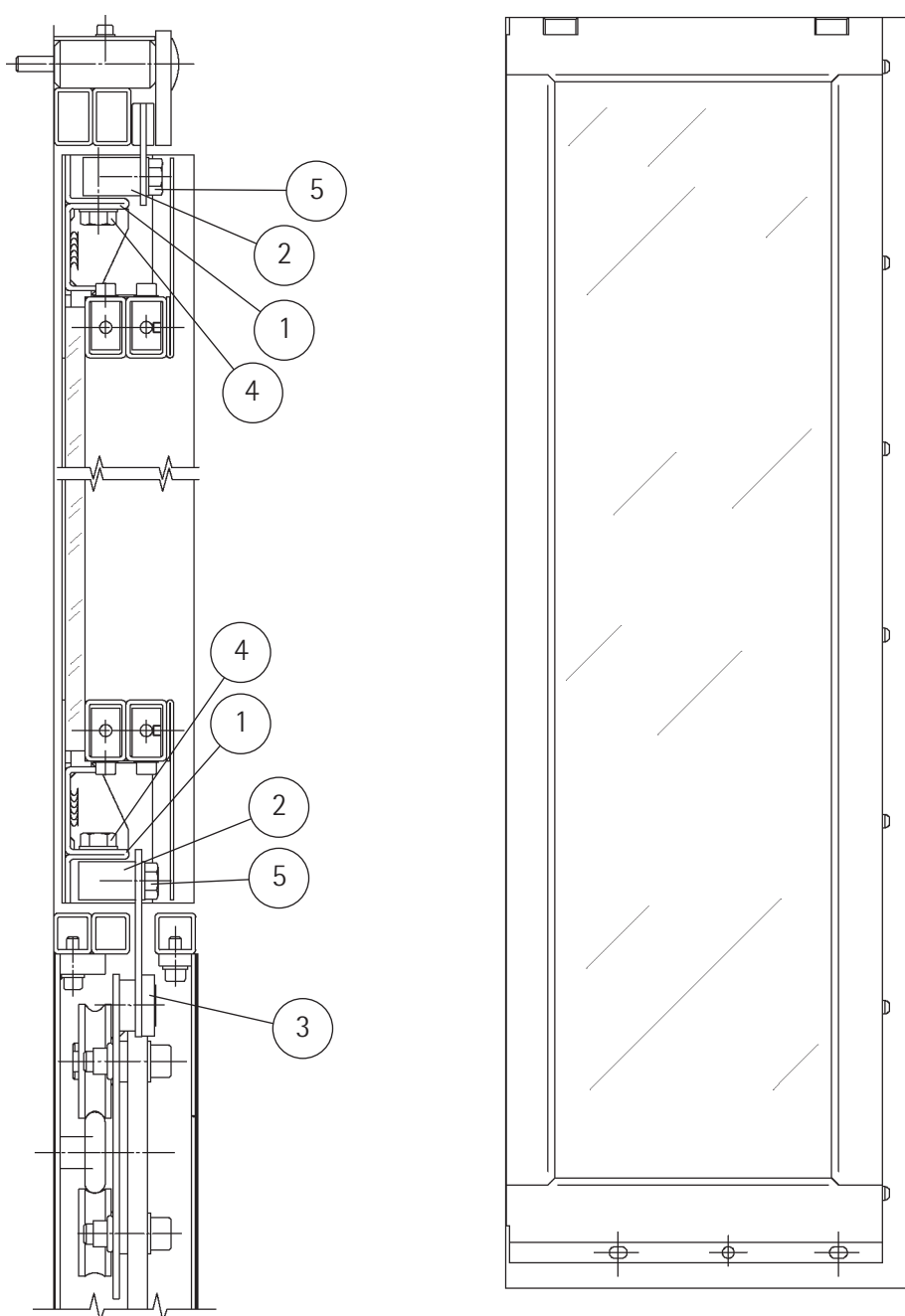


9.2 VANTAUX AVEC VITRES (OCULUS)

Les vantaux peuvent être réglés dans toutes les directions le long des boutonnières des têtes (1) à l'aide des blocs de fixation des vantaux (3) et des écrous excentriques (3) des chariots. À l'aide des écrous excentrique il est de plus possible de régler la hauteur du vantail.

Pour régler la profondeur des vantaux, desserrer au contraire les vis (4) avec les vis (5). Enfin il est possible de retirer les vantaux ou simplement les patins supérieurs.

Vantaux avec vitres (oculus)

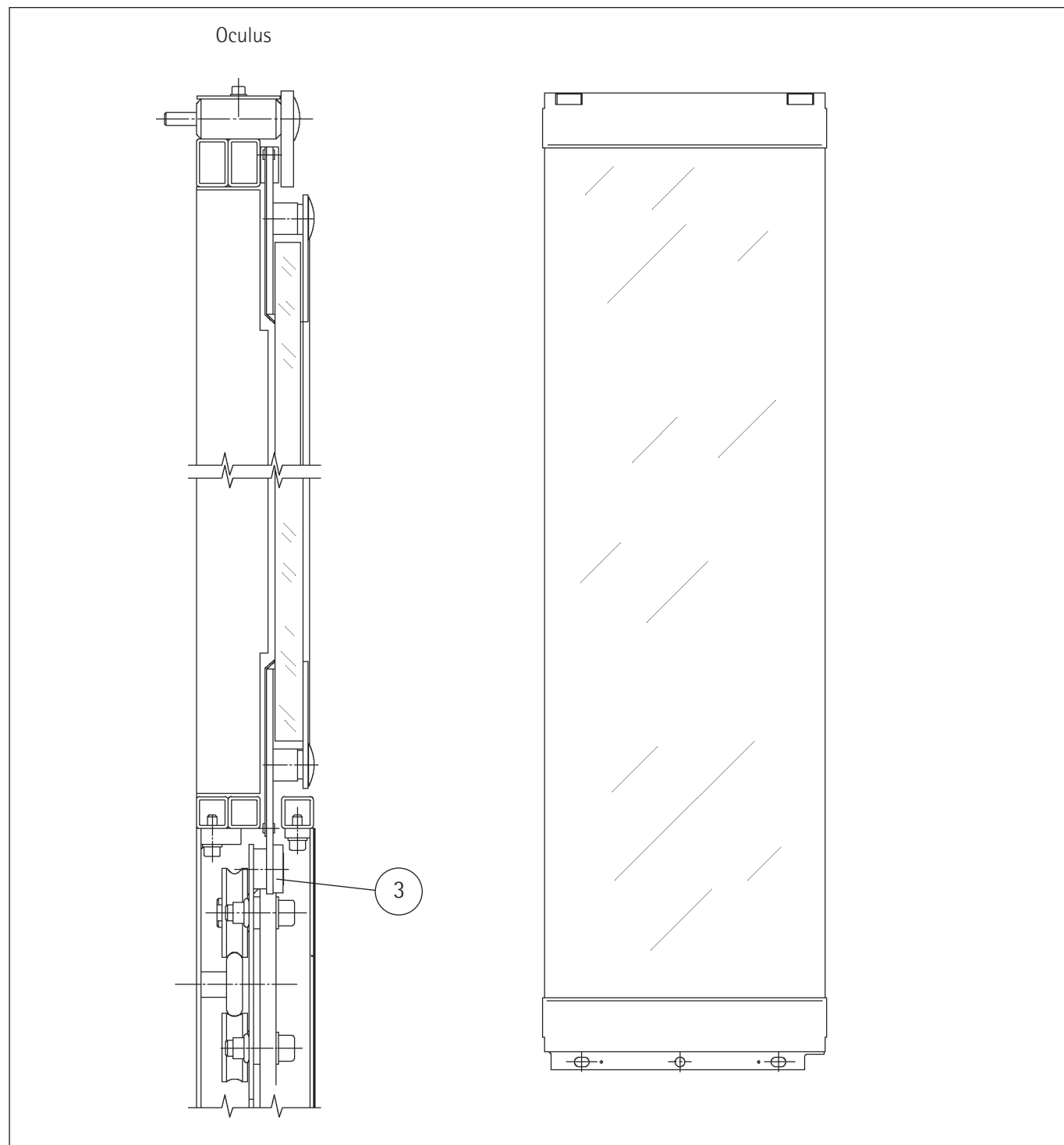


LUNA PLUS 3602

Code	GM.2.000857.FR
Version	A
Donnée	13.10.2016
Page	14.51

9.3 OCULUS

Il est possible de régler les vantaux seulement en hauteur à l'aide des écrous excentriques (3) situés sur les chariots. Aucun autre réglage n'est possible.



10. RÉGLAGE DES VANTAUX

Pour le réglage vertical des vantaux, desserrer les vis de fixation (1), les vis (2) et régler les écrous excentriques (3). Une fois ce réglage terminé, bloquer les écrous excentriques (3) en serrant les vis (2) puis revisser le goujon (1). En cas de vantaux vitrés il est, avant tout, nécessaire de retirer le couvercle (4) en dévissant les vis (5) comme illustré sur la figure A.

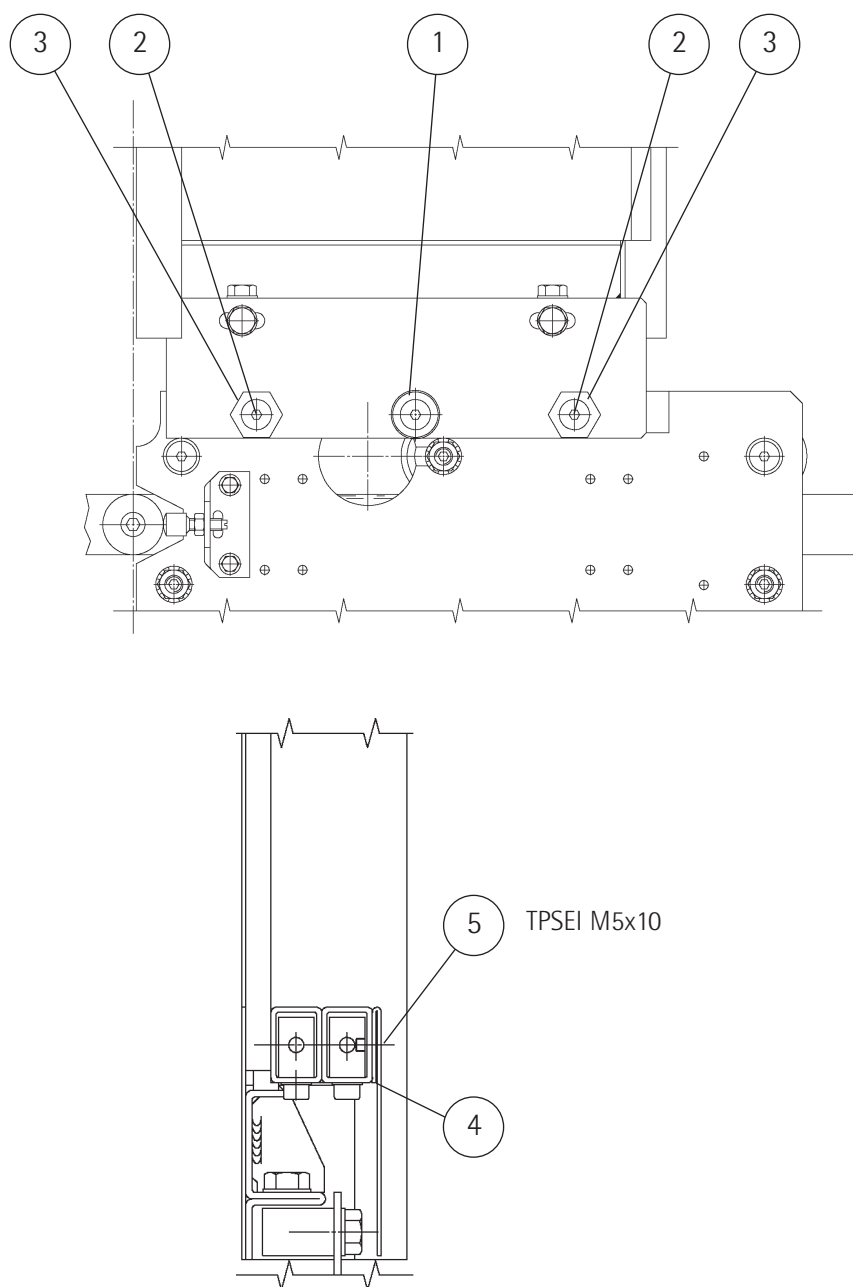


Figure A

11. RÉGLAGE DE LA FERMETURE DE LA PORTE

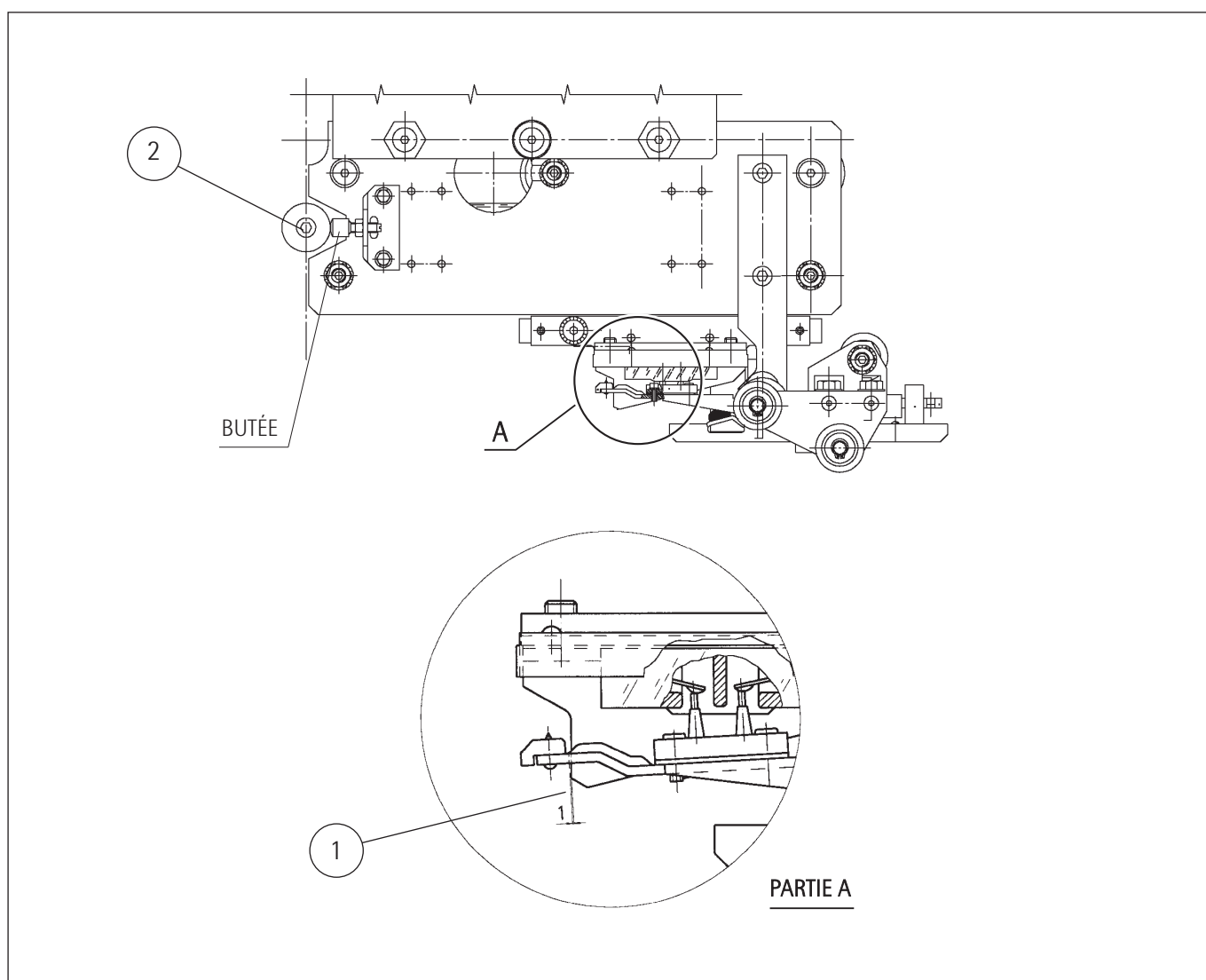
! Pour des raisons de sécurité, seule la partie fixe de la serrure peut être réglée transversalement par rapport au mouvement de la porte.

Pour permettre un déblocage facile du crochet de la serrure, la butée du chariot doit appuyer sur l'entretoise (2) et les vantaux ne doivent pas se toucher (+/- 1 à 2 mm).

Pour un réglage idéal, durant son mouvement rotatoire, le bec ne doit pas aller à moins d'1 mm de l'angle de la partie fixe de la serrure (1).

! Le réglage incorrect du vantail empêche la butée du chariot d'atteindre l'entretoise (2) compromettant ainsi la fermeture de la serrure de la porte.

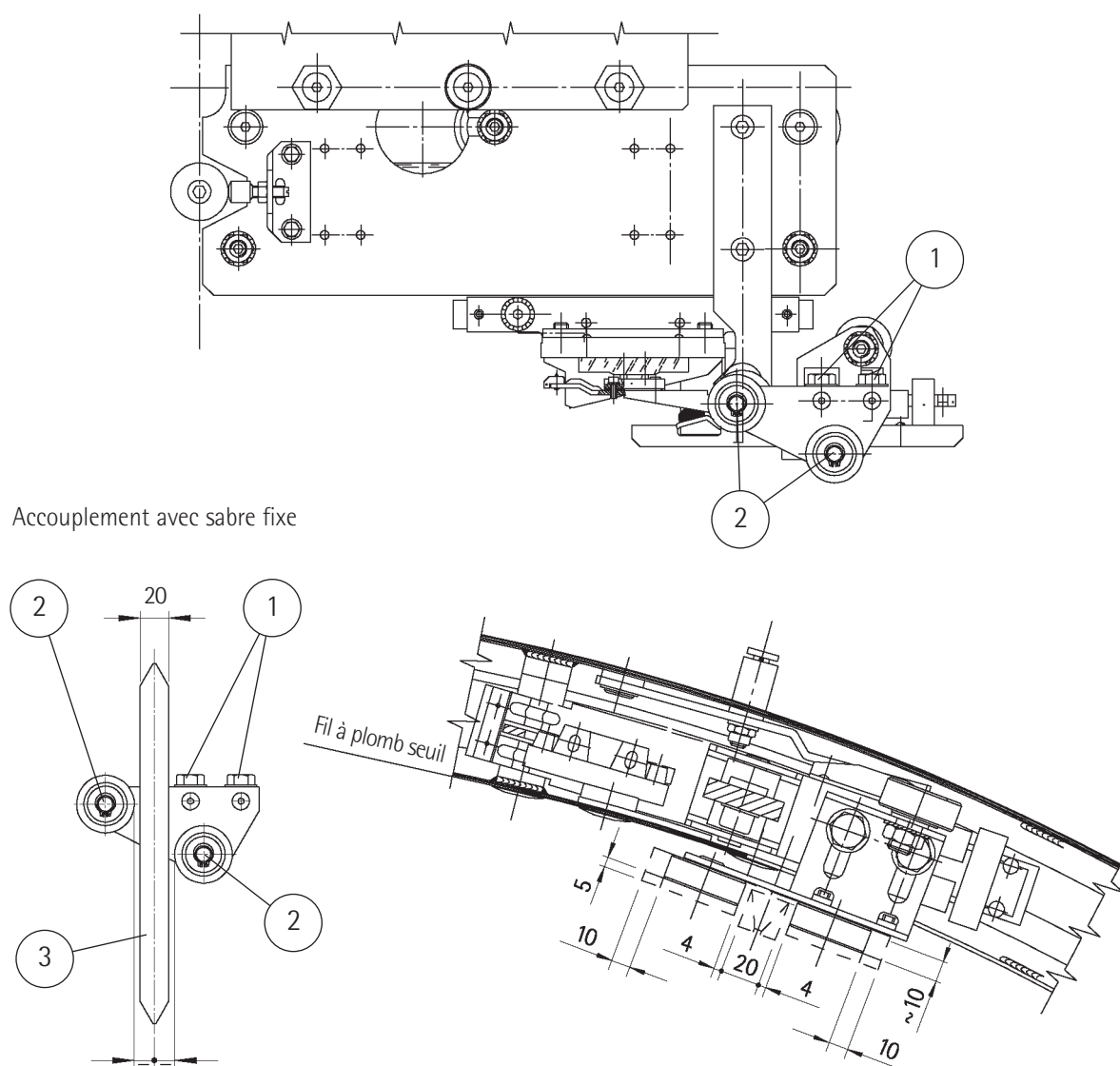
Mécanisme de porte palière de type 01/D - Sabre fixe



12. RÉGLAGE DES GALETS DE LA SERRURE

Avec une clé de type CH-17, desserrer les vis (1) et régler l'alignement des galets de la serrure (2), en partant de l'étage le plus bas, lorsque la cabine est actionnée vers le haut.

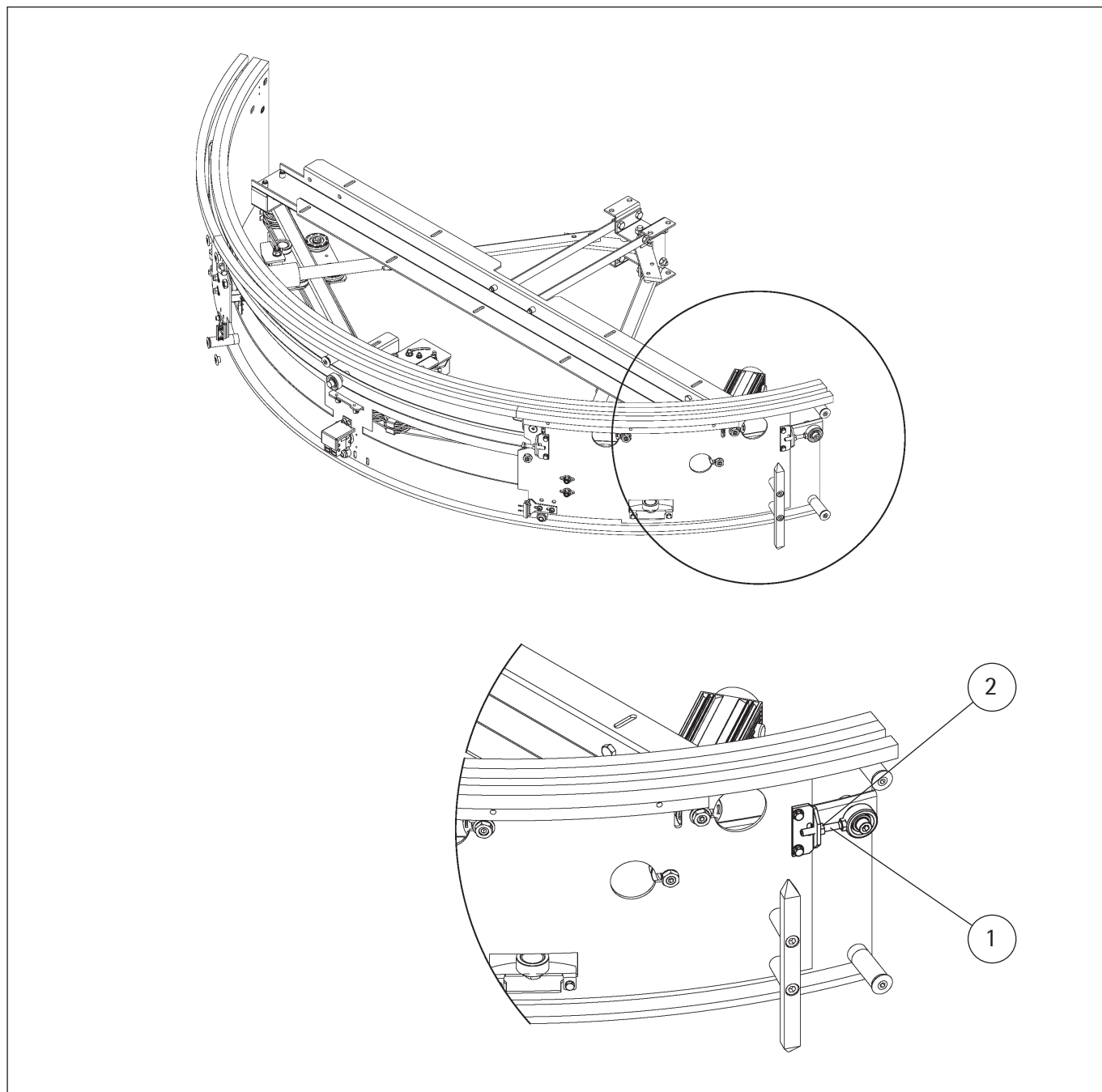
Déplacer le groupe galets afin qu'il soit centré par rapport au sabre fixe (3) et qu'il ait une interférence minimum de 10 mm par rapport au sabre. Vérifier qu'entre les galets de la serrure et le seuil de la cabine il y ait un espace de sécurité suffisant.



13. RÉGLAGE DE LA LARGEUR DU PASSAGE LIBRE

La largeur du passage libre est réglée à l'aide d'un boulon réglable (1) placé sur les chariots, côté ouverture. Pour régler le jeu, serrer ou desserrer simplement les écrous (2).

Mécanisme de porte de cabine de type 02/D



14. REMPLACEMENT DES PATINS DE COULISSEMENT SUPÉRIEURS

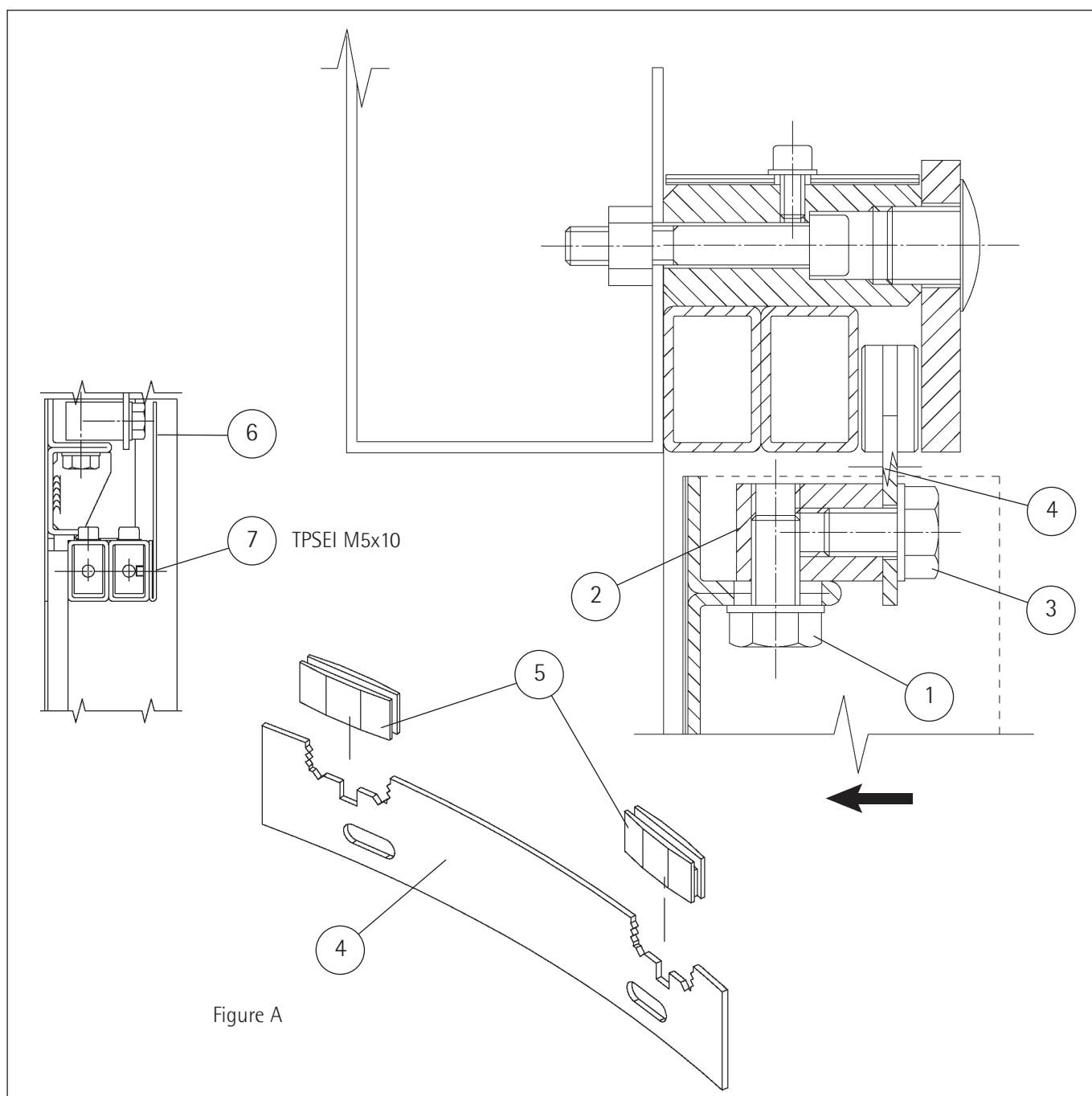
14.1 VANTAUX EN TÔLE

Desserrer et retirer les vis (1), la vis (3) et poser le coulisseau (2) vers le vantail, laissant l'espace suffisant pour le passage du patin (le vantail peut être poussé dans la direction indiquée par la flèche).

Après avoir retiré le support du patin (4), retirer les patins respectifs (5) et les remplacer comme indiqué sur la figure A.

14.2 VANTAUX VITRÉS

Retirer le couvercle supérieur du vantail (6) en dévissant les vis (7). Dévisser ensuite les vis (1) et (3), pousser le coulisseau (2) vers le vantail en laissant un espace suffisant pour le passage du patin (le cas échéant le vantail peut être poussé dans la direction indiquée par la flèche). Après avoir retiré le support du patin de coulissement (4), retirer les patins respectifs (5) et les remplacer comme indiqué sur la figure A.



14.3 OCULUS

Desserrer les vis (1) pour retirer le couvercle du guide antérieur (2) puis pencher légèrement le vantail et remplacer les patins (3) après les avoir extraits comme indiqué sur la figure B.

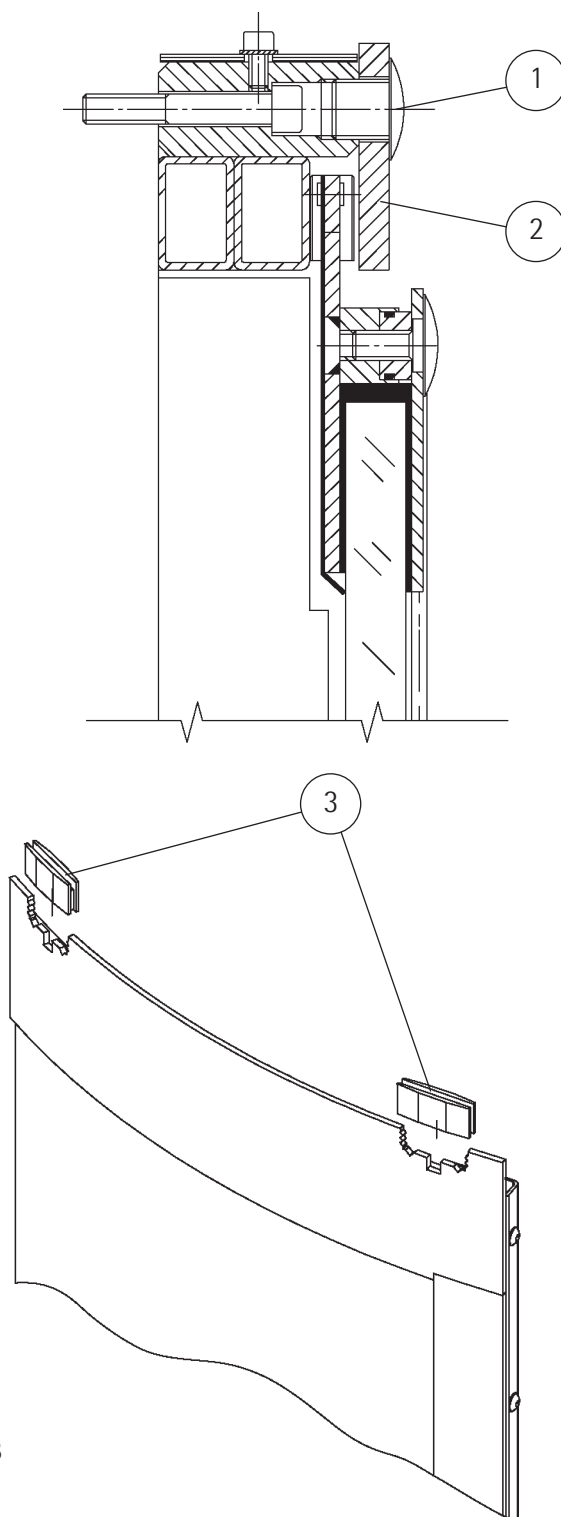
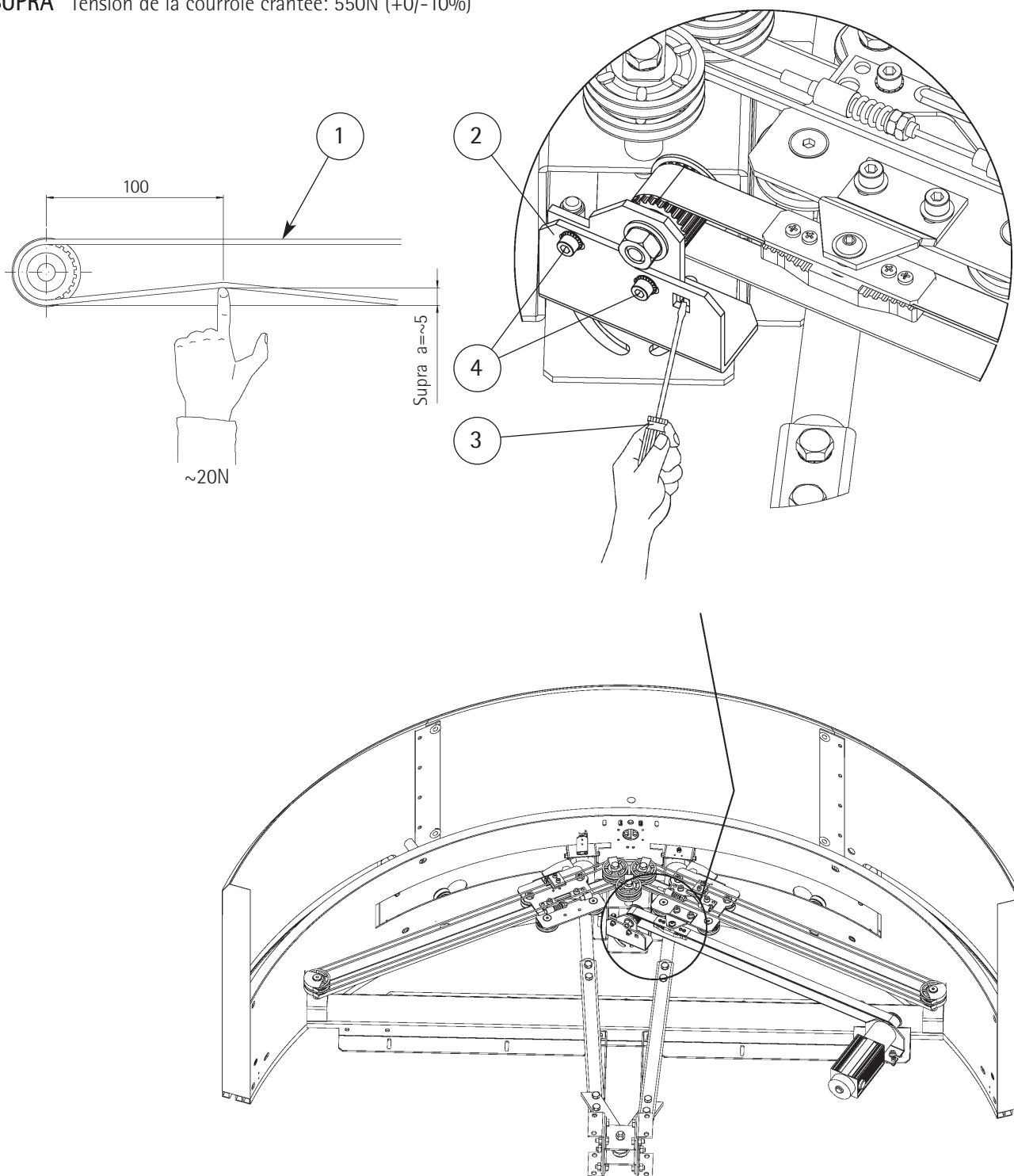


Figure B

15. RÉGLAGE DE LA TENSION DE LA COURROIE CRANTÉE

Pour régler la tension de la courroie crantée (1) faire lever sur le support (2) en utilisant le tournevis (3) et vérifier la dimension "a", puis bloquer la position en serrant les vis (4).

SUPRA Tension de la courroie crantée: 550N (+0/-10%)



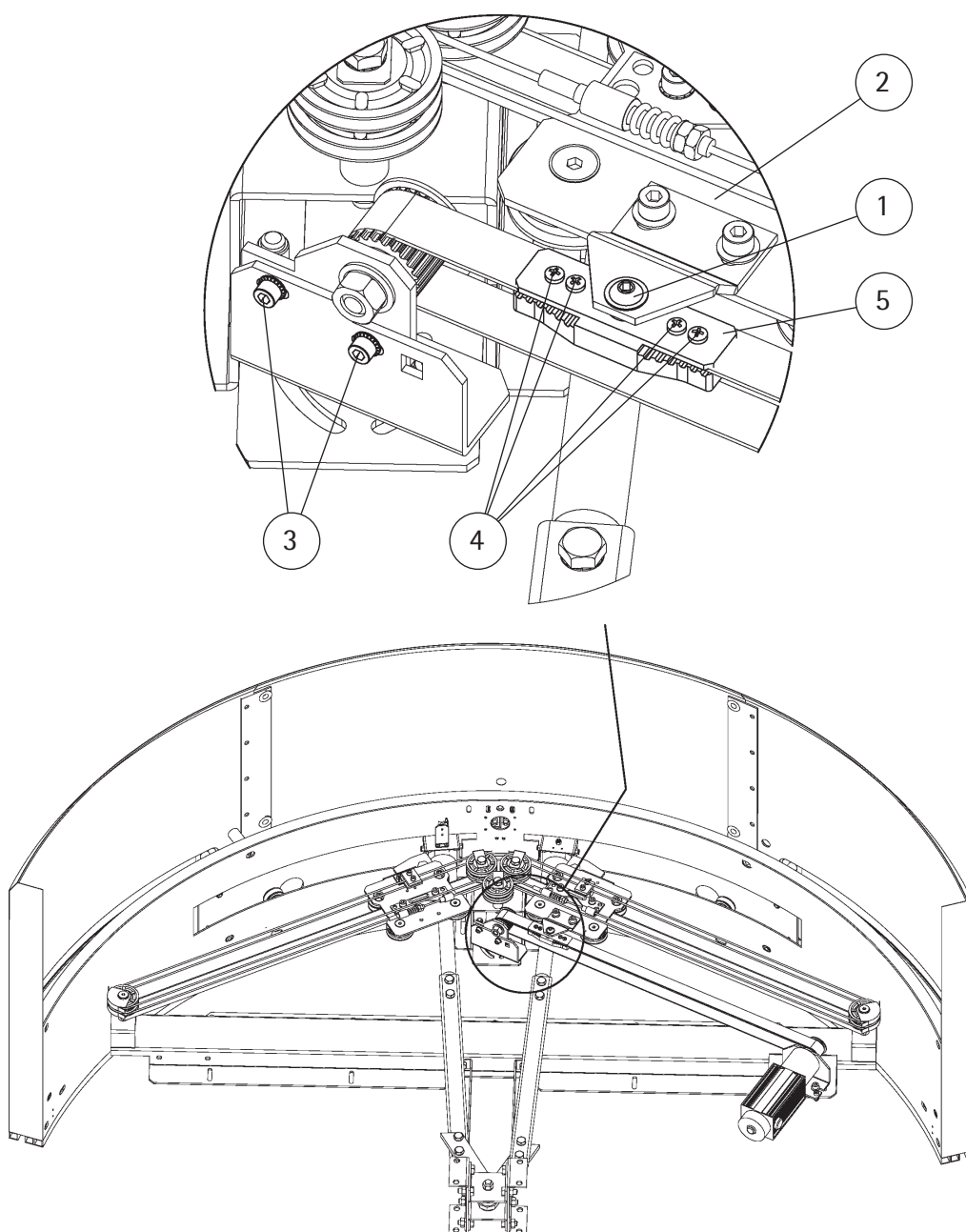
16. REMPLACEMENT DES COURROIES

SUPRA

Desserrer la vis (1) pour libérer le serre-joint à courroie du chariot (2).

Desserrer les vis (2) sans les ôter complètement pour pouvoir détendre la courroie.

Desserrer les 4 vis (3). Ôter le couvercle (4) pour pouvoir extraire complètement la courroie.

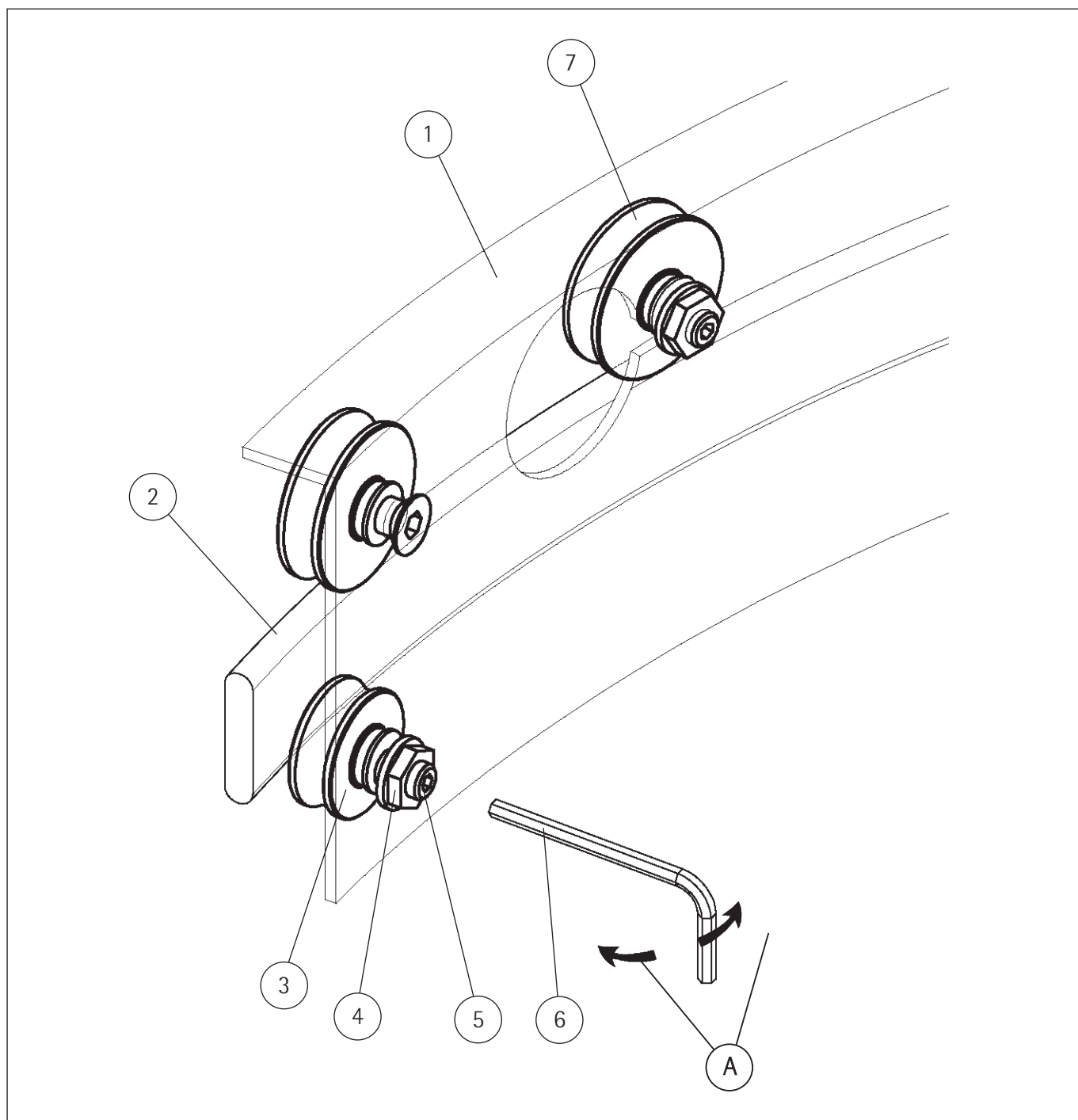


17. RÉGLAGE DES GALETS DE COULISSEMENT

Pour éliminer le jeu entre le chariot (1) et le guide de coulissement (2) en cas de **Mécanisme de palier ou de cabine**, ajuster la cheville excentrique du galet inférieur (3).

À l'aide d'une clé CH19, dévisser l'écrou (4) puis à l'aide d'une clé à douille de 6 mm (6) visser la cheville excentrique (5) dans le sens des aiguilles d'une montre ou contraire, comme indiqué par les flèches (A), jusqu'à avoir éliminé le jeu entre le guide et le galet, mais en laissant toutefois un jeu suffisant pour permettre au galet de coulisser librement sans frottement. Suite à ce réglage, revisser l'écrou de fixation du galet (4).

Après avoir réglé les galets inférieurs, éliminer le jeu résiduel entre les galets (7) et le guide (2) en suivant la même procédure que celle adoptée pour le galet (3).



18. GALETS DE COULISSEMENT

Les galets supérieurs ont un profil de forme différente de ceux de la plaque (voir figure 1 : le galet supérieur n'est pas appuyé contrairement au galet inférieur).

Nous recommandons de les remplacer lorsque le fond de coulissement du galet supérieur appuie sur le guide (voir fig.2 : le galet supérieur appuie comme le galet inférieur).

Les autres facteurs indiquant la nécessité de remplacer les galets sont :

- roulement bruyant (ceci arrive lorsqu'il y a des saletés entre les billes) ;
- bruit dû à la déformation de l'excentrique (ceci a lieu normalement lorsque les portes ne sont pas utilisées pendant longtemps).

 En absence de problème, nous recommandons de remplacer les galets supérieurs et inférieurs tous les 7 ans.

Fig. 1

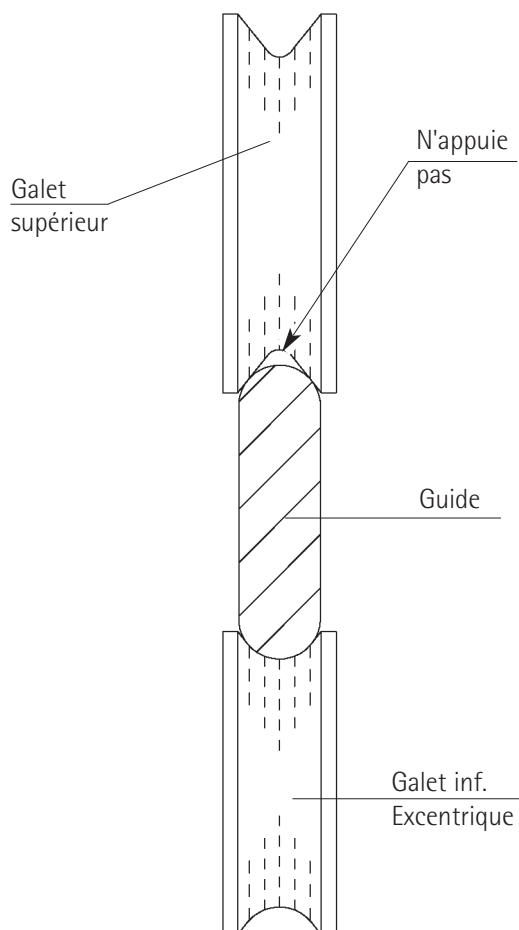
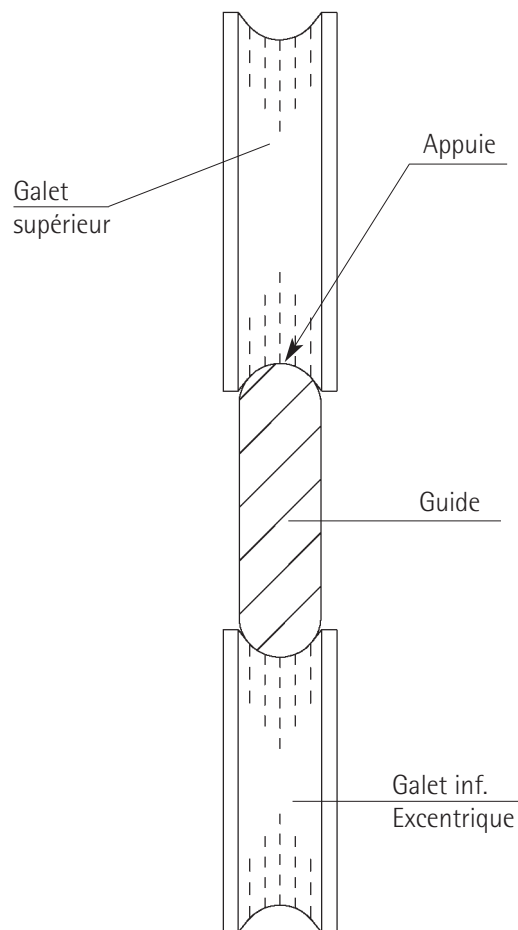


Fig. 2



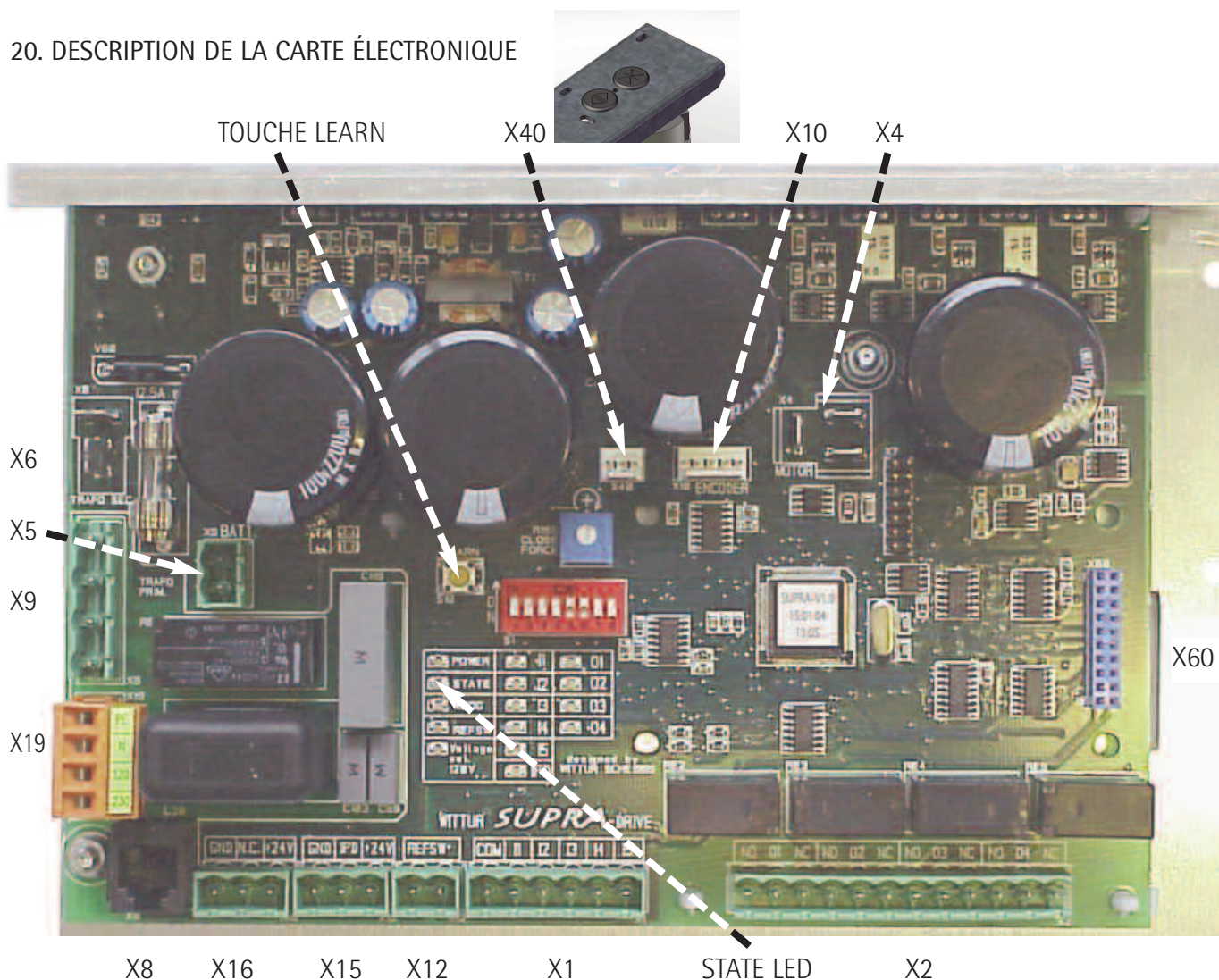
19. INFORMATIONS GÉNÉRALES AVANT L'INSTALLATION

19.1 DESCRIPTION ET FONCTIONS

Les groupes moteurs pour portes de cabine SUPRA sont utilisés pour les ascenseurs à débit moyen ou haut. Ces groupes moteurs peuvent actionner un set de porte complet d'un poids maximum de:

- SUPRA jusqu'à 700 Kg

20. DESCRIPTION DE LA CARTE ÉLECTRONIQUE



Description des voyants lumineux par type de branchement:

- | | |
|---|--|
| X1 - Entrée | X10 - Encoder |
| X2 - Sortie | X12 - Contact de référence |
| X4 - Moteur | X15 - Cellule photoélectrique (rideau de lumière) récepteur |
| X5 - Alimentation tension batterie (à la demande) | X16 - Cellule photoélectrique (rideau de lumière) émetteur |
| X6 - Transformateur - enroulement secondaire | X19 - Alimentation tension du réseau |
| X8 - RS485 interface pour WPT (Wittur Programming Tool) | X40 - Connecteur pour touches ouverture/fermeture en mode manuel |
| X9 - Transformateur, enroulement primaire | X60 - Prise pour extension |


20.1 TEST D'ISOLATION

 Attention : avant d'effectuer les tests d'isolation de l'installation, débrancher le connecteur X5.

LUNA PLUS 3602

Code GM.2.000857.FR
Version A
Donnée 13.10.2016
Page 26.51

21. MISE EN SERVICE

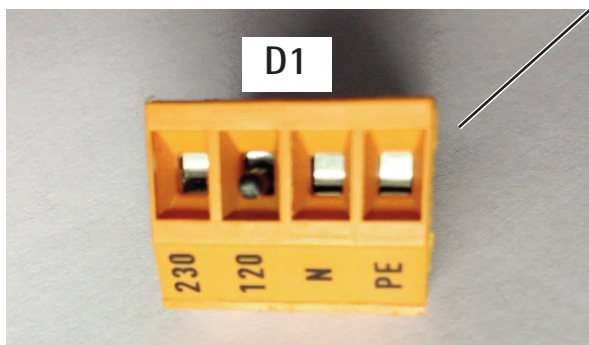
-  Les opérateurs porte fournis directement par l'usine sont pré-réglés : il n'est donc pas nécessaire d'effectuer l'apprentissage du PL (passage libre) de la porte.
- La fiche SUPRA, en cas de première installation ou suite à une extinction / allumage, utilisera les 2 premiers cycles consécutifs de fermeture / ouverture afin d'optimiser le PL de la porte : STATE LED éteint → PL optimisé.

21.1 ALIMENTATION EN COURANT

- La motorisation SUPRA dispose d'un transformateur pour deux différentes plages de tension et peut être alimentée par 127VAC ou 230VAC.
- Utiliser un fusible adapté à la tension nominale (voir tableau ci dessous).

Tension nominale d'alimentation	127VAC	230VAC
Ralentissement autom. fusible (dans tableau de commande)	6A	4A
Section minimum du câble	1,5 mm ²	1 mm ²

- La tension est fournie grâce à un branchement à des bornes électriques (X19).



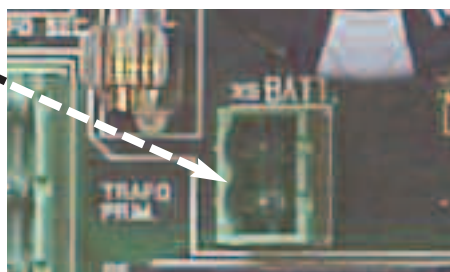
PE =	Connecter le fil de masse
N =	Connecter le fil du neutre
120 =	Connecter le fil de la phase à 127 VAC
230 =	Connecter le fil de la phase à 230 VAC
Retirez le bloc en plastique avant de connecter la borne 120	

21.1.1 Alimentation de secours

Tension batterie	24VDC-4Ah
Section min. du câble	1,5 mm ²

- L'alimentation batterie se fait par le connecteur X5.

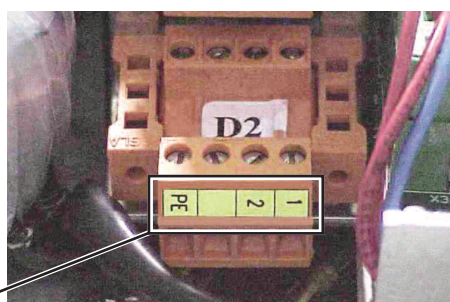
Attention: la batterie devra être connectée seulement en absence de l'alimentation indiquée suivant point 21.1.



21.2 CIRCUIT DE SÉCURITÉ

- Les contacts de la porte sont câblés avec les bornes du connecteur D2.
- Valeurs nominales du circuit de sécurité: Min. 5VDC- Max. 250VAC 2A

PE =	Connecter le fil de masse
1 & 2 =	Connecter les fils du circuit de sécurité



21.2.1 Manœuvre d'urgence en automatique (en absence de personnel technique spécialisé):

En absence d'alimentation de secteur, pour assurer le bon fonctionnement de la manœuvre d'urgence en automatique à travers la console de manœuvre alimentée par une batterie tampon, il faut alimenter la fiche SUPRA par une batterie (24 Vdc 4 Ah) à l'aide du connecteur X5: l'alimentation de la batterie doit se déclencher immédiatement après la coupure de courant (la fiche SUPRA ne doit pas s'éteindre).

L'ouverture des portes sera automatique (sans intervention du panneau de commande) en cas d'utilisation du relais K3 pour activer l'entrée (input) I1 (ouverture) Dans le cas contraire, le panneau de commande devra gérer l'entrée (input) I1 (ouverture) pour commander l'ouverture de la porte : Fig.1 : schéma de câblage conseillé.

NB :

1. L'entrée (input) I1 à travers le contact K3 est activée par un micro-interrupteur installé à l'intérieur de la cage d'ascenseur. Le micro-interrupteur est actionné par l'arrivée de la cabine à l'étage auquel il est installé et la carte SUPRA ne gère l'entrée I1 à travers le contact K3, que lorsqu'elle sera alimentée par batterie.
2. En cas de manque d'alimentation, lorsque la cabine sera alignée sur le palier et si le fin de course de fermeture de la carte SUPRA n'est pas activé, il sera possible d'ouvrir les portes manuellement à l'étage en question car la carte SUPRA laissera le moteur sans alimentation.

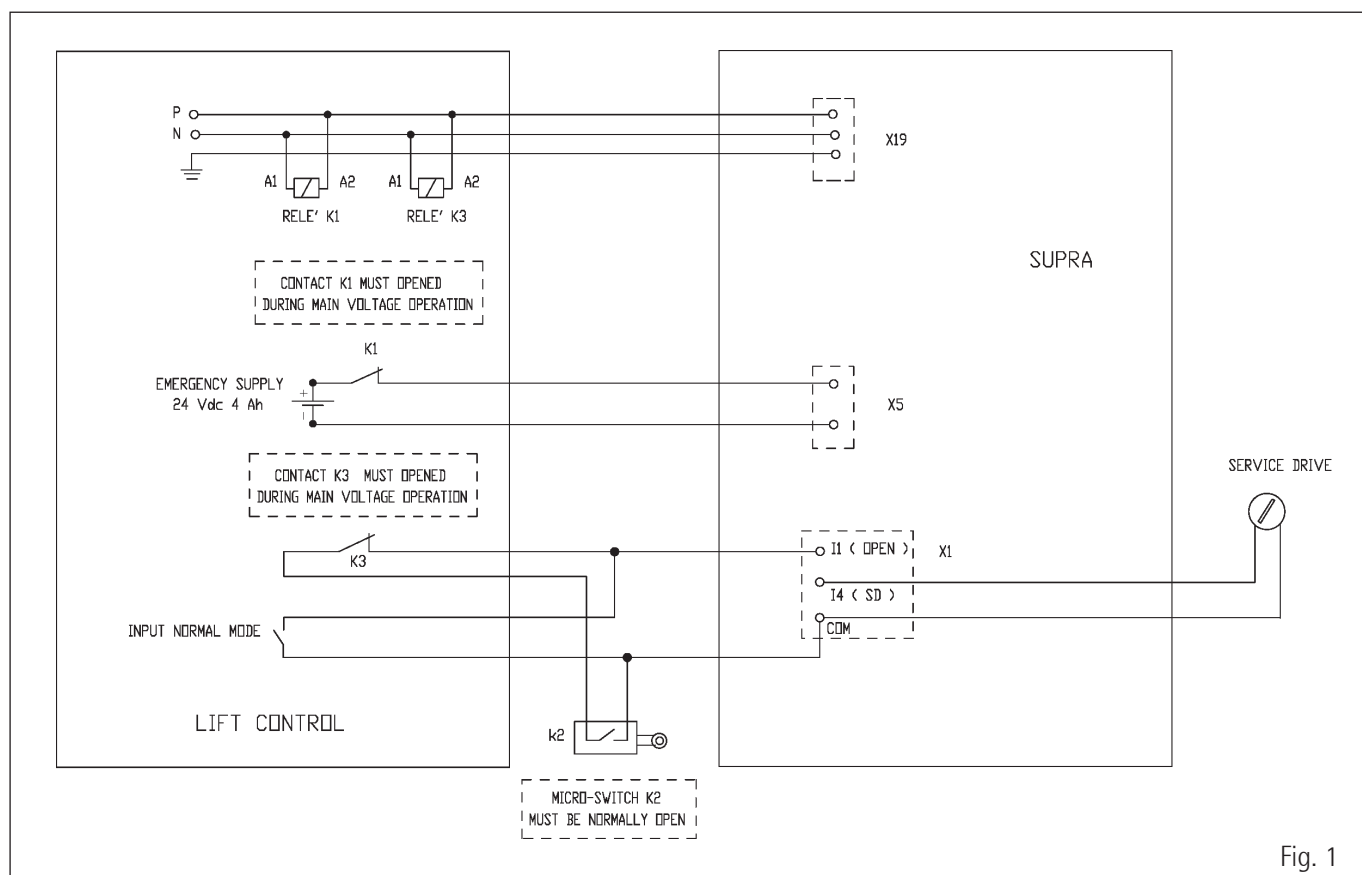


Fig. 1

21.2.2 Manœuvre d'urgence en manuel (en présence du personnel technique spécialisé):

1. En absence d'alimentation de secteur, pour assurer le bon fonctionnement de la manœuvre d'urgence en manuel, il est conseillé d'alimenter la fiche SUPRA par une batterie (24 Vdc 4 Ah) à l'aide du connecteur X5: l'alimentation de la batterie doit se déclencher immédiatement après la coupure de courant (la fiche SUPRA ne doit pas s'éteindre). Cela permettra, à travers une manœuvre manuelle, d'aligner la cabine de l'ascenseur à l'étage souhaité : les portes ne pourront être ouvertes que manuellement: Fig.2 schéma de câblage conseillé.

NB :

Si le système est équipé d'une tôle rétractable avec blocage hors étage, pour le bon fonctionnement de la manœuvre d'urgence en manuel, il est conseillé d'avoir la possibilité de débrancher à distance l'alimentation de la batterie (par ex. à travers un interrupteur manuel ou temporisé) lorsque la cabine sera alignée à l'étage souhaité à travers une manœuvre manuelle: dès lors, il sera possible d'ouvrir les portes manuellement sans aucun problème.

Si l'on ne fournit pas à la carte SUPRA une alimentation par batterie (24 Vdc 4 Ah) à travers le connecteur X5 on aura le phénomène suivant :

1. En cas de présence d'un actionneur de porte automatique avec blocage entre deux étages, la cabine de l'ascenseur pourra être alignée manuellement exclusivement sur le palier le plus près car le coupleur rétractable ouvrira la serrure du palier car les cames du coupleur rétractable seront en position complètement ouvertes à cause du manque d'alimentation : les portes ne pourront s'ouvrir que manuellement.
2. En cas de présence d'un actionneur automatique de porte sans blocage entre deux étages, il sera possible, en effectuant une manœuvre spécifique, d'aligner la cabine sur le palier souhaité : les portes ne pourront s'ouvrir que manuellement. Ceci est possible car sur les actionneurs de porte automatiques sans blocage entre deux étages est monté, de série, un dispositif mécanique/magnétique permettant aux cames du coupleur rétractable de se maintenir fermées.

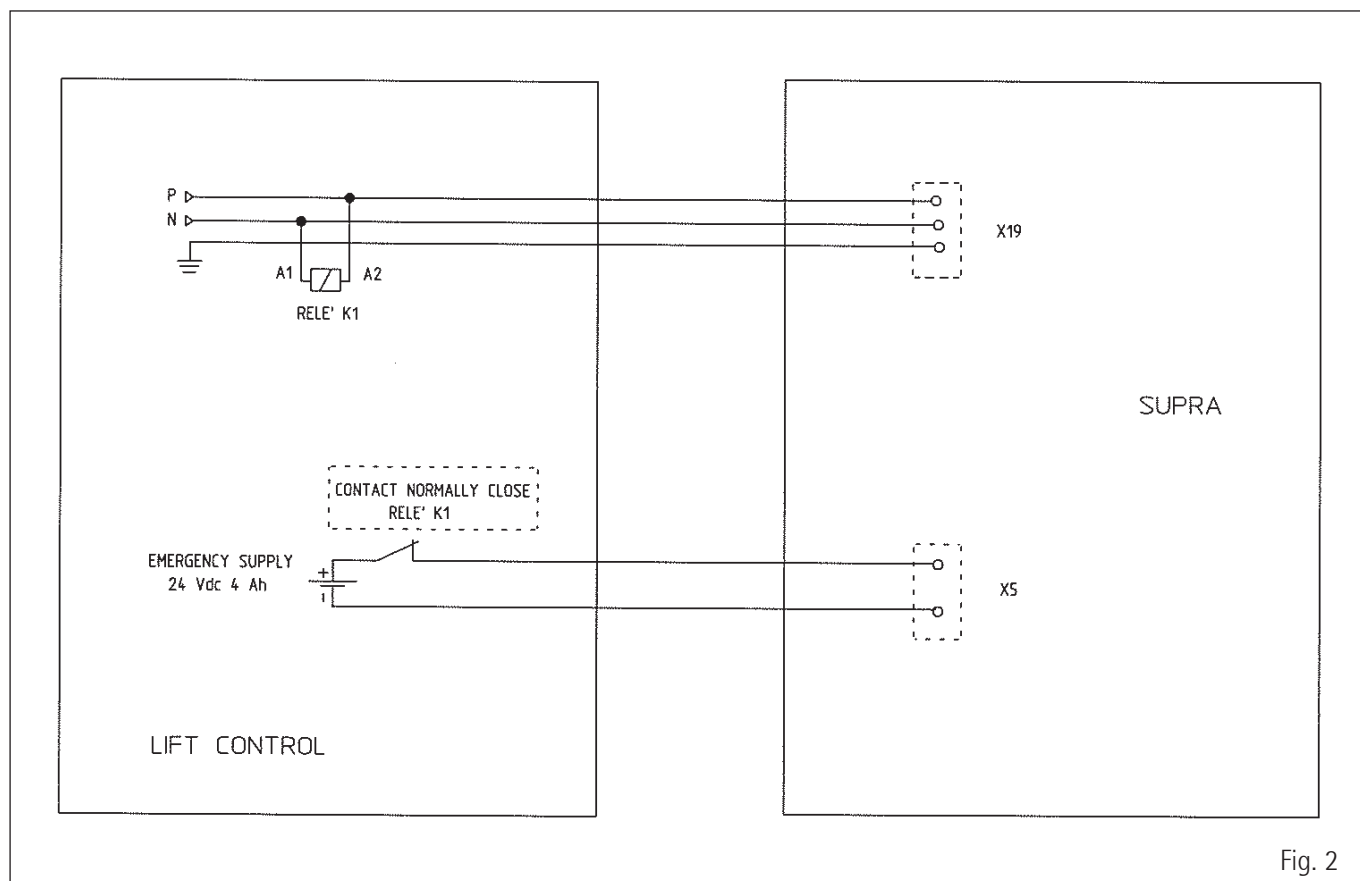


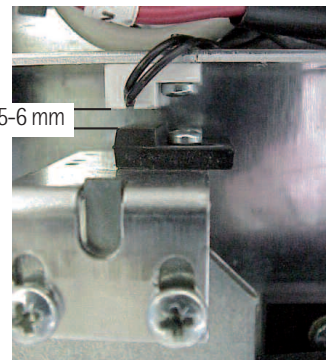
Fig. 2

22. REMPLACEMENT DU BOÎTIER ÉLECTRONIQUE

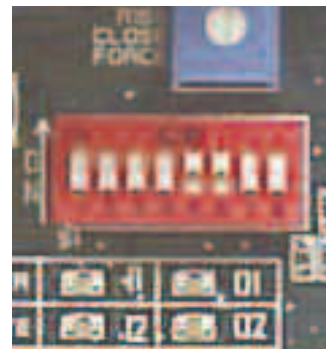
22.1 PRÉPARATION A L'APPRENTISSAGE DES PARAMÈTRES DE LA PORTE

À n'effectuer qu'en cas de pièce de rechange.

- 1 Le réglage du DIP-Switch devra être fait dans le respect des réglementations en vigueur, voir chapitre 26: "DIP-Switches".
- 2 Si nécessaire régler le contact de référence de manière que le contact et l'aimant se trouvent en position opposée lorsque les vantaux sont fermés (la distance entre contact et aimant devrait être 5-6 mm).

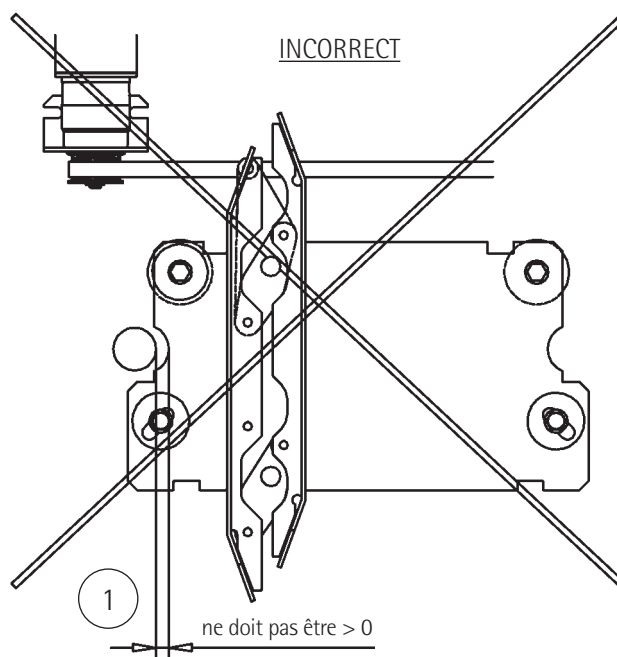
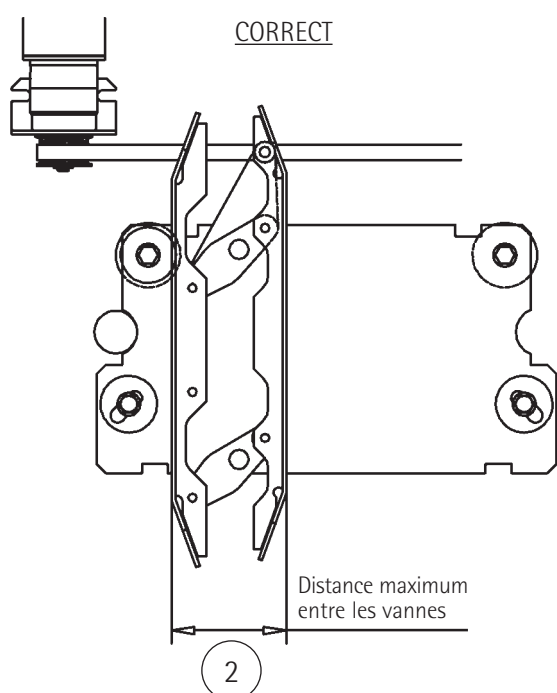


- 3 Le DIP Switch doit être activé (Touches de service: OUVERTURE/FERMETURE MANUELLE PORTES).




- 4 Configurer les vantaux de la porte de la cabine en position de fermeture (1) et contrôler que les coupleurs sont bien ouverts (2).
Ouvrir ensuite manuellement les vantaux de la porte et les pousser manuellement en position de fermeture. Le chariot doit toucher le tampon en caoutchouc de fin de course. Voir la figure ci-dessous (1).

Système de couplage



5 Activer la tension d'alimentation grâce au branchement au bornier (X19) comme indiqué au par. 21.1.

 Appuyer pendant **une seconde seulement** sur la touche LEARN, aussitôt après avoir allumé la machine.



6 Lorsque l'on appuie sur la touche FERMER (touches de service) la porte doit se déplacer en direction de la fermeture.

7 La porte peut maintenant aller dans la direction opposée à la commande. Utiliser la touche de service qui déplace effectivement la porte dans la direction de fermeture jusqu'à ce que les panneaux de la porte soient complètement fermés (LE VOYANT REF SWITCH doit être allumé).

8 Si le moteur tourne en direction fausse l'électronique ajuste la direction de rotation du moteur lorsque le "Ref Switch" est fermé et un nouveau cycle d'apprentissage reparte.



S'il n'y a aucun switch de référence il faudra changer, si nécessaire, la direction de rotation du moteur par un double click sur la touche d'apprentissage. Après cette opération procéder au point 6.

9 L'apprentissage de l'espace exact de la porte se fait après avoir effectué 2 cycles consécutifs d'ouverture/fermeture complets de la porte (voyant STATE éteint --> apprentissage effectué).

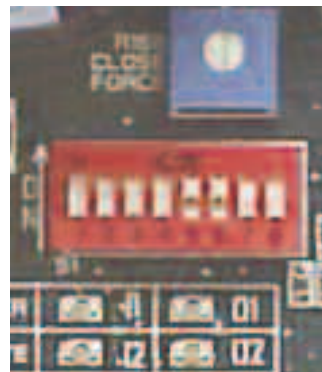


Tenir compte du fait que les commandes restent dans les positions finales pendant plus d'un second pour laisser à l'électronique le temps suffisant à reconnaître la position finale mécanique.

10 Suite à la procédure d'apprentissage, les paramètres sont automatiquement mémorisés.

22.2 GÉRER L'OPÉRATEUR AVEC LE TABLEAU DE MANŒUVRE

- Connecter les signaux du tableau de commande de l'ascenseur aux connecteurs X1 et X2 du groupe moteur de la porte.
- Dans les documents de projet fournis, vous trouverez le schéma de câblage entre le tableau de l'ascenseur et le groupe moteur de la porte (voir aussi schéma de branchement au chapitre 28 -> SUPRA).
- Vérifier que le DIP-Switch S1/1 est sur OFF.



- Si la porte, alors qu'elle est alimentée, ne se trouve pas dans la zone de "REF-SWITCH" (Près de fin fermeture, panneaux de la porte fermés) et que la commande FERMER est active (reliée au commun) elle se déplacera lentement jusqu'à atteindre la position de fin-de-course de fermeture.
- Après avoir trouvé le switch de référence ou la fin mécanique de fermeture, l'opérateur commence à ouvrir la porte par la commande OPEN suivante, jusqu'à joindre la fin mécanique. Ce mouvement se produit à vitesse normale.
- Ensuite, la porte coulissera à vitesse normale dans les deux directions.
- Vérifier si les dispositifs de sécurité (cellules photoélectriques, barrière lumineuse ou limiteur force de fermeture) réouvrent la porte (voir description DIP-Switch).
- Selon le réglage du DIPswitch (S1/2) l'opérateur réouvre depuis l'armoire de manoeuvre ou automatiquement par lui-même (voir chapitre 22.2).

22.3 GÉRER L'OPÉRATEUR À L'AIDE DES TOUCHES DE SERVICE

- Les touches de service fonctionnent uniquement si le contact DIP (S1/1) est sur ON (les entrées I1 Open, I2 Close, I3 Nudging, I4 et I5 en ce cas seront délogées).
- Vérifier que la porte s'ouvre et se ferme lorsque l'on appuie sur les touches de service.
- Avec ce mode opérationnel, la réouverture de la porte est interdite par les dispositifs de sécurité (permet le réglage de la force de fermeture).

22.4 REINITIALISATION DE LA LARGEUR DU COUPLEUR

En cas de besoin de réinitialiser le paramétrage du coupleur (par exemple retrait ou remplacement du coupleur ou modification de la largeur du coupleur...) Suivre la procédure suivante :

 Avant d'effectuer la réinitialisation de la largeur du coupleur, lire attentivement les consignes du paragraphe 22.1 points 1, 2, 3 et 4 (fermeture manuelle de la porte sans toutefois fermer les dispositifs de couplage!).

Appuyer sur la touche Learn pendant au moins 10 secondes (jusqu'à ce que la diode lumineuse LED d'état clignote rapidement) pour effacer la largeur du coupleur et débiter un nouvel auto-apprentissage.

Après avoir réinitialisé la largeur du coupleur suivre la procédure décrite au paragraphe 22.1 "Apprentissage des paramètres de la porte" à partir du point 5.

22.5 RÉINITIALISATION DE TOUS LES PARAMÈTRES DE LA PORTE

Cette fonction ne peut être activée que par l'outil de service (voir point 29.4.2.2 réinitialisation des paramètres de défaut).

En cas de besoin de réinitialiser les paramètres de la porte aux valeurs de défaut (exemple déplacement de l'électronique d'une porte à l'autre, retrait ou changement du coupleur...) suivre la procédure suivante :

Avant d'effectuer la réinitialisation des valeurs de défaut, effectuer la préparation de l'apprentissage décrite au paragraphe 22.1 points 1, 2, 3, et 4 (fermeture manuelle des vantaux de la porte sans toutefois fermer le dispositif de couplage).

Appuyer sur la touche Learn pendant au moins 10 secondes (jusqu'à ce que la diode lumineuse LED d'état clignote rapidement) pour effacer la largeur du coupleur et débiter un nouvel auto-apprentissage.

Après avoir réinitialisé les paramètres de la porte suivre la procédure décrite au paragraphe 22.1 "Apprentissage des paramètres de la porte" à partir du point 5.

23. RÉGLAGES OBLIGATOIRES

23.1 RÉGLAGE DE LA FORCE DE FERMETURE



Une force de fermeture trop élevée peut blesser les utilisateurs. La force maximale admissible figure dans les normes régissant les ascenseurs en vigueur dans le pays d'utilisation (EN81: max. 150N).

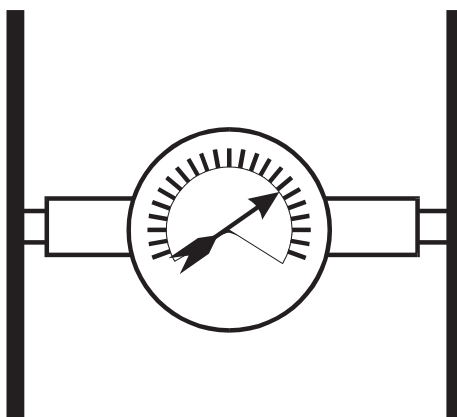


Le réglage doit être effectué à l'aide d'un instrument de mesure de la force.



Ne pas tenter de mesurer la force d'une porte en mouvement. La fermer d'abord afin d'éviter d'abîmer les instruments de mesure !

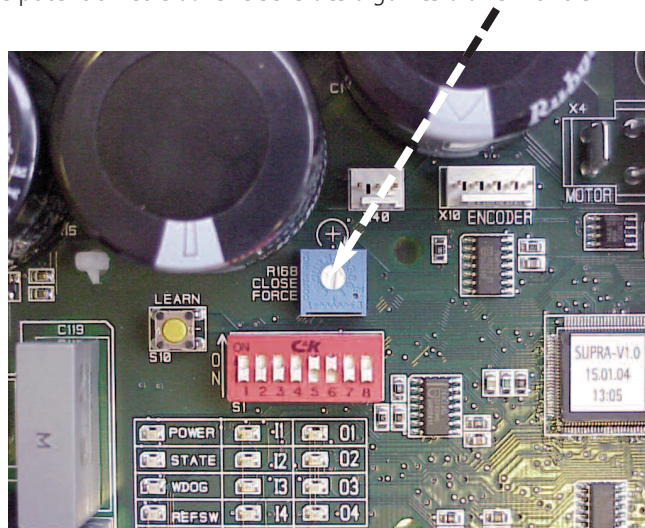
- Ouvrir et fermer manuellement la porte et vérifier qu'il n'y a pas d'obstacles mécaniques.
- Placer un instrument de mesure entre les panneaux (ouverture centrale) ou entre le panneau et le montant de la porte de butée (ouverture latérale).



Pour les portes à ouverture centrale, l'instrument de mesure indiquera la moitié de la force effective. Pour les portes à ouverture latérale, l'instrument de mesure indiquera la force de fermeture effective.

- A l'aide la touche de fermeture placer la porte (ou commande de fermeture) en position de fermeture. Les touches de service fonctionnent uniquement si le contact DIP (S1/1) est sur ON.
- La commande de fermeture doit être appliquée pendant moins de 10 secondes, après quoi il faudra suspendre l'ordre de fermeture pendant 3 secondes avant de poursuivre le réglage.

- Régler la force de fermeture conformément aux normes locales à l'aide du potentiomètre CLOSE FORCE. La force de fermeture augmentera en tournant le potentiomètre dans le sens des aiguilles d'une montre!

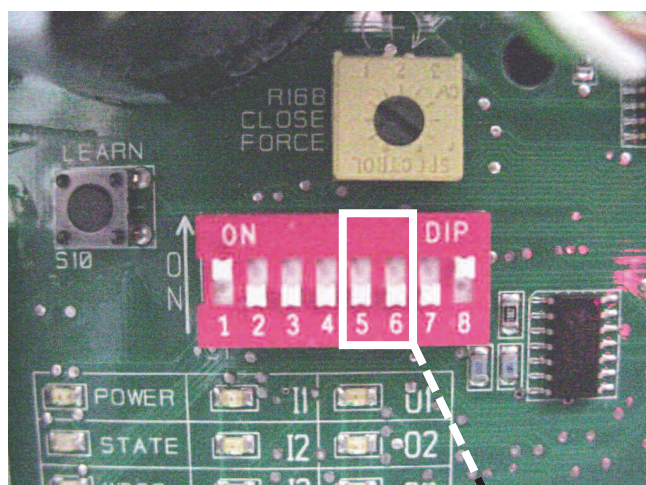


23.2 RÉGLAGE DE LA VITESSE

- Le tableau SUPRA permet de choisir entre 4 niveaux de vitesse (pour les handicapés ou pour d'autres usages).
- Voir à ce sujet la description DIP-Switch (chapitre 26).

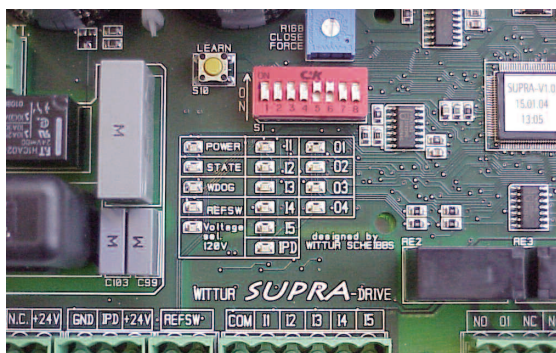
23.3 RÉGLAGE DE LA VITESSE SELON LES NORMES POUR HANDICAPÉS

- Il faut placer les COMMUTATEURS DIP-S1/5 et S1/6 en position OFF.



COMMUTATEURS DIP S1/5 et S1/6 PLACES SUR OFF

24. DESCRIPTION DES VOYANTS LUMINEUX



24.1 ENTRÉES DES VOYANTS LUMINEUX

Nom	Voyant lumineux allumé si
I1	L'entrée 1 est reliée à COM
I2	L'entrée 2 est reliée à COM
I3	L'entrée 3 est reliée à COM
I4	L'entrée 4 est reliée à COM
I5	L'entrée 5 est reliée à COM
IPD	Entrée du Dispositif de Protection des Passagers (cellule photoélectrique)

24.2 SORTIES DES VOYANTS LUMINEUX

Nom	Voyant lumineux allumé si
O1	La sortie 1 du relais est activée
O2	La sortie 2 du relais est activée
O3	La sortie 3 du relais est activée
O4	La sortie 4 du relais est activée



24.3 AUTRES VOYANTS LUMINEUX

Nom	Voyant lumineux allumé si
POWER	Tension mise.
WATCH DOG	Le microprocesseur ne travaille pas
STATUS	Allumé : pendant l'allumage et l'apprentissage Clignotant : signale une erreur 1x moteur / défaut encodeur 3x défaut interne 4x fonctionnement anormal 5x erreur d'apprentissage Pour plus de détails se reporter au point 27.3 de la page 41. Éteint : fonctionnement normal
REFSW	La porte se trouve en position de porte complètement fermée
TENSION SEL. 127VAC	127VAC alimentation de tension sélectionnée

25. INTERFACES ÉLECTRIQUES

25.1 ENTRÉES

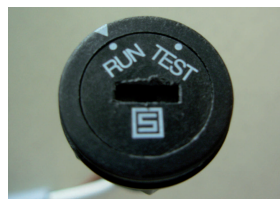
Les entrées sont activées si elles sont raccordées à COM.

Borne	Symbole	Nom de la borne	Description
COM	COM	COMMUN	Ligne commune de référence pour les entrées (inputs) de 1 à 4
I1		OUVERT	Cette commande active l'ouverture jusqu'à la position de porte complètement ouverte. En fonction du réglage du contact DIP-Switch S1/8 la porte sera maintenue ouverte même sans commande grâce au couple du moteur.
I2 *		FERME	Cette commande active la fermeture jusqu'à la position de porte complètement fermée. En fonction du réglage du contact DIP-Switch S1/8 la porte sera maintenue fermée même sans commande grâce au couple du moteur (couplage régulièrement FERME)
I3	NDG	NUDGING	Les appareils sensibles comme les cellules photoélectriques ou les barrières lumineuses (Input IPD) seront ignorés.
I4	SD	SERVICE DRIVE	Si réglé en position TEST active les touches de service. Si réglé en position RUN active les commandes du tableau de commande.
I5	RSH	GRANDE VITESSE	En appliquant ces inputs il est possible de sélectionner une vitesse supérieure. Cet input n'est activé que si et seulement si le contact DIP Switch S1/6 est éteint.

* Attention :

- Afin de respecter les nouveaux standards EN81-20, il est obligatoire que le coffret de manœuvre supprime le CLOSE COMMAND (I2 = OFF), quand l'ascenseur s'arrête au niveau.
Comme conséquence le moteur de l'opérateur reste sans puissance et va comme ça assurer que le verrouillage mécanique reste dans l'état déverrouillé.
- Pendant le mouvement de la cabine il est obligatoire que le CLOSE COMMAND (I2 = ON) soit actif pour assurer que le verrouillage mécanique est dans l'état fermé/bloqué.

SERVICE DRIVE SWITCH



- position RUN: accepte les ordres du tableau de manœuvre,
- position TEST: accepte les ordres des touches de service (X40).

Note: le SERVICE DRIVE SWITCH peut être actionné à l'aide d'un tournevis; il tourne dans le sens des aiguilles d'une montre/en sens inverse des aiguilles d'une montre.

Le DIP-SWITCH S1/1 doit être obligatoire-ment placé sur OFF.

D'autres entrées sont appliquées aux photo-coupleurs, alimentés directement par la fiche SUPRA:

Données techniques:

- Tension: 24 VDC + 10 %
- Courant: 12 mA par entrée



25.2 ENTRÉE ET ALIMENTATION POUR CELLULE PHOTOÉLECTRIQUE OU BARRIÈRE LUMINEUSE

L'entrée est activée si elle est reliée à GND. "GND" est connecté au "PE" à l'intérieur.

Borne	Symbole	Nom	Description
+24V	PH+	+24V	Alimentation de la cellule photoélectrique en 24VDC ou du rideau de lumière (max 150 mA)
IPD	REV	PHOTO CELL	Entrée pour cellule photoélectrique, barrière lumineuse ou autres dispositifs de protection des usagers.
GND	PH-	GND	Mise à la terre de l'alimentation de la cellule photoélectrique ou du rideau de lumière
N.C.	L		Borne aveugle (Aucune connection interne)

25.3 SORTIES

Les sorties sont des relais où les trois contacts sont effectués sur des bornes (de 01 à 04 : COMMON = 0X). Contact normalement ouvert =NO, contact normalement fermé = NC

Borne	Symbole	Nom	Description
01		FIN-DE-COURSE OUVERTURE	La sortie (output) " open end " indique que les panneaux de porte sont complètement ouverts
02		FIN-DE-COURSE FERMETURE	La sortie (output) " close end " indique que les panneaux de porte sont complètement fermés
03	REV	FIN-DE-COURSE REOUVERTURE	La sortie (output) " reopen " indique qu'il y a une demande de réouverture provenant de la cellule photoélectrique ou du limiteur de la force de fermeture/ouverture ou en cas de réouverture/fermeture automatique.
04 *	POS	FIN-DE-COURSE POSITION	Cette sortie est active quand la porte est ouverte au-delà d'une certaine position (déclenchement réglable à l'aide du WPT, désactivé en standard) * Avec le paramètre réglé sur E (EN81-20) la sortie 04 est activée comme capteur de référence

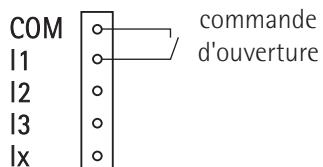
Données techniques:

- Tension: 230 VAC / 30 VDC
- Courant: max. 2A charge continue

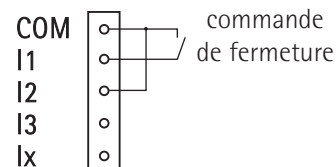
26. DIP-SWITCHES

	ALLUME	ETEINT
S1/1	Touches de service (touches actives)	Fonctionnement normal (commandes depuis le tableau de manœuvre actives). Enclenche le SERVICE DRIVE SWITCH
S1/2 *****	Réouverture/refermeture automatique en cas d'obstacle ou DIP (Réouverture O3 est activé tant que réouverture/referm)	Aucune réouverture/refermeture automatique (sortie O3 active)
S1/3 **	Fonctionnement patin électrique, entrée commande toujours I1 (modèle portes à battants) (*)	Fonctionnement normal (input commandes sur X1activées)
S1/4	on utilisera un couple du moteur réduit	on utilisera un couple moteur le maximum possible
S1/5	Choix de la vitesse, code binaire, voir dessin	
S1/6		
S1/7 ****	Limitation force d'ouverture activée	Aucune limitation de la force d'ouverture
S1/8 ***	Maintien automatique dans les positions finales d'ouverture/fermeture	Maintien dans les positions d'ouverture/fermeture seulement avec les commandes d'ouverture/fermeture activées

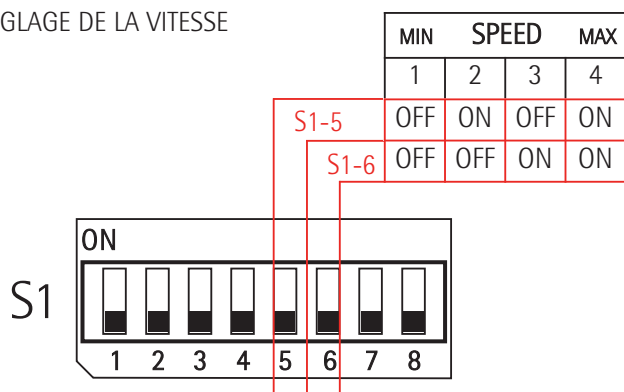
(*) Mode 1:

I1 = ON ->la porte ouvre
I1 = OFF ->la porte ferme


(*) Mode 2:

I1 = ON ->la porte ferme
I1 = OFF ->la porte ouvre


RÉGLAGE DE LA VITESSE



** Afin de respecter l'EN81-20 (partie 5.3.15.1) l'interrupteur S1/3 doit être OFF

*** Afin de respecter l'EN81-20 (partie 5.3.15.1) l'interrupteur S1/8 doit être OFF

**** Pour la conformité à l'EN81-20 (article 5.3.6.2.2.1 porte vitrée uniquement) le switch S1/7 doit être sur ON

***** Dans le cas d'une réouverture/refermeture automatique, O3 est actif si un obstacle est détecté et remis à zéro après une réouverture/refermeture. Dans le cas d'une réouverture/refermeture non automatique, O3 est actif si un obstacle est détecté et désactivé si l'obstacle est enlevé ou si l'ordre réouverture/refermeture est donnée par le contrôleur.

LUNA PLUS 3602

Code	GM.2.000857.FR
Version	A
Donnée	13.10.2016
Page	38.51

27. RÉOLUTION DES PANNES

Le STATE LED clignote pour indiquer un mauvais fonctionnement. Les erreurs peuvent être lues à l'aide du WPT.

27.1 LA PORTE NE BOUGE PAS

27.1.1 La porte ne bouge absolument pas

- Contrôler que l'ascenseur est sous tension; Le voyant POWER LED H80 doit être allumé si D1 est branché et si l'interrupteur du tableau de manœuvre est ALLUME ;
- Vérifier le voyant WATCHDOG : H20, éteindre/allumer le tableau ECO+ ou le remplacer si ce voyant est allumé.
- Contrôler si les câbles du moteur et de l'encodeur sont branchés correctement (fiches X4 et X10) et si le moteur n'est pas en surchauffe ($\leq 60^{\circ}\text{C}$)
- Contrôler que le tableau de manœuvre envoie bien une commande d'ouverture/fermeture (I1-I2/X1), voyants I1, I2)
- Vérifier que la friction n'est pas excessive lorsque l'on déplace la porte manuellement. Si le voyant STATE clignote, lire les erreurs à l'aide du WPT, ALLUMER/ETEINDRE le tableau ECO+ ou le remplacer.
- Vérifier si la limitation force ouverture est désactivée (S1/7 OFF).

27.1.2 La porte ne s'ouvre pas

- Vérifier que la commande d'ouverture LED I1 s'allume en présence d'une commande d'ouverture (I1/X1 bas).
- Contrôler que la commande de fermeture LED I2 ne s'allume pas (I2/X1 pas bas). Une commande de fermeture a la priorité sur une commande d'ouverture.
- Contrôler que la serrure de la porte n'est pas bloquée.
- Vérifier si la limitation force ouverture est activée (S1/7 ON) et si la friction est trop haute.

27.1.3 La porte ne se ferme pas

- Vérifier que la commande de fermeture LED I2 s'allume et que l'entrée I2/X1 est activée sur COM.
- La force de fermeture pourrait être trop basse (ou le frottement trop important). Tourner lentement le potentiomètre de réglage de la force de fermeture CLOSE FORCE dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter la force de fermeture, sans dépasser la force maximum autorisée par la réglementation locale.

27.1.4 La porte ne s'ouvre ou ne se ferme que partiellement

- Contrôler que les temps de commande d'ouverture et de fermeture (Voyants I1, I2) provenant du tableau de manœuvre de l'ascenseur sont suffisamment longs. La porte ne bouge que lorsque qu'est actionnée une commande.

27.2 LA PORTE NE SE REOUVRE/REFERME PAS

- Aucune réouverture/refermeture automatique n'est sélectionnée (DIP-Switch S1/2 est ETEINT)
- Pour rouvrir/refermer la porte, le tableau de l'ascenseur doit recevoir un signal de demande d'ouverture/fermeture soit de l'électronique de la porte (Réouverture) soit d'un dispositif de sécurité indépendant (ex : photocellule ou rideau de lumière).
- Pour que la porte se reouvre/referme, le tableau de manœuvre de l'ascenseur doit éliminer la commande de fermeture/ouverture et activer la commande d'ouverture/fermeture.
- Une commande de réouverture/refermeture automatique est sélectionnée (DIP-Switch S1/2 ALLUME).
- L'entrée IPD ou le limiteur de force de fermeture provoquera une procédure automatique de réouverture/refermeture.

 Contrôler les dispositifs de réouverture suivants :

- Cellule photoélectrique ou rideau de lumière (défectueux ou sales).
- Limiteur de force de fermeture (force réglée sur des valeurs trop élevées).

27.3 ERREURS POUVANT CAUSER UNE INVERSION DE MARCHE OU UNE EXTINCTION (STATE LED CLIGNOTANT)

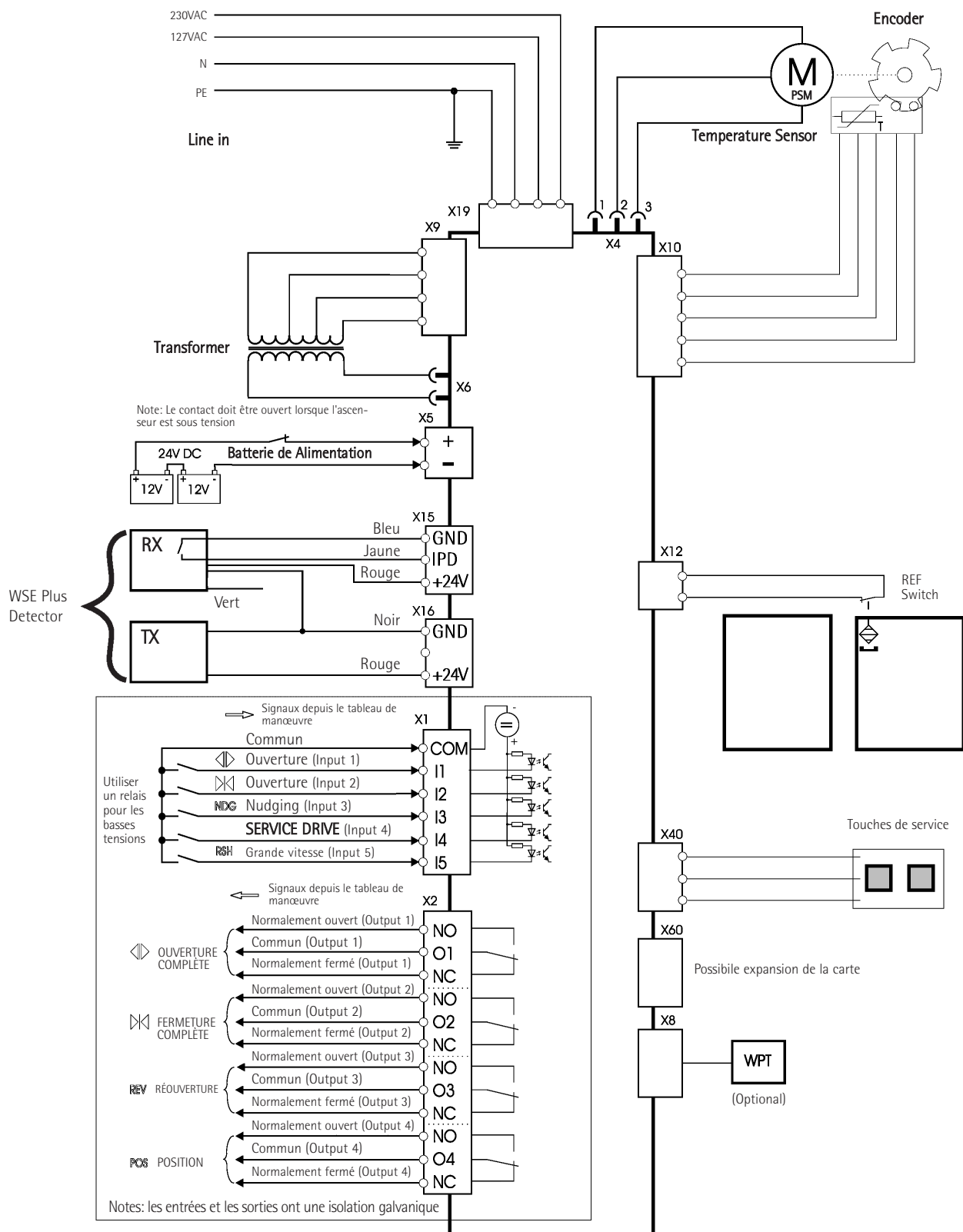
- Surcharge de courant (court circuit au niveau de l'étage final de puissance).
- Court circuit au niveau du moteur ou de l'encodeur, câbles ouverts et/ou signaux manquants.
- Sous voltage (la tension d'alimentation est mesurée et l'étage final de puissance s'exclut si le voltage est trop bas).
- Mouvement de la porte bloqué mécaniquement.
- Défaut interne de l'électronique.
- Fin mécanique pas trouvée ($\geq 3,5\text{m}$).

27.4 DÉFAUTS POUVANT GÊNER LE FONCTIONNEMENT DE LA PORTE

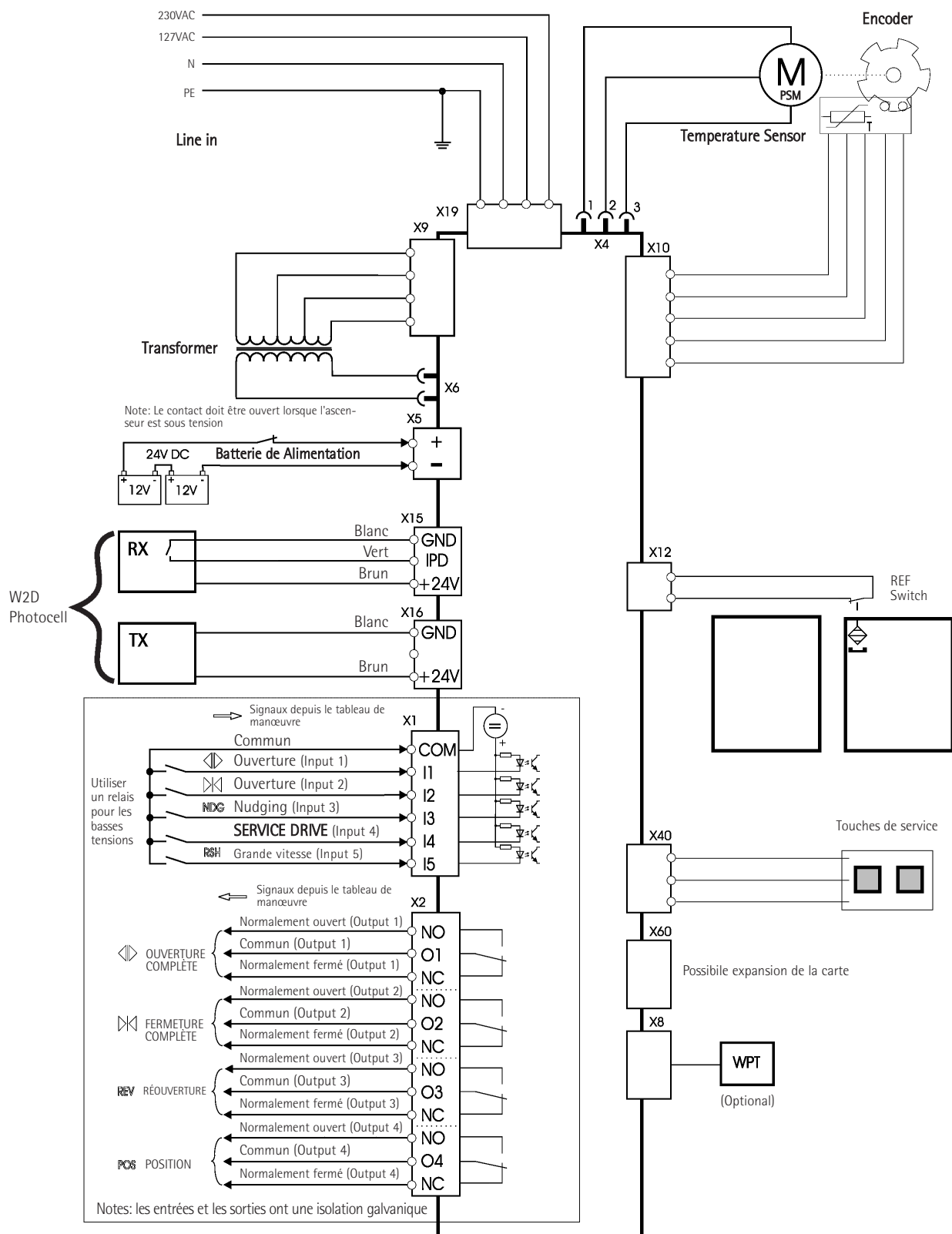
- Si la température du moteur et/ou de l'étage final de puissance est trop élevée, le logiciel réduit la puissance du moteur (étage final de puissance). Si, toutefois, la température dépasse la limite maximum, l'étage de puissance s'exclut pour refroidir pendant un certain temps.
- Tension d'alimentation trop basse comme par exemple en cas de fonctionnement sur batterie ou de basse tension du secteur.
- Switch de référence défectueux.

28. SCHÉMA DU CIRCUIT SUPRA DRIVE (MOTEUR PS)

28.1 SCHÉMA DE CÂBLAGE DE WSE PLUS AVEC LSIF/1



28.2 AVEC W2D PHOTOCCELL



29. WITTUR PROGRAMMING TOOL - INTERFACE DE DESCRIPTION DU LOGICIEL

Valable pour les versions de logiciel ultérieures à "WHD SUPRA Vx.x, dd.mm.jjjj".

29.1 INTRODUCTION

Le tableau WHD-SUPRA est équipé d'une interface série RS 485 pour pouvoir voir/modifier les données enregistrées dans le tableau SUPRA. Certains paramètres (par exemple les valeurs de vitesse), sont enregistrés dans une mémoire indépendante de la tension d'alimentation. Cette mémoire est appelée EPROM. Pour l'utilisation du Wittur Programming Tool voir la notice technique D276Mxx.

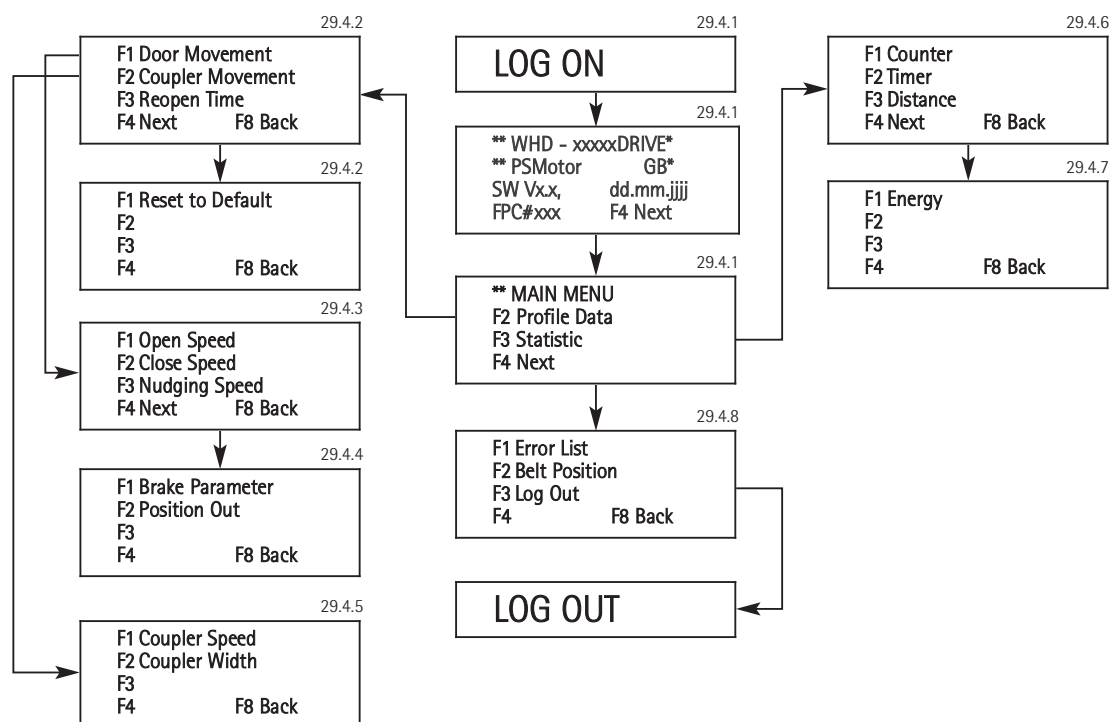


Les mauvais réglages peuvent endommager le fonctionnement mécanique de la porte.

29.2 CONNEXION DU WITTUR PROGRAMMING TOOL À L'ÉLECTRONIQUE SUPRA

L'outil Programming Tool peut être directement branché au tableau SUPRA à la prise X8; des réglages supplémentaires ne sont pas nécessaires. Débrancher le WPT avant de le relier à l'électronique de la porte.

29.3 STRUCTURE DU MENU DU PROGRAMMING TOOL



29.4 RÉGLAGE DE LA PORTE À L'AIDE DU PROGRAMMING TOOL

29.4.1 Log in du Programming Tool

- Appuyer sur la touche 'ON' pendant plus de 2 secondes jusqu'à ce que le Log-in s'affiche sur l'écran.

```
WPT software V1.3
19.09.2001, 11:15

Logging on .
```

- Après avoir inséré le Login la page-écran initiale montre: type moteur, langue, review du software électronique de la porte avec la date. La langue du WPT peut être choisie en appuyant sur les touches de fonction F1..F7.
- Langues disponibles:
 - 'F1' GB Anglais
 - 'F2' DE Allemand
 - 'F3' IT Italien
 - 'F4' FR Français
 - 'F5' ES Espagnol
 - 'F6' TR Turc
 - 'F7' XX Selon spécification du client

- WHD SUPRA (PS Motor)

```
* WHD - SUPRA RRIVE*
* PS Motor          FR *
SW Vx.x,   dd.mm.jjjj
FPC#xxxx   F8 Next
```

Langue

- Appuyer sur la touche 'F8' pour afficher le menu principal.

```
** MAIN MENU
F2 Profile Data
F3 Statistic
F4 Next
```

- 'F1' montre une page-écran informations
- Appuyer sur 'F2' ou 'F3' pour sélectionner un des points du menu ou appuyer sur " F4 " pour afficher une autre page-écran.

```
F1 Error List
F2 Belt Position
F3 Log Out
F4           F8 Back
```

- Appuyer sur 'F8' pour revenir au menu précédent.

LUNA PLUS 3602

Code	GM.2.000857.FR
Version	A
Donnée	13.10.2016
Page	44.51

29.4.2 F2': Profile Data

```
F1 Door Movement
F2 Coupler Movement
F3 Reopen Time
F4                F8 Back
```

Ce menu permet de rappeler deux autres sous-menus: F1: mouvement de la porte (29.4.3) et F2 : mouvement du coupleur (29.4.5).

29.4.2.1 F3' Reopen Time - Délai de réouverture

Le Reopen Time est le temps d'attente après une réouverture en position d'ouverture complète, avant que la porte ne se referme. Appuyer sur 'F3' pour afficher et éventuellement modifier le paramètre Reopen Time

```
Reopen Time:
0000.0 s

ENTER Ch.  F8 Back
```

Pour entrer une nouvelle valeur, appuyer sur les touches numériques puis appuyer sur ENTER. Cette nouvelle valeur sera enregistrée dans une mémoire intermédiaire et exécutée.

```
Reopen Time:
0001.5 s

ENTER Ch.  F8 Back
```

Au moment de quitter ce menu en appuyant sur 'F8' il vous sera demandé si enregistrer définitivement cette valeur.

```
Use changed Value?

YES/NO      F8 Back
```

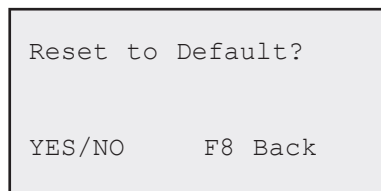
Appuyer sur YES ou NO pour enregistrer ou effacer cette valeur.

29.4.2.2 'F4' Next (profile data)

```
F1 Reset to Default
F2
F3
F4                F8 Back
```

Appuyer sur la touche de fonction 'F1' pour reporter les paramètres de la porte à leur valeur initiale.

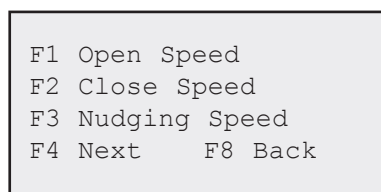
29.4.2.3 "F1": Reset to default / réinitialisation



 En appuyant sur la touche YES, tous les paramètres précédemment configurés à l'usine sont effacés et automatiquement réinscrits avec les valeurs initiales (de default).

Avant de remettre le tableau SUPRA sur les valeurs de default, procéder aux deux points décrits au paragraphe 22.1, points 3 et 4 (fermer manuellement les battants de la porte et terminer le couplage). Après avoir effectué le "Reset to default" poursuivre la procédure de démarrage indiquée au paragraphe 22.1 points 6 à 10.

29.4.3 "F1": Door Movement / mouvement de la porte



Ce menu permet de visualiser/modifier les valeurs décrites ci dessous en appuyant sur la touche de fonction correspondante. Voir chapitre 29.4.2.1 pour la programmation des paramètres.

Toutes ces variables sont enregistrées dans l'EPROM. Les paramètres de vitesse 1-3 sont calculés en prenant les valeurs de vitesse 4 et en les multipliant par des constantes fixes (voir chapitre 30).

29.4.3.1 'F1 Open speed' - Vitesse d'ouverture

Vitesse de pointe pour le mouvement d'ouverture ; réglage de la vitesse 4.

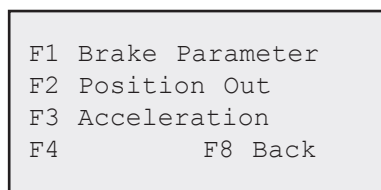
29.4.3.2 'F2 Close speed' - Vitesse de fermeture

Vitesse de pointe pour le mouvement de fermeture ; réglage de la vitesse 4.

29.4.3.3 'F3 Nudging speed' - Vitesse de fermeture en vitesse lente

Vitesse de pointe pour le mouvement de fermeture avec commande de vitesse lente; réglage de la vitesse 4.

29.4.4 "F4" Next - suivant (mouvement de la porte)



Ce menu permet de visualiser/modifier les valeurs décrites ci dessous en appuyant sur la touche de fonction correspondante. Voir chapitre 29.4.2.1 pour la programmation des paramètres.

Toutes ces variables sont enregistrées dans l'EPROM

LUNA PLUS 3602

Code	GM.2.000857.FR
Version	A
Donnée	13.10.2016
Page	46.51

29.4.4.1 'Brake parameter' - Paramètres de freinage

Le réglage de ce paramètre influe sur le retard et le rapprochement vers la fin OUVERTURE/FERMETURE (pré-réglé à '5'). Le réglage varie entre '0'.et.'9', mais le premier freinage correspond au paramètre '0' et le dernier retard correspond au paramètre '9'.

29.4.4.2 'Position Out' relay output - Position de sortie du relais

En entrant ce paramètre, le relais de position peut être réglé pour n'importe qu'elle position. Le réglage standard de ce relais est 0 (exclu).

29.4.4.3 'Accélération'

En modifiant ce paramètre, l'accélération de la porte peut être changée. Le réglage se fait en m/sec².

29.4.5 'F2': Coupler movement - Mouvement du coupleur

```
F1 Coupler Speed
F2 Coupler Width
F3
F4          F8 Back
```

Ce menu permet de visualiser/modifier les valeurs décrites ci dessous en appuyant sur la touche de fonction correspondante.
Voir le chapitre 29.4.2.1 consacré au mode de saisie des valeurs.
Toutes ces variables sont enregistrées dans l'EPRM.

29.4.5.1 'F1' Coupler speed - Vitesse du coupleur

Réglage de la vitesse maximum dans la zone du coupleur. Cette vitesse est la même en ouverture et en fermeture.

29.4.5.2 'F2' Coupler width - Largeur du coupleur

Ce paramètre de largeur du coupleur indique la distance que parcourt la courroie en fermeture complète sans bouger les panneaux de la porte.



Si on modifie cette valeur la porte reste inactive jusqu'à quand on appuie sur la touche d'apprentissage!

29.4.6 'F3': Statistic - Statistiques

```
F1 Counter
F2 Timer
F3 Distance
F4 Next    F8 Back
```

Ce menu permet de visualiser les valeurs décrites ci-dessous en appuyant sur la touche de fonction correspondante.

29.4.6.1 'F1 Counter' - Compteur

Ce compteur indique le nombre de cycles parcourus par la machine

29.4.6.2 'F2 Timer'

Ce contacteur indique la durée de fonctionnement du tableau SUPRA.

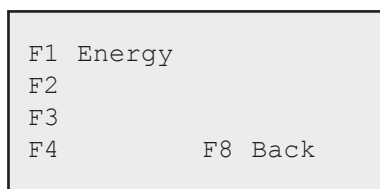
LUNA PLUS 3602

Code	GM.2.000857.FR
Version	A
Donnée	13.10.2016
Page	47.51

29.4.6.3 'F3 Distance' - Course de la courroie

Ce compteur mesure le mouvement absolu de la courroie de transmission en mètres, mais pas le mouvement du coupleur (= distance parcourue par les galets).

29.4.7 'F4': Next (Statistic) - Suivant (statistiques)

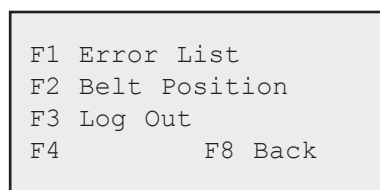


Ce menu permet de visualiser les valeurs décrites ci-dessous en appuyant sur la touche de fonction correspondante.

29.4.7.1 'F1 Energy' - Energie fournie

Ce compteur indique la puissance électrique fournie au moteur en KWh.

29.4.8 'F4': Next (Main Menu) - Suivant (menu principal)



Ce menu permet de visualiser les valeurs décrites ci-dessous en appuyant sur la touche de fonction correspondante.

29.4.8.1 'F1 Error list '

'F1 Liste des erreurs'

Les erreurs sont codifiées avec des chiffres et des lettres. Pour effacer la liste des erreurs, appuyer sur 'F5'

Les erreurs possibles sont les suivantes:

EE : erreur d'écriture ou erreur de l'EPR0M

OC : surcharge de courant

RS : contact de référence défectueux

IE : erreur interne du logiciel

AP : erreur du contacteur de position, largeur de la porte > 5 m

TS : sonde de température défectueuse

NE : Encodeur pas connecté

CP : Potentiomètre de la force de fermeture défectueux

ME : erreur sur le moteur ou de l'encodeur

SS : erreur de Standstill, la porte est bloquée

TH : température de l'électronique ou du moteur trop élevée

FE : affichée pendant le changement manuel du paramètre de mouvement/coupleur

'ES' : signals Encodeur au dehors de la zone admise

'BE' : erreur électrique lorsque de l'identification de l'enroulement rotateur; la courante ne coule pas (moteur pas branché)

'BM' : erreur mécanique lorsque de l'identification de l'enroulement rotateur (la porte s'arrête mécaniquement ou la direction de rotation est fautive -> appuyer sur la touche apprentissage).

'PS' : erreur de programmation des paramètres.

29.4.8.2 'F2 Belt Position' - position de la courroie

Position de la courroie : positive : panneaux de la porte ouverts (c'est donc la position du battant de la porte), négative - zone couplage.

29.4.8.3 'F3 Log Out'

En appuyant sur F3 la communication entre le tableau SUPRA de la porte et le WPT est interrompue et le Wittur Programming Tool s'éteint.

30. RÉGLAGE DE DÉFAUT DU LOGICIEL SUPRA

La vitesse maximum de fermeture et de fermeture lente (nudge) doit toujours être réglée dans le respect des normes locales en vigueur. Les normes EN81 prescrivent une limite d'énergie $E=10$ pour la fermeture et $E=4$ pour la fermeture lente (nudge). L'énergie est calculée selon la formule suivante :

$$E = \frac{m_{\text{equ}} * v_{\text{courroie}}^2}{2}$$

A cause des différentes vitesses des panneaux de porte (par exemple portes télescopiques) la masse m_{equ} doit être calculée comme masse virtuelle relativement à la courroie.

$$m_{\text{equ}} = m_{\text{mot}} + \text{somme } [m_{\text{panneau}} * (v_{\text{panneau}} / v_{\text{courroie}})^2]$$

m_{mot} = masse virtuelle du groupe moteur

m_{panneau} = masse du panneau

v_{panneau} = vitesse du panneau

v_{courroie} = vitesse de la courroie

La masse du groupe moteur m_{moteur} est d'environ 30kg (moteur, la plaque de support et coupleur compris).

Le tableau ci-dessous indique les paramètres de défaut des différents réglages de vitesse. La vitesse de fermeture et de fermeture lente (nudge) sont calculées en tenant compte de la limite d'énergie prescrite par la norme E81 (masse maximum = m_{equ}).

Le réglage de la vitesse maxi de la porte est calculé avec une masse m_{equ} de 150 kg La vitesse de fermeture et de fermeture lente (nudge) est ainsi limitée à l'énergie du panneau respectivement à 10J et 4J.

Ces temps de la porte varieront en fonction de :

- Masse de la porte
- Frottement
- Réglage mécanique
- Alignement des portes palières
- Réglage des paramètres de l'interface utilisateur SW

Le temps du mouvement de couplage et de blocage est de 0,5 secondes environ tant en ouverture qu'en fermeture (cela dépend aussi des différents types de coupleurs).

LUNA PLUS 3602

Code GM.2.000857.FR
Version A
Donnée 13.10.2016
Page 49.51

30.1 RÉGLAGES STANDARD POUR SUPRA DRIVE

Réglage de la vitesse (cf. EN81)	Masse maximum [kg]	Vitesse d'ouverture [m/s]	Vitesse de fermeture [m/s]	Vitesse de nudge [m/s]	Accélération [m/s²]
1	600	0,300	0,182	0,115	0,773
2	400	0,500	0,224	0,141	1,159
3	250	0,700	0,283	0,179	1,855
4	150	0,900	0,365	0,231	3,091

AVERTISSEMENTS POUR MAINTENIR LES PORTES EN BONNES CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT



Afin de prévenir toute anomalie ou mal fonctionnement et maintenir l'installation en bonnes conditions il faut contrôler périodiquement l'état technique en fonction de la conformité aux normes en vigueur.

L'état technique dépend d'une série de facteur, parmi lesquels :

- l'intensité du travail
- l'âge du produit
- la masse des portes
- les conditions ambiantes
- la propreté du milieu
- entretien correcte
- etc.

Et peut intéresser :

- les jeux/interférences entre les portes, et entre les portes et les huisseries suivant les normes
- jeu du dispositif d'accouplement
- état/conditions des éléments de fixation et d'accouplement
- usure de certaines parties
- conditions de la serrure et des contacts relatifs
- tout autre élément suivant le type d'application.

Pour ces raisons il n'est pas possible d'établir a priori un programme de remplacement des pièces.



Toutes les vis utilisées pour l'assemblage de nos produits ont été serrées à l'aide d'une couple de serrage comme indiqué sur la liste ci-dessous :

Vis	Couple max (Nm)	Couple min (Nm)
M3	1,1	0,9
M4	2,6	2,1
M5	5,1	4,1
M6	9	7
M8	21	17
M10	42	34
M12	71,4	57,1

Pourtant, si nécessaire se référer à la liste sudite.

