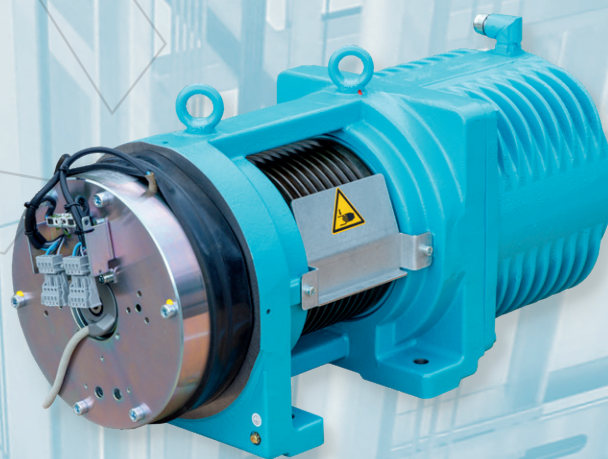


WSG-TS

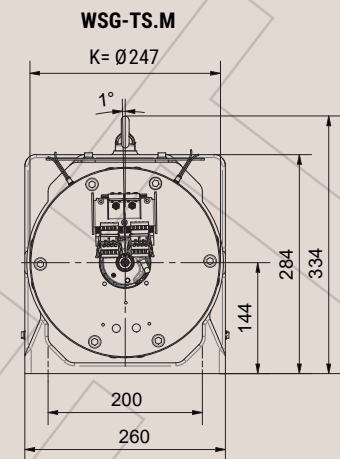
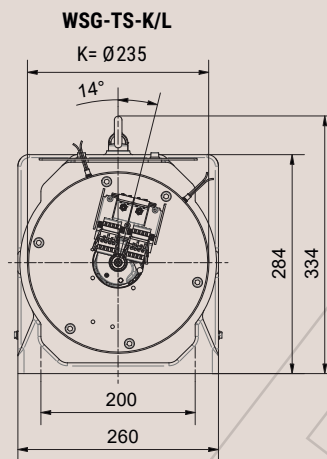
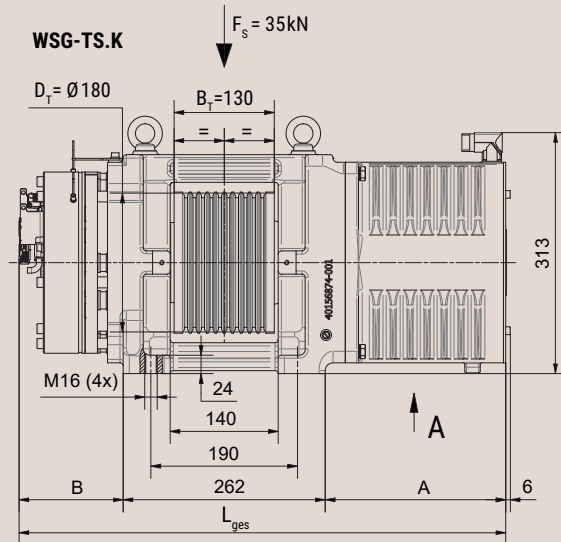
GETRIEBELOSE SYNCHRON-AUFZUGSMASCHINEN

- ▶ Geräusch- und vibrationsarm durch perfekt abgestimmtes Magnetdesign
- ▶ EN 81-20/50 konform
- ▶ Entwickelt für MRL-Lösungen mit Standard-Stahlseilen
- ▶ Reduzierter Schachtkopf möglich
- ▶ Achslasten bis zu 35 kN



WSG-TS

GETRIEBELOSE SYNCHRON- AUFZUGSMASCHINEN



WSG-	TS.K	TS.L	TS.M
Ø D _T	180	180	180
A	234	271	304
B	135	135	135
L _{ges}	631	668	703
m _G [kg]	165	175	185
F _S [kN]	35	35	35

EIGENSCHAFTEN

- EN 81-20/50 konform
- Stabile Konstruktion für zulässige Achslasten bis zu 35 kN
- Geräusch- und vibrationsarm durch perfekt abgestimmtes Magnetdesign
- Speziell entwickelt für MRL- Applikationen mit reduzierten Schachtkopf
- Zweikreis- Sicherheitsbremse, Bremsüberwachungskontakte
- EU- Baumusterprüfbescheinigung gemäß EN 81-20/50, für UCM- Lösungen nutzbar
- Synchronmotor, 16-polig, mit Hochleistungsmagneten, Isolierstoffklasse 155 (F)
- Anpassungsfähige Optionen bei Spannung, Drehzahl, Drehmoment, Mess-System und Treibscheibenparameter

Motortyp		WSG-TS.K			WSG-TS.L			WSG-TS.M		
Moment (S3-40 %)	M _N [Nm]	180			240			290		
Maximalmoment	M _{max} [Nm]	320			430			520		
Bremsmoment	M _{br} [Nm]	2x225			2x280			2 x 350		
Treibscheibe	D _T [mm]	180			180			180		
Nennlast bis zu	Q [kg]	630			900			1.350		
Aufhängung		Tabelle gilt für 2 : 1								
Motorströme gelten für 500...620V Zwischenkreisspannung	v [ms]	n _N [rpm]	P _N [kW]	I _N [A]	n _N [rpm]	P _N [kW]	I _N [A]	n _N [rpm]	P _N [kW]	I _N [A]
	0,5	106	2,0	6,5	106	2,7	9,0	106	3,2	13,2
	0,63	134	2,5	9,0	134	3,4	12,0	134	4,1	15,3
	1,0	212	4,0	11,5	212	5,3	15,0	212	6,4	19,4

Richtwerte. Die erzielbare Nennlast ist abhängig von den speziellen Anlagendaten.